



BASIC AMSTRAD CPC 464

METHODES PRATIQUES



**J. BOISGONTIER
B. CÉSARD**

***BASIC AMSTRAD
CPC 464 ET 664***

Autres ouvrages relatifs au langage BASIC :

Certains de ces ouvrages disposent d'une disquette d'accompagnement *.

- Visa pour le Basic — Jean-Michel Jégo
- Basic pour tous — Jacques Boisgontier et Sophie Brébion
- Le Basic de A à Z — Jacques Boisgontier
- Dictionnaire du Basic — David A. Lien
- Le Basic et ses fichiers, tomes 1 et 2 — Jacques Boisgontier
- * Logic-Basic, tome 1 — Patrick Sénicourt et Michel Massiou
- Logic-Basic, tome 2 — Patrick Sénicourt et Michel Massiou
- Les mots de la micro — Alan Freedman, adapté par Bernard Sauter

Autres ouvrages relatifs à l'Amstrad :

- 102 programmes pour Amstrad — Jacques Deconchat, adapté par Alain Lavenir
- Amstrad en famille — Jean-François Séhan

A paraître :

- Super jeux Amstrad — Jean-François Séhan
- Assembleur de l'Amstrad — Marcel Henrot
- Clefs pour Amstrad — Daniel Martin
- Exercices en Basic pour Amstrad — Maurice Charbit

Tous droits de traduction, d'adaptation et de reproduction par tous procédés réservés pour tous pays.

La loi du 11 mars 1957 n'autorisant, aux termes des alinéas 2 et 3 de l'article 41, d'une part, que les « copies ou reproductions strictement réservées à l'usage privé du copiste et non destinées à une utilisation collective », et, d'autre part, que les analyses et les courtes citations dans un but d'exemple et d'illustration, « toute représentation ou reproduction intégrale, ou partielle, faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause, est illicite » (alinéa 1^{er} de l'article 40).

Cette représentation ou reproduction, par quelque procédé que ce soit, constituerait donc une contrefaçon sanctionnée par les articles 425 et suivants du Code Pénal.

© Editions du P.S.I., B.P. 86, 77402 Lagny Cedex, 1985

ISBN : 2-86595-230-4

**J. BOISGONTIER
B. CESARD**

BASIC AMSTRAD CPC 464 ET 664



**ÉDITIONS DU P.S.I.
1985**

DU MÊME AUTEUR AUX ÉDITIONS DU PSI :

Le basic de A à Z

Le basic et ses fichiers - Tomes 1 et 2

Basic pour tous

Oric pour tous

52 programmes, Oric pour tous

Le cahier du Basic sur Oric

L'Apple et ses fichiers - Tome 1

Apple pour tous

36 programmes, Apple pour tous

Commodore 64 pour tous (avec Gérard Foucault)

Commodore 64, Méthodes pratiques

MO5 et TO7/70 pour tous

MO5 et TO7/70, Méthodes pratiques

Spectrum pour tous (avec Marcel Henrot)

BASIC MSX, Méthodes pratiques

PRÉSENTATION

Destiné à un public déjà initié à la micro-informatique, le "BASIC AMSTRAD : Méthodes Pratiques" répondra à votre attente de perfectionnement. Jacques Boisgontier, auteur du best-seller "Le Basic et ses fichiers", y adopte une démarche originale en présentant les instructions du Basic AMSTRAD au fur et à mesure de vos besoins.

Si le "BASIC AMSTRAD" ne s'adresse pas aux débutants, il comprend cependant une prise en main suivie des instructions de base, donnant ainsi les notions nécessaires à la compréhension du texte.

Loin d'être une liste sèche d'instructions, cet ouvrage propose quantité de programmes-exemples dans lesquels vous découvrirez de nombreuses astuces utiles.

Cet approfondissement du langage Basic AMSTRAD est complété par un chapitre "programmes" où, du graphisme à la gestion, vous pourrez mettre en application toutes vos connaissances, et créer de très belles pages-écran. A vous de jouer !

SOMMAIRE

PRISE EN MAIN	9
Le clavier	9
L'écriture de programmes	11
L'éditeur de programmes	12
INSTRUCTIONS DE BASE	15
Les commandes Basic	15
Les variables	20
Les expressions et opérateurs	22
L'écran	25
L'entrée au clavier	32
Les tests	41
La boucle automatique	43
TRAITEMENT DES DONNÉES	47
Les données	47
Les tables	51
Les chaînes de caractères	56
Les éditions	65
DÉCOUPAGE DES PROGRAMMES	71
Les sous-programmes	71
Les branchements multidirections	74
LE TRAITEMENT D'ERREURS	75
LA MISE AU POINT DES PROGRAMMES	77
LES FONCTIONS	81
Les fonctions arithmétiques	81
ACCÈS À LA MÉMOIRE ET ENTRÉES-SORTIES DIRECTES	85
L'accès à la mémoire	85
LES NOMBRES ALÉATOIRES	89

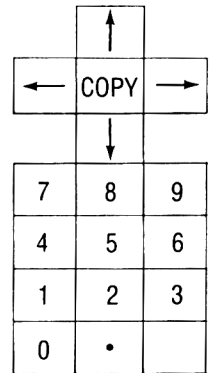
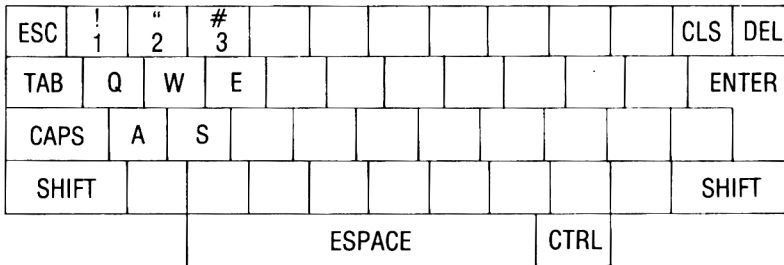
GRAPHISMES ET SONS	91
Le graphique haute résolution	91
La redéfinition des caractères	103
Les sons	109
L'HORLOGE	117
LES FICHIERS SÉQUENTIELS	121
LES PROGRAMMES	125
A - GRAPHISMES	126
Tracé d'un dessin par segments de droites	126
Dessinateur	127
Tracé d'un dessin défini en DATA	130
Géographie	131
Tracé d'un dessin en relatif	133
Rotation d'une figure	134
Squash	135
Tracé de courbe	136
Histogramme	138
Histogramme 3D	139
B - GESTION	140
Saisie d'écran	140
Fichier d'adresses	141
Gestion de fichier automatique	146
Bibliothèque	152
ANNEXES	
1. Codes ASCII	157
2. Table des notes	159
3. Messages d'erreur	161
4. Index	165

PRISE EN MAIN | 1

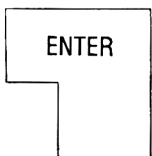
LE CLAVIER

A la mise sous tension, apparaît le message :

```
Amstrad 64K MicrocomPuter (v1)
#1984 Amstrad Consumer Electronics Plc
and Locomotive Software Ltd.
BASIC 1.0
```



Voyons le rôle des touches essentielles :



Si vous frappez "PRINT 4+5" (afficher 4+5), il ne se passe rien. Pour obtenir un résultat, il faut "valider" la ligne frappée avec la touche ci-contre que nous appelons ENTER.

CAPS

A la mise sous tension, le clavier est en minuscules. Pour le positionner en majuscules, appuyer sur **CAPS**. Une seconde pression sur **CAPS** fait passer en minuscules.

ESPACE

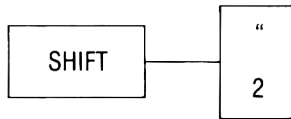
Cette touche, en bas du clavier, déplace le curseur d'une position à droite, sans écrire, permettant ainsi d'introduire des espaces dans le texte frappé.

SHIFT

La touche **SHIFT** permet d'accéder aux caractères du haut des touches à deux caractères.

- Il faut d'abord appuyer sur cette touche.
- Puis **maintenir** cette touche tout en appuyant sur le caractère désiré.

Exemple : Pour obtenir le caractère "guillemet", appuyer sur les deux touches ci-dessous **simultanément**.



Essayez de frapper : PRINT "BONJOUR"

DEL

La touche **DEL** efface le caractère à gauche du curseur.

CLR

Efface le caractère sous le curseur.

ESC

En appuyant sur cette touche une fois, vous suspendez l'exécution d'un programme qui se poursuit en appuyant sur une touche quelconque. En appuyant deux fois sur **ESC**, vous stoppez l'exécution d'un programme.

Si le programme est en attente sur une instruction **INPUT**, la frappe de **ESC** une seule fois interrompt le programme.

CTRL

Cette touche permet d'accéder aux caractères dont les codes sont compris entre 1 et 31.

Pour CTRL A, vous obtenez "␣".
Pour CTRL B, vous obtenez "␣".

Ces caractères ne sont pas ceux obtenus en frappant PRINT CHR\$(X).

CTRL SHIFT ESC

Initialise le système (comme une mise sous tension). Il faut appuyer simultanément sur les trois touches.

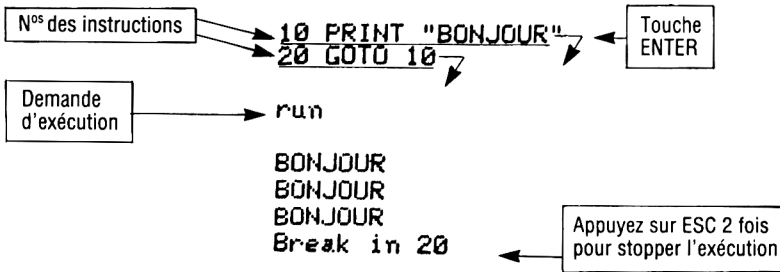
CTRL ENTER

En appuyant sur **CTRL** et **ENTER** (du pavé numérique) le message "RUN" apparaît. Ceci permet de charger et d'exécuter un programme sur cassette.

L'ÉCRITURE DE PROGRAMMES

POUR ÉCRIRE UN PROGRAMME

Il suffit de frapper les instructions en leur affectant un n° de ligne.



INSERTION D'UNE LIGNE

Pour insérer une ligne entre 10 et 20, on choisit un n° de ligne intermédiaire (15 par exemple).

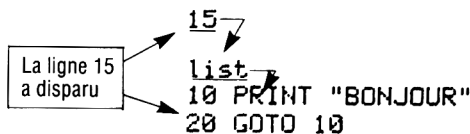
```

15 Print "MONSIEUR"
list
10 PRINT "BONJOUR"
15 PRINT "MONSIEUR"
20 GOTO 10

```

SUPPRESSION D'UNE LIGNE

Il suffit de frapper le numéro de ligne suivi de ENTER.



- Chaque ligne ne doit pas excéder 255 caractères.
- Tout ce qui suit REM ou ' sur une ligne de programme est du commentaire.
- Plusieurs instructions sur une même ligne doivent être séparées par ":".

L'ÉDITEUR DE PROGRAMME

Il existe deux modes pour modifier une ligne de programme déjà validée par `ENTER`.

EDIT n° ligne _____

C'est le mode le plus simple à utiliser. Pour remplacer le caractère "M" par "N" dans la ligne 10, il faut procéder ainsi :

```
10 PRINT "BOMJOUR"
```

Frapper **EDIT 10**

La ligne 10 est alors affichée avec le curseur au début de la ligne.

```
10 PRINT "BOMJOUR"
```

Positionner le curseur **après** le caractère à supprimer avec la flèche → puis appuyer sur la touche **DEL**. Le caractère "M" disparaît.

Vous pouvez également placer le curseur sur le caractère à supprimer et utiliser la touche **CLR** pour supprimer le caractère.

Frapper le caractère à insérer (N).

Valider la ligne modifiée avec la touche `ENTER`.

La flèche gauche ← permet de déplacer le curseur à gauche et ainsi d'effectuer d'autres corrections sur la même ligne.

Pour annuler une modification en cours, appuyer sur **ESC**.

Pour modifier une ligne en cours de frappe, les règles sont les mêmes.

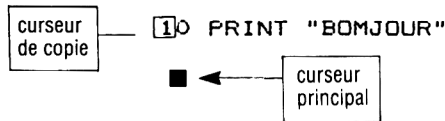
Lorsqu'une erreur de syntaxe est détectée à l'exécution, BASIC affiche la ligne erronée qui peut ainsi être modifiée en mode EDIT.

MODIFICATION PAR RECOPIE _____

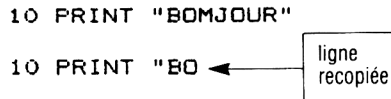
Ce mode est plus délicat à utiliser. Il permet de recopier une ou plusieurs parties d'une ligne avec la touche `COPY`, de "sauter" les caractères à supprimer en appuyant sur "SHIFT →".

Pour modifier la ligne : 10 PRINT "BOMJOUR"

Positionner le curseur sur la ligne 10 en appuyant sur `SHIFT` et "↑" simultanément. Il apparaît alors deux curseurs : le curseur **principal** et le curseur de **copie**.



- Recopier le début de la ligne à modifier avec la touche **COPY** jusqu'à la lettre "O". "10 PRINT "BO" est alors affiché à la suite du curseur **principal**.



- "Sauter" la lettre à supprimer en appuyant sur **SHIFT** et **→** simultanément.
- Frapper la nouvelle lettre (N) qui est alors ajoutée à la ligne recopiée.
- Recopier le reste de la ligne avec la touche **COPY**.
- Valider avec **ENTER**.

La ligne **en cours de recopie** peut être modifiée comme dans le mode EDIT.

Une modification en cours peut être annulée par **ESC**.

Rien ne vous empêche de composer une ligne à partir de plusieurs lignes.

Le mode d'édition par recopie peut également être utilisé pour modifier une commande mal frappée.

INSTRUCTIONS DE BASE | 2

LES COMMANDES BASIC

- | | | | |
|---------------|----------|---------|---------------|
| ■ AUTO | ■ CONT | ■ NEW | ■ SPEED WRITE |
| ■ CAT | ■ DELETE | ■ RENUM | ■ TRON |
| ■ CLEAR | ■ LIST | ■ RUN | ■ TROFF |
| ■ CHAIN | ■ LOAD | ■ SAVE | ■ WIDTH |
| ■ CHAIN MERGE | ■ MERGE | | |

Ces commandes sont acceptées après l'affichage de READY. Elles peuvent aussi être écrites comme instructions dans un programme.

AUTO n° ligne départ, incrément _____

Génère un numéro de ligne à chaque fois que vous appuyez sur ENTER. On sort du mode "AUTO" en appuyant sur "ESC".

```
AUTO          ' numerote de 10 en 10 a partir de 10
AUTO 100      ' numerote a partir de 100
AUTO 100.5    ' numerote de 5 en 5
```

Si un numéro de ligne existe déjà, le caractère "*" est affiché.

CAT _____

Donne la liste des programmes et fichiers sur cassette ainsi que leur type.

\$: Programme BASIC
 % : Programme protégé
 * : Programme ou fichier ASCII
 & : Programme ou fichier binaire

L'affichage de "OK" signifie que les fichiers ou programmes ont bien été lus.

CLEAR _____

Efface les variables et tableaux.

CHAIN nom programme, n° ligne _____

Charge le programme spécifié (normal ou ASCII) et provoque son exécution. L'ancien programme est supprimé.

```

CHAIN "PROG"      ' charge PROG et lance son execution
CHAIN "PROG",100 ' lance l'execution en 100
  
```

CHAIN MERGE nom programme,n° ligne,DELETE ligne1-ligne2 _____

Concatène le programme spécifié (normal ou ASCII) et provoque son exécution au numéro de ligne spécifié. Les variables ne sont pas remises à zéro.

ON ERROR est annulé, le pointeur de DATA est positionné en début de DATA. DEFINT, DEFREAL et DEFSTR sont annulés.

```

CHAIN MERGE "PROG",100
CHAIN MERGE "PROG",100,DELETE 20
  
```

CONT _____

Continue l'exécution d'un programme après arrêt de celui-ci par STOP ou ESC (2 fois).

N'est pas accepté si le programme a été modifié (dans ce cas, utiliser GOTO XX).

DELETE n° ligne début - n° ligne fin _____

Supprime les lignes de programme entre les limites indiquées.

```

DELETE          ' efface toutes les lignes
DELETE 10-30    ' efface les lignes 10 a 30
DELETE -30      ' efface les lignes jusqu'a 30
  
```

LIST n° ligne départ - n° ligne fin _____

Liste les lignes de programme entre les limites indiquées.

```
LIST                ' liste tout le Programme
LIST 10-30          ' liste de 10 a 30
LIST -30            ' liste jusqu'a30
LIST #3             ' liste sur l'imprimante
```

LOAD nom-fichier, adresse _____

Charge le programme spécifié (normal ou ASCII). L'ancien programme en mémoire est effacé.

```
LOAD ""             ' charge le Premier Programme ou fichier binaire
LOAD "PROG"         ' charge le Programme PROG.
```

MERGE nom-programme _____

Concatène le programme spécifié (sauvegardé en ASCII par SAVE "PROG",A) au programme en mémoire centrale. Les lignes de programmes dont les numéros sont identiques aux numéros des lignes déjà en mémoire remplacent celles-ci.

Cette commande est généralement utilisée pour ajouter des sous-programmes à un programme.

Nous avons observé qu'un programme BASIC normal est également concaténé.

NEW _____

Efface le programme en mémoire centrale.

RENUM nouveau numéro, première ligne, incrément _____

"**nouveau numéro**" qui est par défaut égal à 10 spécifie le premier numéro de la ligne.

"**première ligne**" spécifie la ligne où doit recommencer la renumérotation. C'est la première ligne par défaut.

"**incrément**" représente l'incrément à utiliser pour la renumérotation. Il est égal à 10 par défaut.

```
RENUM                ' renumere de 10 en 10
RENUM 100            ' la premiere ligne devient 100
RENUM 100,20,5       ' a partir de 20 de 5 en 5
```

RUN _____

Exécute le programme en mémoire au premier numéro de ligne. Toutes les variables sont remises à zéro. Les fichiers sont clos.

RUN n° ligne _____

Exécute le programme à partir de la ligne spécifiée.

```
10 RUN 100           lance l'exécution en 100
```

RUN nom-programme _____

Charge un programme et lance l'exécution.

```
RUN "PROG"          ' charge et execute le Programme PROG
RUN ""              ' charge et execute le Premier Programme
```

SAVE nom-programme, type _____

Sauvegarde un programme sur cassette. LOAD permet de relire le programme. Si le type est égal à "P", le programme est protégé ; il ne peut être listé. Si le type est égal à "A", le programme est sauvegardé en ASCII, c'est-à-dire sous forme compactée. Il peut alors être ajouté à un autre programme avec la commande MERGE. Le programme peut également être lu comme un fichier séquentiel.

```
SAVE "PROG"         ' sauvegarde le Programme sous le nom de PROG
SAVE ""             ' sauvegarde sans donner de nom
SAVE "PROG",P       ' sauvegarde sous forme Protégée
SAVE "PROG",A       ' sauvegarde en ASCII (cf MERGE et CHAIN MERGE)
```

SAVE nom-fichier,B,adresse départ,longueur, adresse-exécution _____

Sauvegarde une partie de la mémoire.

```
SAVE "DES",B,&C000,&4000    sauvegarde l'écran graphique
```

SPEED WRITE vitesse _____

Détermine la vitesse de sauvegarde sur cassette (0 ou 1). La vitesse de sauvegarde par défaut est 0 (1000 bauds).

SPEED WRITE 1 spécifie une vitesse de sauvegarde de 2000 bauds.

TRON _____

Permet de visualiser les numéros des instructions exécutées (cf. chapitre "La mise au point des programmes").

TROFF _____

Annule 'TRON'.

WIDTH largeur édition _____

Détermine la largeur d'édition à l'imprimante.

WIDTH 70

Rappelons que PRINT FRE(0) donne l'espace libre en mémoire centrale. PRINT FRE(" ") réorganise la mémoire.

LES VARIABLES

NOMS

Les noms de variables s'écrivent avec plusieurs lettres ou chiffres mais le premier caractère doit être une lettre.

Un nom de variable ne doit pas être un mot-clé du BASIC.

TYPES

Il y a trois types de variables : les variables **entières réelles**, et les chaînes de caractères. Le type est précisé par un caractère à droite de la variable (%,!,\$).

Exemple : X% = 5 (variable du type entier).

Par défaut, lorsque le type n'est pas précisé, les variables sont réelles.

Type	Caractère de déclaration	Exemple
Entières (nombres entiers compris entre – 32768 et + 32767)	%	X% = 123: JOURS% = 365
Réelles (6 chiffres significatifs)	!	X! = 123.456
Chaînes de caractères de longueur variable (255 caractères au maximum)	\$	NOM\$ = « DUPONT »

Les variables de même nom avec des types différents sont considérées comme des variables distinctes (A et A\$ par exemple).

CLEAR et RUN initialisent les variables avec des valeurs nulles (0 pour les variables numériques, chaîne vide pour les variables chaînes).

Les variables entières sont représentées sur 2 octets et les variables réelles sur 5 octets.

Au-delà de 9 chiffres, les valeurs des variables réelles sont affichées sous forme man-tisse-exposant.

CONSTANTES HEXADÉCIMALES

Des constantes hexadécimales sont spécifiées par "&h" ou "&" devant le nombre.

```
10 PRINT &A1
```

```
run  
161
```

Des constantes hexadécimales définies dans des DATA pourront être lues ainsi :

```
10 DATA &HFF
20 READ x
30 PRINT x

255
```

DEFINT - DEFREAL - DEFSTR _____ (définition globale de type de variables)

DEFtype lettres Permet de définir globalement le type de toutes les variables dont les noms commencent par les lettres spécifiées, plutôt que de déclarer explicitement le type de chaque variable par un caractère (% , \$, !).

On peut cependant déclarer explicitement par un caractère (!, %, \$) un type de variable qui aurait été défini par DEFtype. La déclaration explicite est prioritaire.

DEFREAL J Toutes les variables commençant par J et non déclarées explicitement par un caractère (!, %, \$) sont des variables réelles.

DEFSTR A-C Toutes les variables commençant par une lettre A, B ou C sont du type chaîne.

DEFINT I-N, R-T Spécifie deux domaines de variables entières.

```
10 DEFINT a
20 a=2.1
30 aa!=2.3      ' declaration explicite Prioritaire
40 PRINT a,aa!

2          2.3
```

CONVERSION DE TYPES DE VARIABLES _____

Le stockage d'une valeur se fait suivant le type de la variable.

```
10 a%=123.45
20 PRINT a%

123
```

LES EXPRESSIONS ET OPÉRATEURS

Une expression peut être simplement une constante du type numérique ou chaîne, une variable ou une combinaison de constantes et de variables liées par des opérateurs.

Exemple : $(X - 2) + 4/6$

Les opérateurs effectuent des opérations sur des valeurs. Ils sont classés en trois catégories :

- 1/Arithmétiques
- 2/Relationnels
- 3/Logiques

OPÉRATEURS ARITHMÉTIQUES

^	Exponentiation
* /	Multiplication Division
+ -	Addition Soustraction
MOD	Modulo
\	Division entière

L'évaluation des expressions se fait avec l'ordre des priorités des opérateurs défini ci-dessus.

$$5 + 10/5 \text{ est égal à } 7$$

Des parenthèses permettent de changer cet ordre. Ce sont d'abord les expressions entre parenthèses qui sont évaluées.

$$(5 + 10)/5 \text{ est égal à } 3$$

X MOD Y : L'opérateur MOD donne le reste de la division de X par Y.

$$\text{PRINT } 100 \text{ MOD } 3 \rightarrow 1$$

X\Y : Donne la partie entière d'une division. X et Y doivent être compris entre - 32768 et + 32767.

$$100 \backslash 3 \rightarrow 33$$

OPÉRATEURS RELATIONNELS

Ils comparent 2 valeurs. Le résultat est soit égal à - 1 (condition vraie), soit égal à 0 (condition fausse). Ceci permet de prendre une décision (par IF... THEN... ELSE).

100 IF X<0 THEN PRINT « NOMBRE NEGATIF » ELSE PRINT « NOMBRE POSITIF »

=	Egalité
<	Inférieur
>	Supérieur
<>	Différent
<=	Inférieur ou Egal

OPÉRATEURS LOGIQUES : AND-OR-XOR _____

Ils testent des relations multiples. Le résultat de l'opération logique est soit faux (égal à 0) soit vrai (égal à - 1) et permet ainsi de prendre une décision par IF... THEN... ELSE.

100 IF A<0 AND B<0 THEN PRINT « A et B SONT NEGATIFS »

R1	R2	R1 AND R2
V	V	V
V	F	F
F	V	F
F	F	F

R1	R2	R1 OR R2
V	V	V
V	F	V
F	V	V
F	F	F

R1	R2	R1 XOR R2
V	V	F
V	F	V
F	V	V
F	F	F

Les priorités d'évaluation des expressions comportant des opérateurs arithmétiques, relationnels et logiques sont :

- 1/Parenthèses
- 2/Opérateurs arithmétiques
- 3/Opérateurs relationnels (1 seul niveau)
- 4/Opérateurs logiques

L'exemple ci-dessous utilise directement le résultat d'une comparaison (sans IF) qui est égal à -1 (vrai) ou à 0 (faux).

```

5 '----- maximum de 2 nombres
10 a=5:b=3
20 mxm=-((a>b)*a+(a<b)*b)
30 PRINT mxm

5

```

Remarque : La fonction MAX(X,Y) donne directement le maximum de deux nombres.

OPÉRATEURS BOOLEENS

La manipulation de bits et les opérations booléennes sur ces bits s'effectuent avec les opérateurs AND, OR, XOR.

Ces derniers opèrent sur des groupes de 16 bits au plus qui sont spécifiés par des nombres allant de -32768 à +32767 (représentés en complément vrai de façon interne).

Les opérations s'effectuent BIT à BIT.

Exemple :

15	_____>	0000000000001111	
4	_____>	0000000000000100	
15 AND 4	_____>	0000000000000100	_____>4

Exemple :

4	_____>	0000000000000100	
2	_____>	0000000000000010	
4 OR 2	_____>	0000000000000110	_____>6

Exemple :

-1	_____>	1111111111111111	
8	_____>	0000000000000000	
-1 AND 8	_____>	0000000000001000	_____>8

L'ÉCRAN

- **MODE** ■ **INK** ■ **SPEED INK** ■ **POS**
- **PEN** ■ **CLS** ■ **LOCATE** ■ **VPOS**
- **PAPER** ■ **BORDER** ■ **WINDOW** ■ **WINDOW SWAP**

La gestion des couleurs sur AMSTRAD est articulée autour d'une table de correspondance.

Nous vous conseillons de lire attentivement ce chapitre.

C'est volontairement que nous n'avons pas présenté la syntaxe complète de PEN, PAPER et INK en début de chapitre.

MODE numéro _____

MODE détermine le nombre de caractères par ligne et le type de résolution (cf. chapitre "Graphique haute résolution").

MODE 0 : 20 caractères par ligne

MODE 1 : 40 caractères par ligne

MODE 2 : 80 caractères par ligne

A la mise sous tension, l'écran est en MODE 1.

Frappez en mode direct :

MODE 2

l'affichage se fait alors en 80 colonnes.

PEN case

PAPER case _____

Nous expliquons ces instructions pour le MODE 1 :

PAPER 0 →	0	1	● couleur
PEN 1 →	1	24	
	2	20	
	3	6	

Table de correspondance pour MODE 1.

La couleur du stylo (PEN) et du papier (PAPER) se définit à l'aide d'une table de correspondance.

A la mise sous tension, PAPER est égal à 0 et "pointe" vers la case 0 de la table de correspondance (couleur 1) ; PEN est égal à 1 et "pointe" vers la case 1 de la table (couleur 24).

PEN 3 fait pointer vers la case 3 (couleur 6).
PAPER 2 fait pointer vers la case 2 (couleur 20).

Essayez en mode direct :

```
PEN 3
PAPER 2
```

INK case, couleur

Change la couleur d'une case de la table de correspondance. INK 0,26 place la couleur 26 dans la case 0. Si PAPER est égal à 0, la couleur de fond devient blanche.

0	X	←	26
1	24		
2	20		
3	6		

INK 1,0 place la couleur 0 dans la case 1. Si PEN est égal à 1, tout ce qui était écrit en couleur 24 devient noir.

0			
1	24	←	0
2			
3			

Pour le MODE 2, la table de correspondance ne contient plus que 2 cases. Pour le MODE 0, la table comporte 16 cases.

Essayez le programme suivant :

```
10 MODE 0
20 FOR P=1 TO 15
30 PEN P
40 PRINT "stylo";P
50 NEXT P

stylo 1
stylo 2
stylo 3
stylo 4
```

Il écrit avec les 16 couleurs de la table.

Grâce à INK, la couleur d'un texte déjà écrit peut être modifiée très rapidement. Le programme ci-dessous permute 15 couleurs de 15 lignes de texte.

```

10 '----- ecriture texte
20 MODE 0
30 INK 0,24
40 DIM c(15)
50 FOR P=1 TO 15
60 c(P)=P
70 PEN P
80 PRINT LEFT$("AMSTRAD.....",P)
90 NEXT P
100 '---- Permutation couleurs
110 x=c(1)
120 FOR P=1 TO 14
130 c(P)=c(P+1)
140 INK P,c(P)
150 NEXT P
160 c(15)=x:INK 3,c(15)
170 FOR tp=1 TO 400:NEXT tp
180 GOTO 110

```

Le programme ci-dessous affiche 16 traits verticaux représentant les 16 couleurs de la table de correspondance en MODE 0.

```

10 MODE 0
20 FOR P=1 TO 15
30 PLOT P*30,100,P
40 DRAW P*30,200,P
50 NEXT P

```

CLS

Cette instruction permet d'effacer l'écran.

TABLE DES COULEURS

n°	Couleur de l'encre	n°	Couleur de l'encre	n°	Couleur de l'encre
0	Noir	10	Turquoise	19	Vert Marin
1	Bleu	11	Bleu Ciel	20	Turquoise Vif
2	Bleu Vif	12	Jaune	21	Vert Citron
3	Rouge	13	Blanc	22	Vert Pastel
4	Magenta	14	Bleu Pastel	23	Turquoise Pastel
5	Mauve	15	Orange	24	Jaune Vif
6	Rouge Vif	16	Rose	25	Jaune Pastel
7	Pourpre	17	Magenta Pastel	26	Blanc Brillant
8	Magenta Vif	18	Vert Vif		
9	Vert				

TABLE DE CORRESPONDANCE DES COULEURS A LA MISE SOUS TENSION

n° stylo/papier	Couleur		
	Mode 0	Mode 1	Mode 2
0	1	1	1
1	24	24	24
2	20	20	1
3	6	6	24
4	26	1	1
5	0	24	24
6	2	20	1
7	8	6	24
8	10	1	1
9	12	24	24
10	14	20	1
11	16	6	24
12	18	1	1
13	22	24	24
14	1,24	20	1
15	16,11	6	24

Remarque importante : Lorsque vous utilisez PAPER 0 et PEN 1 par exemple, si les deux cases 0 et 1 contiennent la même couleur, le texte affiché n'apparaît pas. Pour le faire apparaître, frapper en mode direct :

INK 0,1 : INK 1,24 : PAPER 0 : PEN 1

INK case, couleur1, couleur2

Lorsque deux couleurs sont définies dans INK, les deux couleurs sont affichées alternativement.

BORDER couleur1, couleur2

Définit la couleur du pourtour de l'écran. Lorsque deux couleurs sont spécifiées, les couleurs sont affichées alternativement.

SPEED INK case, temps1, temps2

Définit les temps d'affichage pour "couleur1" et "couleur2" lorsque deux couleurs ont été définies dans "INK case, couleur1, couleur2". Le temps est défini en 1/50^e de seconde.

```
10 INK 1,24,6           ' couleur 24 et 6
20 SPEED INK 100,20    ' 1sec et .2sec
```

JEU DE CARACTÈRES

Le programme ci-dessous affiche le jeu de caractères de l'AMSTRAD.

```
10 '----- jeu de caracteres AMSTRAD
20 FOR c=32 TO 255
30 PRINT CHR$(c);
40 NEXT c
```

Il existe une série de caractères accessibles au clavier avec CTRL.

Le programme suivant affiche la table de codes. On trouvera en annexe la liste des codes ASCII.

```
10 '----- affichage codes ecran
20 MODE 2
30 debut=31           ' code debut
40 ncol=10            ' nb de colonnes
50 nl=24
60 '
70 FOR l=1 TO nl
80 FOR cl=1 TO ncol
90 cd=(l-1)*ncol+cl+debut: IF cd>255 THEN END
100 PRINT cd;CHR$(cd);
110 NEXT cl
120 PRINT
130 NEXT l
```

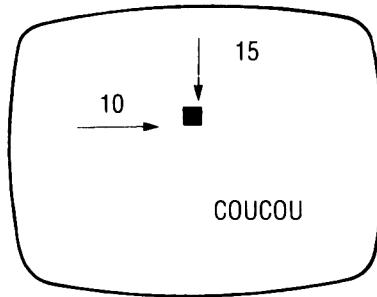
LOCATE X,Y

Positionne le curseur texte dans la colonne X et à la ligne Y.

Pour LOCATE, l'écran est divisé en 25 lignes de 20, 40 ou 80 colonnes suivant le mode défini par l'instruction MODE.

Pour LOCATE, l'origine de l'écran est en haut et à gauche.

```
10 MODE 1
20 LOCATE 10,15           ' colonne 10, ligne 15
30 PRINT "COUCOU"
```



Le programme ci-dessous fait défiler le message « AMSTRAD ».

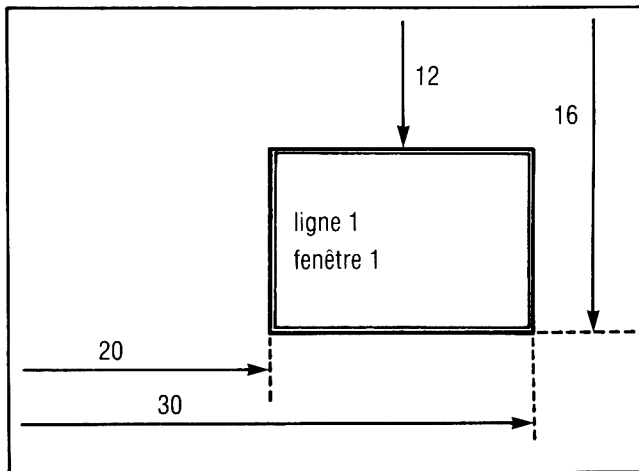
```

10 '----- enseigne
20 MODE 1
30 a$="AMSTRAD....."
40 '
50 LOCATE 10,10:PRINT a$
60 a$=RIGHT$(a$,1)+LEFT$(a$,LEN(a$)-1)
70 FOR tp=1 TO 100:NEXT tp
80 GOTO 50

```

WINDOW #numéro fenêtre, gauche, droite, haut, bas _____

WINDOW définit une fenêtre d'écran. L'écriture se fait seulement dans la fenêtre adressée.



```

10 '----- exemple de fenetre
20 MODE 1
30 WINDOW #1,20,30,12,16
40 PEN #1,1:PRINT #1,"ligne1 fenetre1"
50 PEN #1,3:PRINT #1,"ligne1 fenetre1"
60 '
70 PRINT "ligne1"
80 PRINT "ligne2"

```

Le message "ligne1 fenêtre1" est affiché sur deux lignes.

Les couleurs de stylo, de papier, peuvent être définies pour chaque fenêtre.

Les syntaxes complètes de PEN, PAPER, CLS et LOCATE sont :

PEN # n° fenêtre, stylo
PAPER # n° fenêtre, papier
CLS # n° fenêtre
LOCATE # n° fenêtre,X,Y

POS (# n° fenêtre)

VPOS (# n° fenêtre) _____

Fournit la position du curseur texte dans la fenêtre spécifiée.

```
10 PRINT "ASDF";
20 PRINT POS(#0)
```

```
10 CLS
20 LOCATE 10,20:PRINT "COUCDU";
30 PRINT VPOS(#0)
```

WINDOW SWAP fenêtre1, fenêtre2 _____

Commute deux fenêtres. Ce qui s'écrivait dans la fenêtre 1 s'écrit dans la fenêtre 2.

```
10 MODE 1
20 WINDOW #1,10,20,10,20
30 WINDOW #2,22,32,2,8
40 PRINT #2,"fenetre2"
50 PRINT #1,"fenetre 1"
60 WINDOW SWAP 1,2
70 PRINT #1,"suite fenetre 1"
```

L'ENTRÉE AU CLAVIER

- INPUT
- LINE INPUT
- INKEY\$
- INKEY
- SPEED KEY
- ON BREAK
- KEY
- KEY DEF
- JOY

INPUT "message" ; variable 1, variable 2,... _____

Permet d'entrer, pendant l'exécution d'un programme, une ou plusieurs valeurs numériques ou chaînes de caractères. Les variables spécifiées dans INPUT sont séparées par des virgules.

Après l'affichage du message, l'opérateur doit entrer les valeurs des variables dans l'ordre défini par l'instruction INPUT, en les séparant par des virgules.

Exemple avec une variable :

```
10 INPUT "Votre nom "; nom$
20 PRINT nom$

run
Votre nom ? DUPONT
DUPONT
```

Exemple avec deux variables :

```
10 INPUT "Nom, age "; nom$, age
15 '
20 PRINT nom$, age

run
Nom, age ? DUPONT, 30
DUPONT      30
```

Pour une variable chaîne, si l'opérateur appuie sur ENTER sans entrer de valeur, la variable chaîne devient vide. Une variable numérique prend une valeur égale à 0.

Si l'opérateur entre une chaîne alors que c'est une valeur numérique qui est attendue, le message **"REDO FROM START"** est envoyé.

```
10 INPUT "Age "; age

run
Age ? DUPONT
?Redo from start
Age ?
```

Les chaînes comportant une virgule (séparateur) doivent être entrées **entre guillemets**.

Exemple :

```
Rue? "11,rue NOBEL"
```

LINE INPUT « MESSAGE » ; variable chaîne _____

Permet de lire toute une chaîne au clavier, sans tenir compte des séparateurs tels que la virgule comme c'est le cas avec l'instruction INPUT. C'est seulement un retour-chariot qui délimite la fin de la chaîne qui ne peut cependant pas excéder 255 caractères.

```
10 LINE INPUT "Rue? ";rue$
20 PRINT rue$
```

```
Rue? 11,rue NOBEL
11,rue NOBEL
```

Remarque : BASIC n'envoie pas de point d'interrogation à la suite du message comme c'est le cas avec 'INPUT'.

INKEY\$ _____

INKEY\$ lit le clavier en permanence. Si aucun caractère n'a été frappé, la chaîne lue (C\$ sur l'exemple) est vide. Le caractère frappé au clavier n'est affiché que si le programme l'a prévu (et non pas automatiquement comme c'est le cas avec INPUT).

Tous les caractères frappés doivent être analysés, y compris le caractère ENTER (code ASCII 13) et le caractère "DEL" (code 127), (avec "INPUT" ces caractères sont gérés par "Basic").

```
10 CLS
20
30 c$=INKEY$:IF c$="" THEN 30 ' boucle d'attente
40 PRINT ASC(c$),c$ ' affiche le code et le caractere
50 GOTD 30

65 A
66 B
13
```

Avec INKEY\$, le curseur n'apparaît pas.

Ci-dessous, tant que vous n'appuyez pas sur une touche, le message "APPUYER SUR UNE TOUCHE" est affiché.

```
10 C$=INKEY$
20 IF C$<>"" THEN END
30 PRINT "APPUYER sur une touche"
40 GOTO 10
```

```
APPUYER sur une touche
APPUYER sur une touche
APPUYER sur une touche
APPUYER sur une touche
APPUYER sur une touche
```

BOUCLE D'ATTENTE

- Attend que l'opérateur appuie sur une touche quelconque.

```
10 C$=INKEY$:IF C$="" THEN 10
20 PRINT "C'est Parti"
```

- Teste si l'opérateur répond assez vite.

```
10 PRINT "Repondez (O/N) (vite) "
20 h=TIME
30 '
40 r$=INKEY$:IF r$<>"" THEN 80
50 IF TIME>h+1000 THEN PRINT "Trop tard":END
60 GOTO 40
70 '
80 ' suite
```

Le programme ci-dessous saisit une chaîne de caractères. Les caractères frappés peuvent être contrôlés dès leur frappe sans attendre la validation par ENTER.

```
10 '----- saisie d'une ligne avec INKEY$
30 MODE 2
40 xs=10:ys=10 ' coordonnees saisie
50 GOSUB 80
60 PRINT:PRINT li9$
65 END
70 '----- sp9m saisie dans li9$
80 li9$=""
90 '
100 l9=LEN(li9$):LOCATE xs+l9,ys:PRINT CHR$(143);CHR$(32) ' 1
110 LOCATE xs+l9,ys
120 '
130 C$=INKEY$:IF C$="" THEN 130 ' attente frappe
140 C=ASC(C$)
150 '
160 IF C<>127 THEN 190 ' code suppression
170 IF l9>0 THEN li9$=LEFT$(li9$,l9-1):PRINT CHR$(8);CHR$(32):
GOTO 100 ELSE 100
180 '

```

```

190 IF c=13 THEN 250          ' code ENTER?
200 IF c<32 OR c>127 THEN PRINT CHR$(?);:GOTO 130
210 li9#=li9#+c$             ' ajout caractere
220 PRINT c$                 ' affichege caract.
230 GOTO 100
240 '
250 LOCATE xs+li9,y3:PRINT CHR$(32)
260 RETURN

```

INKEY (n° touche) _____

Permet de tester si une touche est enfoncée.

Lorsque l'utilisateur appuie sur la touche spécifiée, la valeur obtenue est égale à 0.

Si l'utilisateur appuie simultanément sur une touche et SHIFT ou CTRL ou SHIFT et CTRL, on obtient :

touche non enfoncée	-1
touche seule	0
touche + SHIFT	32
touche + CTRL	128
touche + SHIFT + CTRL	160

```

10 PRINT "APPUYEZ SUR 'A'"
20 '
30 IF INKEY(69)=0 THEN PRINT "Vous appuyez sur A"
40 IF INKEY(69)=32 THEN PRINT "Vous appuyez sur A et SHIFT"
50 IF INKEY(69)=128 THEN PRINT "Vous appuyez sur CTRL et A"
60 GOTO 30

```

INKEY ne tient pas compte du délai de répétition comme INKEY\$. Plusieurs touches enfoncées peuvent être testées simultanément.

Le programme ci-dessous permet de rechercher le numéro d'une touche.

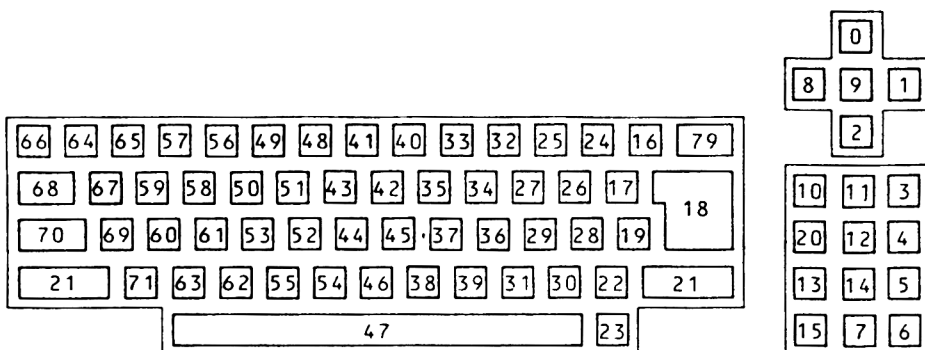
```

10 '----- fonction INKEY(touche)
20 PRINT "Appuyez sur une touche"
30 FOR i=0 TO 79
40 c=INKEY(i)
50 IF c=0 THEN PRINT "code=";i ' touche enfoncée?
60 NEXT i
70 GOTO 30

```

Les numéros de touche sont distincts des codes ASCII des caractères associés. Les caractères associés aux touches peuvent être redéfinis par KEYDEF.

NUMÉROS DES TOUCHES DU CLAVIER :



Le programme "télécran" ci-dessous déplace un point à l'écran en laissant une "trace" du passage, permettant ainsi de réaliser des dessins.

```

10 ' telecran
15 '
20 LOCATE 1,22:PRINT "utiliser les fleches"
30 MODE 1
40 '
50 x=200:y=200
60 '
70 IF INKEY(8)=0 THEN x=x-1
80 IF INKEY(1)=0 THEN x=x+1
90 IF INKEY(0)=0 THEN y=y+1
100 IF INKEY(2)=0 THEN y=y-1
110 '
120 PLOT x,y,1
130 GOTO 70

```

Pour obtenir un déplacement dans les directions diagonales, appuyer sur deux flèches simultanément.

Nous avons écrit le programme de télécran ci-dessus d'une autre façon. L'expression $(INKEY(8)=0)$ s'évalue en -1 si le test est vrai et en 0 si le test est faux. En la combinant à $(INKEY(1)=0)$ nous obtenons le déplacement du curseur sur l'axe horizontal.

```

10 '----- telecran avec fleches
20 MODE 1
30 LOCATE 1,22:PRINT "Utiliser les fleches"
40 x=200:y=200
50 '
60 x=x+(INKEY(8)=0)-(INKEY(1)=0)
70 y=y-(INKEY(0)=0)+(INKEY(2)=0)
80 '
90 PLOT x,y,1
100 GOTO 60

```

Le programme "télécran" ci-dessous permet de dessiner et d'effacer dans 8 directions. La couleur se choisit avec 1, 2, 3.

```

10 '----- telecran 8 directions + couleurs
20 MODE 1:INK 0,24:INK 1,1:PAPER 0:PEN 1
30 ce=1:cf=0 ' ecriture/fond
40 SPEED KEY 10,2 ' vitesse clavier
50 LOCATE 1,20:PRINT "fleches Pour dePlacer"
60 LOCATE 1,21:PRINT "L:lever B:baissér E:effacer Couleurs: 1,2,3"
70 x=200:y=200
80 '----- curseur clignotant
90 t=TEST(x,y)
100 '
110 c$=INKEY$:IF c$<>" " THEN 150
120 PLOT x,y,ce:PLOT x,y,cf
130 GOTO 110
140 '
150 IF l=0 THEN PLOT x,y,ce
160 IF l=1 THEN PLOT x,y,t
170 IF l=2 THEN PLOT x,y,cf
180 '
190 IF INKEY(8)=0 THEN IF x>2 THEN X=X-2
200 IF INKEY(1)=0 THEN IF x<600 THEN X=X+2
210 IF INKEY(0)=0 THEN IF y<397 THEN Y=Y+2
220 IF INKEY(2)=0 THEN IF y>2 THEN Y=Y-2
230 '
240 c$=UPPER$(c$)
250 IF c$="L" THEN l=1 ' lever
260 IF c$="B" THEN l=0 ' baisser
270 IF c$="E" THEN l=2 ' effacer
280 IF VAL(c$)<>0 THEN ce=VAL(c$)
290 GOTO 90

```



SPEED KEY délai, intervalle répétition _____

Règle le délai de répétition des touches et la vitesse de répétition en 1/50^e de seconde.

```
SPEED KEY 10,20
```

A la mise sous tension, SPEED KEY est égal à 10,3.

ON BREAK GOSUB n° ligne _____

Définit l'adresse d'un sous-programme vers lequel il y aura branchement si l'opérateur appuie sur "ESC" deux fois.

```

10 '----- ON BREAK GOSUB
20 ON BREAK GOSUB 100
30 PRINT "Appuyer sur ESCAPE 2 fois"
40 GOTO 30
90 '----- sp9m ON BREAK
100 INPUT "Dn arrête vraiment (O/N) ";r$
105 IF r$="O" THEN END
120 RETURN

```

ON BREAK STOP

Annule l'effet de "ON BREAK GOSUB".

```

10 '----- ON BREAK STOP
20 ON BREAK GOSUB 100
30 PRINT "Appuyer sur ESCAPE 2 fois"
40 GOTO 30
50 '----- sP9m ON BREAK
100 INPUT "Annulation ON BREAK (O/N) ";r$
105 IF r$="O" THEN ON BREAK STOP
120 RETURN

```

KEY numéro, CHR\$(n) + chaîne + CHR\$(n)

Associe une chaîne de caractères à une touche dite de fonction. Lorsque vous appuyez sur la touche de fonction, la chaîne associée à la touche est affichée, facilitant ainsi l'écriture des programmes.

Si la chaîne est suivie de CHR\$(13), la commande codée dans la chaîne est exécutée.

Par exemple, si vous écrivez :

```
KEY 128,"list"+CHR$(13)
```

il suffit d'appuyer sur le 0 du "pavé" numérique pour obtenir la liste du programme.

La chaîne définie dans KEY ne doit pas dépasser 32 caractères et le total des chaînes pour l'ensemble des touches de fonction ne doit pas être supérieur à 100.

Les numéros des 12 touches du "pavé" numérique vont de 128 à 140.

0 : 128	7 : 135
1 : 129	8 : 136
2 : 130	9 : 137
3 : 131	. : 138
4 : 132	ENTER : 139
5 : 133	CTRL/ENTER : 140
6 : 134	

Exemples divers :

```

10 '----- touche de fonction
20 KEY 138,"CLS"           ' . du clavier numerique
30 '-----
40 KEY 137,"cls"+CHR$(13) ' 9 du clavier numerique
50 '---
60 KEY 128,CHR$(13)+"cls:ink 1,0:ink 1,24"+CHR$(13) ' 0 numerique

```

KEF DEF n° touche, répétition, code normal, code SHIFT, code CTRL _____

Redéfinit les codes ASCII d'une touche.

L'exemple ci-dessous redéfinit la touche M (n° 38). En appuyant sur "M", c'est la lettre "A" qui est affichée. En appuyant sur "M" et "SHIFT", c'est la lettre "B" qui est affichée.

```
10 '----- redefinition touche M
20 KEY DEF 38,1,65,66,67 ' A(normal),B(shift),C(control) Pour
   touche M
```

"répétition" égal à 1 spécifie que la touche est à répétition.

Pour connaître le numéro de touche, cf. "INKEY".

JOY (0 ou 1) _____

Deux joysticks peuvent être connectés sur AMSTRAD.

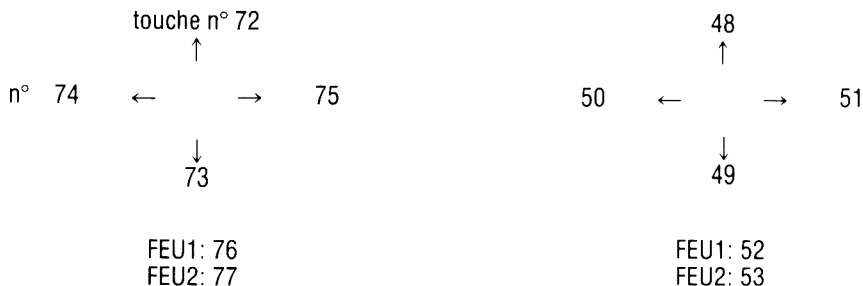
Joystick(n) donne la direction du manche de joystick. Les valeurs décimales obtenues sont :

Direction	Valeur décimale	Bit
HAUT	1	0
BAS	2	1
GAUCHE	4	2
DROITE	8	3
FEU1	16	4
FEU2	32	5

```
10 PRINT JOY(0)
20 GOTO 10
```

```
run
1
1
8
8
```

Les joysticks peuvent également être lus comme les touches du clavier par INKEY\$ ou INKEY (n° touche). La figure ci-dessous donne les numéros de touche correspondant aux joysticks.



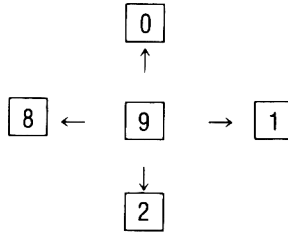
```

5 '----- telecran avec joystick
10 MODE 1
50 x=200:y=200
60 '
70 IF INKEY(74)=0 THEN x=x-1
80 IF INKEY(75)=0 THEN x=x+1
90 IF INKEY(72)=0 THEN y=y+1
100 IF INKEY(73)=0 THEN y=y-1
110 '
120 PLOT x,y,1
130 GOTO 70

```

Sans joystick, on pourra utiliser les flèches du clavier.

Les numéros de touches sont :



La touche "COPY" peut être utilisée comme touche de mise à feu.

LES TESTS

■ IF...THEN...ELSE SI...ALORS...SINON

IF...THEN...ELSE

IF expression logique

vraie ou fausse

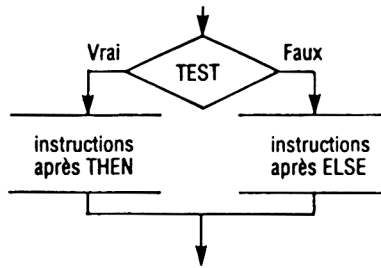
THEN suite d'instructions

si expression logique vraie

ELSE suite d'instructions

si expression logique fausse

Cette instruction teste si une expression logique est vraie ou fausse. Si celle-ci est vraie, alors toutes les instructions comprises entre THEN et ELSE, sont exécutées. Sinon, ce sont toutes les instructions après le ELSE qui sont exécutées.



```
10 INPUT "Nombre A,Nombre B ";a,b
30 IF a>b THEN PRINT "A>B" ELSE PRINT "A<=B"
40 GOTO 10
```

```
run
Nombre A,Nombre B ? 3,5
A<=B
Nombre A,Nombre B ? 6,2
A>B
```

En fait, le test peut se faire, non seulement sur une expression logique, mais aussi sur une expression arithmétique qui est interprétée comme fausse si elle a une valeur nulle ou comme vraie pour toute autre valeur. Mais on évitera d'utiliser cette particularité du BASIC.

```
5 i=4
10 IF i THEN PRINT "I est different de 0"
```

```
5 i=120
10 IF (i>10)*(i<20) THEN PRINT "I est compris entre 10 et 20"
```

Les IF...THEN...ELSE... peuvent être **emboîtés**, mais il faut alors bien s'assurer qu'à chaque IF-THEN il correspond un ELSE.

```
10 INPUT "Nombre A,Nombre B";a,b
20 IF a<=b THEN IF a<b THEN PRINT "A<B" ELSE PRINT "A=B" ELSE PRINT
"A>B"
```

LA BOUCLE AUTOMATIQUE

- FOR/NEXT
- WHILE/WEND

FOR variable-compteur = valeur début TO valeur fin STEP pas
 instruction 1
 instruction 2
NEXT variable compteur _____

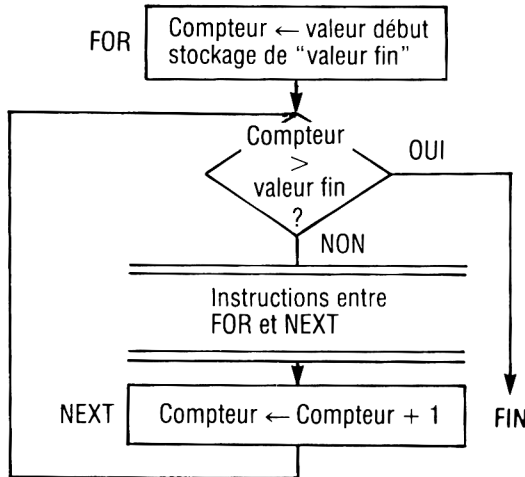
Permet d'écrire des boucles de façon plus concise.

Lorsque l'instruction **FOR** est exécutée, le BASIC affecte à la **variable-compteur** la **valeur début** spécifiée et mémorise la **valeur fin** indiquée après **TO**.

Toutes les instructions entre **FOR** et **NEXT** sont d'abord exécutées avec **variable-compteur = valeur début**. L'exécution de **NEXT** augmente la valeur de la variable-compteur du **pas** spécifié dans **STEP** (1 par défaut).

Si la valeur de variable-compteur est inférieure ou égale (pour un **STEP** positif) à **valeur fin**, l'exécution se poursuit à l'instruction après **FOR**. Par conséquent, les instructions entre **FOR** et **NEXT** sont à nouveau exécutées avec la **nouvelle valeur** de la **variable-compteur**.

Si la valeur de la variable-compteur dépasse **valeur fin** (pour un pas positif), l'exécution de la boucle s'achève et **le programme se poursuit après NEXT**.



A la fin de la boucle, la variable-compteur a une valeur égale à **valeur fin + 1**.

Exemples :

```

10 FOR c=1 TO 4 'pour c=1 jusqu'a 4
20 PRINT c;c*c
30 NEXT c 'augmenter c Puis aller apres for si c<4
40 PRINT "fin";c

```

```

1          1
2          4
3          9
4          16
fin 5

```

```

10 '-----exemple avec step negatif-----
20 FOR c=4 TO 1 STEP -1
30 PRINT c;c*c
40 NEXT c
50 PRINT c;"fin"

```

```

4          16
3          9
2          4
1          1
0 fin

```

Calculées au moment de l'exécution de l'instruction FOR, donc une seule fois "**valeur début**", "**valeur fin**" et "**pas**" ne varient pas en cours d'exécution de la boucle si les valeurs des variables qui ont servi à les calculer évoluent pendant l'exécution. En revanche, la valeur de la variable compteur peut être modifiée.

```

10 f=1
20 x=10
30 FOR i=1 TO x
40 IF i=5 AND f=1 THEN x=8
50 PRINT i;
60 NEXT i

```

```

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

```

Ne peut être
modifié pendant
l'exécution

```

10 FOR i=1 TO 5
20 PRINT i;
30 INPUT "nombre ";a(i)
40 IF a(i)<0 THEN PRINT "erreur" : i=i-1
50 NEXT i
1 nombre ? 4
2 nombre ? -2
erreur
3 nombre ? 3
3 nombre ? 5

```

On revient en
arrière

BOUCLES EMBOÎTÉES

Plusieurs boucles FOR... NEXT peuvent être "emboîtées", c'est-à-dire qu'une boucle peut être placée à l'intérieur d'une autre. Mais il est interdit de les faire se chevaucher.

Exemple :

```

10 FOR i=1 TO 3
20 PRINT "i= ";i;"j= ";
30 FOR j=1 TO 8
40 PRINT J;
50 NEXT J
60 PRINT
70 NEXT i

```

```

i= 1 j= 1 2 3 4 5 6 7 8
i= 2 j= 1 2 3 4 5 6 7 8
i= 3 j= 1 2 3 4 5 6 7 8

```

S'il n'y a pas d'instruction entre NEXT J et NEXT I, NEXT J,I donne le même résultat. NEXT (au lieu de NEXT J) est accepté, puisqu'en fait NEXT incrémente le compteur du FOR le plus récent et que celui-ci est supprimé dès qu'il atteint la valeur limite. Mais pour des raisons de lisibilité, on indiquera le nom de la variable.

SORTIE D'UNE BOUCLE FOR

On peut sortir d'une boucle FOR par "GOTO" sans problème. (Les versions Microsoft antérieures posaient un problème dans le cas où un indice non "épuisé" était utilisé dans une autre boucle FOR "interne").

```

10 FOR i=1 TO 5
20 IF i=3 THEN GOTO 50 'sortie par goto
30 NEXT i
40 '
50 FOR j=1 TO 3
60 FOR i=1 TO 4 'i utilise a nouveau
70 PRINT "i= ";i;
80 NEXT i
85 PRINT
90 NEXT j
100 PRINT FRE(0)
110 GOTO 10

```

```

i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
43349
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4
43349
i= 1 i= 2 i= 3 i= 4

```

**WHILE condition
instructions
WEND**

Exécute les instructions entre WHILE et WEND tant que “condition” est vraie.

Ci-dessous, le message “Appuyez sur une touche” est envoyé tant que l’opérateur n’appuie pas sur une touche.

```
10 WHILE INKEY$=""      ' tant que INKEY$ est vide
20 PRINT "Appuyez sur une touche"
30 WEND
```

```
run
Appuyez sur une touche
Appuyez sur une touche
Appuyez sur une touche
```

TRAITEMENT DES DONNÉES | 3

LES DONNÉES

- DATA
- READ
- RESTORE

DATA

L'instruction DATA permet de définir des données dans le programme lui-même. Celles-ci sont ensuite lues dans des variables par l'instruction "READ variable" (LIRE variable).

```

10 DATA 10,16,13,14
15 '
20 READ N1
30 READ N2
40 READ N3
50 READ N4
60 '
70 PRINT N1,N2,N3,N4
80 PRINT "MOYENNE :";(N1+N2+N3+N4)/4

      10          16          13          14
MOYENNE : 13.25
  
```

READ

"READ N1" lit la première donnée (10) dans N1.

Le pointeur de DATA (géré par BASIC) progresse de 1. Ainsi "READ N2" lit la deuxième donnée dans N2, etc...

Les données peuvent être écrites sur plusieurs lignes :

```
10 DATA 10,16
20 DATA 13,14
```

Les lignes 10 et 20 sont équivalentes à la ligne :

```
10 DATA 10,16,13,14
```

L'implantation des DATAs dans un programme n'a pas d'importance. Elles sont lues dans l'ordre de la numérotation.

Les chaînes de caractères comportant des caractères spéciaux doivent être placées entre guillemets.

Sur l'exemple ci-dessous, sans la présence de guillemets, la virgule serait considérée comme séparateur.

```
10 DATA "8,rue de Provence"
20 '
30 READ X$
40 PRINT X$

8,rue de Provence
```

RESTORE

Positionne en début de DATA ce qui permet de relire les données depuis le début.

```
10 DATA 6,3,14
20 '
30 READ A,B,C           'PREMIERE LECTURE
40 '
50 RESTORE              'DEBUT DATA
60 '
70 READ D,E,F           'DEUXIEME LECTURE
80 '
90 PRINT A,B,C
100 PRINT D,E,F

      6           3           14
      6           3           14
```

RESTORE n° ligne

Positionne sur le numéro de ligne de DATA spécifié vous permettant ainsi de sélectionner des données particulières.

```
10 DATA 6,3,14
20 DATA 4,2,8
30 RESTORE 20           'LIGNE 20
40 READ X,Y,Z
50 PRINT X,Y,Z

      4           2           8
```

ERREURS

■ DATA EXHAUSTED :

Si le nombre de READ exécutés est supérieur au nombre de données en DATA, le message "DATA EXHAUSTED" apparaît.

```

10 DATA 15,10
15 '
20 READ X
30 READ Y
40 READ Z

DATA exhausted in 40

```

Il manque une donnée

■ SYNTAX ERROR :

Le type de la donnée lue doit s'accorder avec le type de la variable.

```

10 DATA NICOLAS
15 '
20 READ X

Syntax error in 10

```

Chaîne

Numérique

L'exemple ci-dessous lit un nom au hasard dans une liste de quatre noms.

```

10 DATA NICOLAS,SOPHIE,JACQUES,BRUNO
20 '
30 RESTORE
40 X=INT(RND*4)
50 '
60 FOR I=1 TO X:READ X$:NEXT I
70 '
80 READ NOM$
100 PRINT NOM$
110 GOTO 30

NICOLAS
BRUNO
JACQUES

```

Ci-dessous, nous sélectionnons un groupe de DATA. Chaque groupe peut comporter plusieurs lignes. La fin de chaque groupe est repérée par le caractère "*".

```

10 DATA MAISON, PORTE, CHAMBRE
20 DATA *
30 DATA JEAN, PIERRE, PAUL, JACQUES
40 DATA *
50 DATA ROUE, CADRE, FREIN, PEDALE, SELLE
60 DATA *
70 '
80 RESTORE
90 INPUT "QUEL GROUPE (1,2,3)";G
95 '
100 IF G=1 THEN 200
105 '
110 READ X$: IF X$="*" THEN G=G-1: GOTO 100
120 GOTO 110
130 '
200 READ MOT$
210 PRINT MOT$
220 GOTO 80

```

QUEL GROUPE (1,2,3) ? 2

```

JEAN
  QUEL GROUPE (1,2,3) ? 1
MAISON
  QUEL GROUPE (1,2,3) ? 3
ROUE

```

LES TABLES

Les tables contiennent des éléments de même nature auxquels nous accédons par un indice. Nous pouvons ainsi traiter les éléments d'une table en faisant simplement varier un indice.

Une table comportant plus de 10 éléments doit être dimensionnée par :

DIM nom-table (nombre éléments)

Soit une table des dépenses relatives aux douze mois de l'année. Les éléments de cette table que nous appelons DEPENSE() sont connus sous les noms de DEPENSE(1), DEPENSE(2),..., DEPENSE(12).

TABLE DEPENSE()

	1	1200	←DEPENSE(1)
	2	1100	←DEPENSE(2)
M=3 →	3	1300	←DEPENSE(3)
	4		
	5		
	6		
	7		
	8		
	9		
	10		
	11		
	12		

Pour documenter la table, nous faisons varier un indice M de 1 à 12.

```
10 DIM dePense(12)
20 '
30 FOR m=1 TO 12
40 PRINT "Mois ";m;
50 INPUT dePense(m)
60 NEXT m
```

```
run
Mois 1 ? 1200
Mois 2 ? 1100
Mois 3 ? 1300
.....
Mois 12 ? 1500
```

Au départ, l'indice M étant égal à 1, l'instruction INPUT DEPENSE(M) est équivalente à INPUT DEPENSE(1). Par conséquent, c'est dans l'élément DEPENSE(1) que la première valeur est introduite. Au second passage dans la boucle, M étant égal à 2, c'est dans DEPENSE(2) que la seconde valeur est introduite. Etc.

Pour connaître le total des dépenses entre deux mois M1 et M2, nous écrivons :

```

10 DIM dePense(12)
20 '
30 FOR m=1 TO 12
40 PRINT "Mois ";m;
50 INPUT dePense(m)
60 NEXT m
70 '-----
90 PRINT
100 INPUT "Mois 1";m1
110 INPUT "Mois 2";m2
120 '
140 ttal=0
150 FOR m=m1 TO m2
160 ttal=ttal+dePense(m)
170 NEXT m
180 PRINT
190 PRINT "Total:";m1;m2;ttal
200 GOTO 90

```

run

saisie table

Mois 1? 1
Mois 2? 12

Total: 1 12 14600

Mois 1? 1
Mois 2? 6

Total: 1 6 7200

Il existe pour les tables un élément 0 :

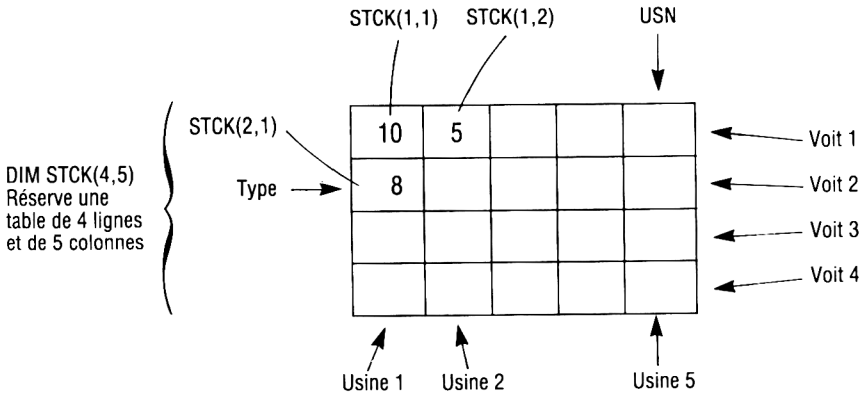
```
100 A(0)=15
```

TABLES A PLUSIEURS DIMENSIONS

Plus généralement, les tables peuvent avoir plusieurs dimensions déclarées par :

DIM nom-table (dim1, dim2, ...)

Soit une table à deux dimensions contenant des stocks de voitures de différents types et de différentes usines.



Documentons la table à l'aide de l'instruction INPUT :

```

10 DIM stck(4,5)
20 '
30 FOR type=1 TO 4
40   FOR usn=1 TO 5
50     PRINT "Stock/Type:";type;"Usine:";usn;
60     INPUT stck(type,usn)
70   NEXT usn
80 NEXT type
    
```

```

Stock/Type: 1 Usine: 1 ? 10
Stock/Type: 1 Usine: 2 ? 5
Stock/Type: 1 Usine: 3 ? 3
Stock/Type: 1 Usine: 4 ? 7
Stock/Type: 1 Usine: 5 ? 9
Stock/Type: 2 Usine: 1 ? 8
Stock/Type: 2 Usine: 2 ?
    
```

Lorsque la table est documentée, pour connaître le nombre de véhicules d'un type, toutes usines confondues, on fait :

```

100 INPUT "Type ";type
110 '
120 ttal=0
130 FOR usn=1 TO 5
140   ttal=ttal+stck(type,usn)
150 NEXT usn
160 '
170 PRINT "Total type:";type;ttal
    
```

Type 2	8	12	10	0	11

→ 41

run

saisie table

Type ? 2

Total type: 2 41

Comme pour les tables à une dimension, la déclaration d'une table à plusieurs dimensions, toutes inférieures ou égales à 10, n'est pas nécessaire.

Alors qu'une table et une variable peuvent avoir un même nom, plusieurs tables, même si elles ont des nombres de dimensions différents, ne peuvent avoir le même nom.

Exemple :

```
DIM a(7):DIM a(7,8)
```

ERASE nom-table

Efface une table en mémoire centrale. La place est récupérée par BASIC et la table peut à nouveau être dimensionnée.

```
10 DIM a(200)
20 PRINT FRE(0)           ' Place libre
30 ERASE a                ' effacement table a( )
40 PRINT FRE(0)           ' Place libre

run
42377
43391
```

Lorsqu'une table n'est pas dimensionnée par DIM, elle est dimensionnée par défaut avec 10 éléments par BASIC dès qu'un élément de la table est référencé en lecture ou en écriture.

Si une instruction DIM est exécutée après le dimensionnement par défaut, le message **ARRAY ALREADY DIMENSIONED** est envoyé par BASIC.

```
10 a(4)=15                ' dimensionnement implicite
20 DIM a(20)
```

Il faut dimensionner la table avant de référencer un élément. Lorsqu'une table n'est pas dimensionnée explicitement par DIM et que l'on essaie de référencer l'élément 11, on obtient le message **SUBSCRIPT OUT OF RANGE**.

```
10 FOR i=1 TO 15
20 PRINT a(i);
30 NEXT i
```

Il faut ajouter :

```
5 DIM A(15)
```

OCCUPATION MÉMOIRE

Par défaut, les tables numériques occupent 5 octets pour chaque élément.

Les tables déclarées entières (%) occupent 2 octets par élément.

```
10 PRINT FRE(0)
20 DIM a(200)
30 PRINT FRE(0)
```

```
run
43494
42480
```

```
10 PRINT FRE(0)
20 DIM a%(100)
30 PRINT FRE(0)
```

```
run
43494
43283
```

LES CHAÎNES DE CARACTÈRES

- | | | | | |
|-----------|---------|---------|------------|-----------|
| ■ LEFTS | ■ LEN | ■ ASC | ■ STRING\$ | ■ BIN\$ |
| ■ RIGHT\$ | ■ STR\$ | ■ CHR\$ | ■ SPACES\$ | ■ UPPER\$ |
| ■ MID\$ | ■ VAL | ■ INSTR | ■ HEX\$ | ■ LOWER\$ |

L'affectation d'une valeur à une chaîne s'écrit :

nom de chaîne = « suite de caractères »

Exemple : 10 NOM\$ = « DUPONT »

Les « » indiquent que DUPONT doit être interprété comme une chaîne de caractères et non comme une variable. La longueur d'une chaîne de caractères, qui n'a pas à être déclarée, peut varier en cours d'exécution du programme (jusqu'à 255). De même, la longueur de chaque élément d'une table de chaînes peut varier dynamiquement.

La **concaténation** (réunion) de chaînes de caractères est réalisée par l'opérateur noté « + ».

```
10 nom$="DUPONT"
20 Pren$="Jean"
30 nP$=nom$+Pren$
40 PRINT nP$
```

```
run
DUPONTJean
```

COMPARAISONS

La comparaison de chaînes de caractères se fait avec les opérateurs :

=, <, >, >=, <=, <>

Les chaînes sont comparées caractère par caractère de la gauche vers la droite jusqu'à ce que l'un des caractères d'une chaîne soit plus grand que l'autre (code ASCII supérieur). C'est alors cette chaîne qui est considérée comme la plus grande ("DURAND" est plus grand que "DUPONT").

Si tous les caractères sont égaux, les chaînes sont considérées comme égales.

```
10 INPUT "1er nom ";n1$
20 INPUT "2eme nom ";n2$
30 IF n1$>n2$ THEN PRINT n1$;" est Plus grand que ";n2$
40 IF n1$<n2$ THEN PRINT n1$;" est Plus Petit que ";n2$
50 GOTO 10
```

```
run
1er nom ? DURAND
2eme nom ? DUPOND
DURAND est Plus grand que DUPOND
```

Le programme ci-dessous teste une réponse au clavier.

```

10 INPUT "RePonse (oui ou non) ";r$
20 IF r$="oui" THEN PRINT "Vous avez dit oui"
30 IF r$="non" THEN PRINT "Vous avez dit non"
40 IF r$="" THEN PRINT "Vous avez appuie sur ENTER"
50 GOTO 10
    
```

Remarquez le test d'une chaîne vide en 40(IF R\$=" ").

LEFT\$,RIGHT\$,MID\$

LEFT\$, RIGHT\$, MID\$ permettent d'accéder respectivement aux caractères de gauche, de droite et de l'intérieur d'une chaîne.

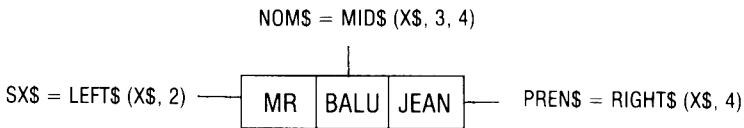
LEFT\$(CHAINE, longueur à prendre à gauche)

RIGHT\$(CHAINE, longueur à prendre à droite)

MID\$(CHAINE, position début, longueur à prendre)

"CHAINE", "longueur à prendre" et "position début" peuvent être des expressions. Les valeurs de "longueur à prendre" et de "position début" doivent être comprises entre 0 et 255.

Exemple :



```

10 x$="MRBALUJEAN"
20 sx$=LEFT$(x$,2)           ' 2 caracteres a gauche
30 pren$=RIGHT$(x$,4)       ' 4 caracteres a droite
40 nom$=MID$(x$,3,4)        ' 4 caracteres a partir du 3eme
50 PRINT sx$,pren$,nom$
    
```

```

run
MR           JEAN           BALU
    
```

Dans l'exemple ci-dessous, nous testons la première lettre de la réponse :

```

10 INPUT "RePonse (OUI/NON) ";r$
20 IF LEFT$(r$,1)="O" THEN GOTO 100
    
```

Autre exemple :

```

10 nom$="DUBONET"
20 FOR i=1 TO 7
30 PRINT LEFT$(nom$,i)
40 NEXT i

```

```

run
D
DU
DUB
DUBO
DUBON
DUBONE
DUBONET

```

Si “**longueur à prendre**” spécifiée est plus grande que la longueur de la chaîne, le résultat est la chaîne elle-même.

Lorsque “**longueur à prendre**” n’est pas précisée dans MID\$, cette fonction devient équivalente à RIGHT\$.

Si “**position début**” spécifiée dans MID\$ est plus grande que la chaîne elle-même, une chaîne vide est retournée.

MID\$(CHAINE1, position début, longueur à remplacer) = CHAINE2

Permet, à partir de “**position début**” dans “**CHAINE1**” et sur la longueur spécifiée, de remplacer des caractères par ceux de “**CHAINE2**”.

```

10 x$="MRBALUJEAN"
20 MID$(x$,3,4)="XXXX"
30 PRINT x$
40 PRINT nF$

```

```

run
MRXXXXJEAN

```

Attention : ne permet pas l’insertion ou la suppression de caractères mais seulement la substitution.

Si “**CHAINE2**” est plus longue que “**longueur à remplacer**”, seuls les premiers caractères de “**CHAINE2**” sont pris en considération.

Si “**CHAINE2**” est plus courte que “**longueur à remplacer**”, il n’y a substitution des caractères que sur une longueur égale à celle de “**CHAINE2**”.

LEN (chaîne) _____

Donne la longueur d’une expression chaîne.

```

10 nom$="DUPONT"
20 l=LEN(nom$)
30 PRINT l

run
6

```

STR\$(X) _____

Convertit une expression numérique X en une chaîne de caractères.

```

10 x=123
20 x$=STR$(x)
30 PRINT x$,LEN(x$)

run
123      4

```

Remarque : Le premier caractère de la chaîne est réservé pour le signe ":" C'est un espace pour un nombre positif et un signe "-" pour un nombre négatif.

```
PRINT MID$(STR$(123),2,1) --> 1
```

VAL (chaîne) _____

Fonction inverse de STR\$, elle donne la valeur numérique d'une expression chaîne.

```

10 x$="123 francs"
20 x=VAL(x$)
30 PRINT x

run
123

```

Si le premier caractère n'est pas un caractère décimal, un espace, un signe "+", un signe "-" ou ".", le résultat est égal à zéro.

```

10 PRINT VAL(" 123")
20 PRINT VAL("+123")
30 PRINT VAL("A123")

run
123
123
0

```

ASC (caractère) _____

Chaque caractère a un code interne (code ASCII) auquel on accède par la fonction ASC (caractère).

```

10 x$="A"
20 x=ASC(x$)
30 PRINT x

```

```

run
65

```

ASC (chaîne)

Donne le code ASCII du premier caractère d'une expression chaîne.

```

10 Print asc("BONJOUR") --> 66

```

Une chaîne nulle comme argument provoque une erreur.

```

10 x$="":PRINT ASC(x$)

Improper argument in 10

```

CHR\$(X)

Fonction inverse de la fonction ASC, elle permet de générer des caractères ayant pour code ASCII la valeur de X. Cette valeur doit être comprise entre 0 et 255. X peut être une constante, une variable ou une expression.

```

10 FOR i=65 TO 65+25
20 PRINT CHR$(i);
30 NEXT i

run
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

```

CHR\$(X) est utilisé pour envoyer des "caractères de contrôle" aux périphériques (écran, imprimante).

- CHR\$(8)** provoque un retour arrière du curseur.
- CHR\$(10)** provoque un passage à la ligne (sans retour en début de ligne).
- CHR\$(13)** provoque un retour en début de ligne.

Exemples divers :

- **Suppression d'un caractère à droite d'une chaîne :**

```

10 x$="DUPONT"
20 x$=LEFT$(x$,LEN(x$)-1)
30 PRINT x$

run
DUPON

```

■ Normalisation d'une chaîne à une longueur fixe :

```

10 x$="DUPONT"
20 y$=RIGHT$( "          "+x$,8)
30 PRINT y$,LEN(y$)

run
  DUPONT          8

```

■ Insertion d'un caractère dans une chaîne :

```

10 z$="AAAAA"
20 x$="B":P=3
30 z$=LEFT$(z$,P)+x$+RIGHT$(z$,LEN(z$)-P)
40 PRINT z$

run
AAABAA

```

■ Remplissage par des zéros à gauche :

```

10 x=123
20 x$=RIGHT$(STR$(100000+x),5)
30 PRINT x$

run
00123

```

INSTR (position départ, chaîne, chaîne cherchée) _____

Recherche la position d'une chaîne dans une autre. Par défaut, la position de départ est égale à 1 :

- Si la chaîne cherchée n'est pas trouvée, le résultat est égal à 0.
- Si la chaîne cherchée est nulle, le résultat est la position de départ spécifiée.
- Si la position de départ est supérieure à la longueur de la chaîne où s'effectue la recherche, le résultat est nul.

```

10 x$="DUPONT.JEAN"
20 P=INSTR(x$,".")
30 y$=LEFT$(x$,P-1)
40 PRINT y$,P

```

```

run
DUPONT          7

```

```
10 PRINT INSTR(3,"ABAABAAA","B") --> 5
```

Le programme ci-dessous vérifie si un nom appartient à un ensemble.

```

10 e$="JEAN PIERRE PAUL JACQUES"
20 INPUT "Nom ";nom$
30 P=INSTR(e$,nom$):IF P=0 THEN PRINT "Erreur":GOTO 20

```

Cette séquence d'instructions permet de répondre à une question "Mode ?" non pas par un chiffre, mais par une lettre (plus mnémonique).

```

10 INPUT "Mode (C,A,P,R,N) ";m$           ' entrer C,A,P,...
15 '
20 P=INSTR("CAPRMN",m$)                   ' Position caractere frappe?
30 IF P<2 THEN 10                          ' valide?
40 ON P-1 GOTO 100,200,400,500,600
50 '
100 PRINT "ligne 100":STOP
200 PRINT "ligne 200":STOP
400 PRINT "ligne 400":STOP

```

Remarque : Si M\$ est une chaîne vide, P est égal à 1. C'est ce qui explique la présence d'un espace dans l'instruction 20 devant "CAPRMN"

La séquence d'instructions ci-dessous vérifie si un caractère frappé appartient bien à un ensemble de caractères autorisés : (chiffres plus le "." sur l'exemple).

```

10 c$=INKEY$:IF c$="" THEN 10              ' attente caractere
20 P=INSTR("0123456789.",c$)              ' Position caractere frappe?
30 IF ASC(c$)=13 THEN 90                  ' ENTER?
40 IF P=0 THEN PRINT CHR$(7);:GOTO 10     ' caractere invalide?
50 lig$=lig$+c$
60 PRINT c$;
70 GOTO 10
80 '
90 PRINT:PRINT lig$

```

STRING\$(nombre de fois, chaîne) _____

Génère une chaîne de caractères égale à la chaîne spécifiée, multipliée par le nombre de fois indiqué.

```

10 x$=STRING$(10, ".")                    ' chaine de 10 '.'
20 PRINT x$

run
.....

```

SPACE\$(X) _____

Génère une chaîne de X espaces. X peut être une expression.

```

10 x$="DUPONT"+SPACE$(5)+"JEAN"
20 PRINT x$

run
DUPONT      JEAN

```

Notons que la fonction SPC ne génère pas une chaîne d'espaces et n'est utilisable qu'avec l'instruction PRINT.

HEX\$(expression) _____

Fournit une chaîne représentant la valeur hexadécimale de la valeur donnée. La valeur donnée doit être entière (−32768 à +65535).

```
10 x$=HEX$(14)
20 PRINT x$

run
E
```

BIN\$(expression) _____

Fournit une chaîne représentant la valeur binaire de la valeur donnée.

```
10 PRINT BIN$(12)

run
1100
```

UPPER\$(chaîne) _____

Convertit une chaîne en majuscules.

```
10 nom$="roulet"
20 PRINT UPPER$(nom$)

run
ROULET
```

LOWER\$(chaîne) _____

Convertit une chaîne en minuscules.

```
10 nom$="ROULET"
20 PRINT LOWER$(nom$)

run
roulet
```

Remarques sur les chaînes :

Lorsqu'une chaîne voit sa longueur changée, elle est déplacée.

La place occupée par l'ancienne chaîne reste perdue jusqu'à ce que l'espace mémoire soit réorganisé par BASIC. Pour éviter ces réorganisations (longues), on pourra utiliser **MID\$(x\$,p,1)="XX"** qui modifie la chaîne sans la déplacer.

Le programme ci-dessous remplit une table de chaînes.

PRINT FRE(" ") provoque le tassement des chaînes par BASIC.

```

10 DIM a$(500)
20 hd=TIME
30 FOR i=1 TO 500 \
40   a$(i)="BASIC"+STR$(i)
50 NEXT i
60 PRINT "Temps:";(TIME-hd)/300
70 hd=TIME
80 PRINT "EsPace libre:";FRE(0)
90 PRINT FRE(" ") ' reorganisation chaînes
100 PRINT "Temps:";(TIME-hd)/300
110 PRINT "EsPace libre:";FRE(0)

run
Temps: 5.05666667
EsPace libre: 35441
 37333
Temps: 28.26666667

EsPace libre: 37333

```

LES ÉDITIONS

- PRINT
- PRINT,
- PRINT;
- PRINT TAB
- PRINT SPC
- PRINT USING
- POS/VPOS
- WRITE
- ZONE
- WIDTH

PRINT expression

Un simple PRINT d'une constante, variable ou expression, affiche la valeur de celle-ci puis provoque un retour en début de ligne et un saut de ligne.

```
10 x=123
20 PRINT x

run
123
```

PRINT,

L'impression de plusieurs valeurs sur une même ligne peut se faire simplement en séparant dans l'instruction les noms des variables ou les expressions par des virgules.

```
10 somme=200:nombre=10
20 PRINT somme,nombre,somme/nombre

run
200          10          20
```

Mais dans ce cas, l'impression des valeurs est faite selon un format standard (colonnes 1, 14, 27, etc., les valeurs sont cadrées à gauche). Zone permet de changer le format standard.

PRINT;

Un point-virgule en fin d'instruction PRINT empêche le saut de ligne : les chaînes de caractères sont concaténées, les valeurs numériques sont suivies par un espace et précédées soit par un espace pour les nombres positifs, soit par le signe "-" pour les nombres négatifs.

```
10 nom$="DUPONT"
20 Pren$="Jean"
30 PRINT nom;
40 PRINT Pren;

run
DUPONTJean

10 Print 123;456;-789      --> 123 456 -789
```

PRINT TAB(X)

La fonction TAB(X) permet de positionner directement le curseur à l'intérieur d'une ligne en colonne X, X peut être une expression.

```
10 a=123:b=456
20 PRINT a TAB(15) b

run
123                456
```

Attention : Le curseur ne peut revenir en arrière. Si X spécifié est plus petit que la position courante du curseur, l'édition se fait sur la ligne suivante.

PRINT SPC(X)

Avec la fonction SPC(X), X blancs sont imprimés à partir de la position courante :

```
10 nom$="DUPONT":pr$="JEAN"
20 PRINT pr$;SPC(3);nom$

run
JEAN   DUPONT
```

PRINT USING

Considérons maintenant l'outil d'édition le plus puissant du BASIC : le "PRINT USING"

■ **VARIABLES NUMÉRIQUES :** sans le **PRINT USING** les **valeurs numériques** sont **cadrées à gauche**. Or, c'est généralement à **droite** qu'elles doivent être **cadrées**.

■ **PRINT USING « # # # # # » ; expression numérique**

Un format défini par une chaîne de # nous permet de cadrer les nombres à droite. Chaque # représente la position d'un chiffre.

```
10 x=123:y=1234
20 PRINT USING "####" ;x
30 PRINT USING "####" ;y

run
123
1234
```

Format

Cadrage à droite

Sans le PRINT USING, nous aurions obtenu des chiffres cadrés à gauche.

```
123
1234
```

La partie entre guillemets qui représente le format peut aussi être définie par une variable chaîne de caractères :

```
10 x=123:y=1234
20 fmt$="####"
30 PRINT USING fmt$:x
40 PRINT USING fmt$:y

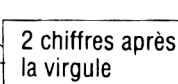
run
123
1234
```

■ PRINT USING « # # # #.# # » ; expression numérique :

Le nombre de chiffres après la virgule qui doivent être imprimés est précisé dans le format par le nombre de # après le "."

```
10 x=123.456
20 PRINT USING "####.##";x

run
123.46
```



On remarque que l'arrondi est assuré automatiquement.

■ PRINT USING « LIBELLÉ # # # #.# # », variable numérique

Un libellé peut être inséré dans le format.

```
10 somme=123.456
20 PRINT USING " Total: ####.## FRANCS ";somme

run
Total: 123.46 FRANCS
```

Formats multiples :

Plusieurs formats peuvent être spécifiés dans une seule instruction.

```
10 somme=1234.567:tva=17.6
20 PRINT USING "Total: ####.## Tva ##.## ";somme,tva

run
Total: 1234.57 Tva 17.60
```

Si le format est le **même** pour plusieurs variables, on fait :

```
10 x=123:y=456
20 PRINT USING "####.##";x,y

run
123.00 456.00
```

+

Le signe “+” n'est imprimé que s'il est prévu dans le programme.

```
10 Print using "####";123 --> 123
10 Print using "+####";123 --> +123
10 Print using "+####";-123 --> -123
```

-

Un signe “-” en fin de format provoque l'impression du signe “-” à la fin d'un nombre négatif.

```
10 Print using "####-";-123 --> 123-
10 Print using "####-";123 --> 123
```

**

2 “*” placés en tête de format provoquent le remplissage par des “*” des positions inoccupées à gauche du nombre imprimé. En outre ces 2 “*” spécifient des positions pour 2 chiffres supplémentaires.

```
10 Print using "**#####";123 --> **123
10 Print using "**#####";1234 --> **1234
```

\$\$

2 “\$” en tête de format provoquent l'impression du caractère “\$” à gauche du nombre imprimé.

```
10 Print using "$#####";123 --> $123
```

**\$

“**\$” combine les effets “**” et “\$”.

```
10 Print using "**$#####";123 --> **$123
```

%

Si le nombre de positions spécifié dans le format est insuffisant pour la valeur à imprimer, le **message %** est imprimé devant la valeur.

```
10 Print using "###";1234 --> %1234
```

■ CHAÎNES DE CARACTÈRES

PRINT USING «\ \» ; expression chaîne :

Le nombre d'espaces entre les “\” définit le nombre de caractères à imprimer–2.

```
10 x$="RENAULT"
20 PRINT USING "\ \ \";x$
```

run
RENAU

3 espaces
3 + 2 caractères

PRINT USING « ! » ; expression chaîne :

Imprime le premier caractère d'une expression chaîne.

PRINT « & » ; expression chaîne :

Spécifie une longueur variable de chaîne. La chaîne imprimée est égale à la chaîne spécifiée.

```
10 nom$="ROULET":PREN$="NICOLAS"
20 PRINT USING "& !";nom$,PREN$

run
ROULET N
```

Programme pour tester PRINT USING :

Le programme suivant permet d'entrer par INPUT à la fois le format et le nombre à imprimer.

```
10 INPUT "Format, nombre ";fmt$,nombre
20 PRINT USING fmt$;nombre

run
Format, nombre? #####,123
123
```

POS/VPOS _____

Donnent les coordonnées du curseur.

```
10 LOCATE 10,8
20 PRINT "NICOLAS";
30 PRINT POS(#0),VPOS(#0)

run
NICOLAS 17 8
```

WRITE expression1, expression2 _____

Procède comme PRINT ... mais sépare les valeurs par des virgules et imprime les chaînes entre guillemets.

```
10 a=80:b=100:x$="NICOLAS"
20 WRITE a,b,x$

run
80,100,"NICOLAS"
```

ZONE intervalle _____

Définit l'intervalle d'édition standard lorsque les variables sont séparées par des virgules.

```

10 ZONE 13
20 PRINT 1,2,3
30 ZONE 10
40 PRINT 1,2,3

```

```

run
1      2      3
1      2      3

```

WIDTH largeur

Définit la largeur d'édition à l'imprimante.

ÉDITIONS IMPRIMANTE :

Pour éditer sur imprimante, il faut utiliser le canal #8.

```

10 PRINT #8,"DUPONT
BLABLA

```

ÉDITIONS IMPRIMANTE/ÉCRAN :

Un même programme peut aiguiller des résultats vers l'écran ou l'imprimante.

```

10 INPUT "Ecran ou imprimante (E/I) ";m$
20 '
30 IF m$="E" THEN cn=0
40 IF m$="I" THEN cn=8
50 '
60 PRINT #cn,"BLABLA"
70 GOTO 10

```

DÉCOUPAGE | 4

DES PROGRAMMES

LES SOUS-PROGRAMMES

■ GOSUB... RETURN

GOSUB RETURN

Il est fréquent qu'une même séquence d'instructions soit utilisée **plusieurs fois** dans un programme. Un sous-programme permet d'écrire **une seule fois** cette séquence qu'il suffit d'appeler de différents endroits du programme par GOSUB n° d'instruction.

```

10 a=30:b=10
15 '
20 s=a+b
30 p=a*b
50 PRINT a,b,"Somme:";s;"Produit:";p
60 '
70 '
90 a=20:b=5
100 s=a+b
110 p=a*b
120 PRINT a,b,"Somme:";s;"Produit:";p
130 '
  
```

Même séquence d'instructions

20 GOSUB 500 provoque un branchement du programme en 500 (comme le ferait GOTO 500) mais l'instruction RETURN (RETOUR) placée à la fin du sous-programme provoque un **retour automatique** après l'instruction qui suit GOSUB 500, c'est-à-dire l'instruction 30 sur l'exemple.

Pour le deuxième appel du sous-programme en 100, le retour se fait en 110.

```

10 a=30:b=10
20 GOSUB 500
30 '
40 '
90 a=20:b=5
100 GOSUB 500
110 END
130 '
500 PRINT "Debut sous-Programme"
510 s=a+b
520 P=a*b
530 PRINT a;b;"Somme";s;"Produit";P
540 PRINT "Fin sous-Programme"
550 RETURN
    
```

On remplace par un sous-programme

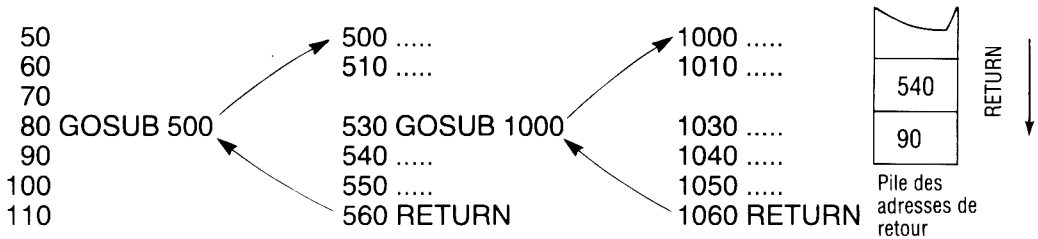
Retour automatique à l'instruction qui suit GOSUB

```

run
Debut sous-Programme
 30 10 Somme 40 Produit 300
Fin sous-Programme
Debut sous-Programme
 20 5 Somme 25 Produit 100
Fin sous-Programme
    
```

Remarque : Un sous-programme peut lui-même en appeler un autre.

Les adresses de retour (90 et 540 sur l'exemple) sont gérées par Basic à l'aide d'une pile.



Les instructions sont exécutées dans l'ordre suivant :

50 60 70 80	
500 510 520 530	Début du 1 ^{er} sous-programme
1000 1010 ... 1050 1060	2 ^e sous-programme
540 550 560	Fin du 1 ^{er} sous-programme
90 100	Retour au programme principal

N'essayez pas de sortir d'un sous-programme par GOTO, ni d'entrer dans un sous-programme par GOTO. Les sous-programmes sont utilisés non pas seulement pour économiser de la place mémoire, mais aussi (et plutôt) pour les raisons suivantes :

- Par souci de clarté : le "programme principal" est plus court.
- Les sous-programmes permettent éventuellement de répartir la programmation entre plusieurs programmeurs.
- La mise au point se fait sous-programme par sous-programme. Ainsi on progresse plus sûrement dans la mise au point de l'ensemble du programme.
- Dans le cas où la même séquence d'instructions est répétée, une modification dans cette séquence doit être faite aux différents endroits où elle a été écrite (fastidieux).

- Lorsqu'un sous-programme est modifié, la "zone d'intervention" est bien délimitée ; tout le programme ne risque pas d'être remis en cause.
- Les sous-programmes ont aussi l'avantage, lorsqu'en cours de mise au point, il faut "restructurer" le programme, de permettre une certaine souplesse ; l'ordre d'appel des sous-programmes est à modifier mais ceux-ci ne changent pas.
- Plutôt que d'insérer une nouvelle séquence d'instructions correspondant à l'ajout d'une nouvelle fonction, on peut écrire un sous-programme qui est appelé quand nécessaire.

Les avantages des sous-programmes sont donc multiples. Aussi n'hésitera-t-on pas à en faire un usage abondant, même lorsqu'ils ne comportent que quelques instructions.

LES BRANCHEMENTS MULTIDIRECTIONS

- ON X GOTO...
- ON X GOSUB...

ON X GOTO n° ligne1, n° ligne2

Suivant la valeur d'une variable (ou d'une expression) : 1, 2, 3,... il y a **branchement** au n° de ligne1, n° de ligne2, n° de ligne3,...

S'il ne correspond pas de numéro de ligne à la valeur de la variable, c'est l'instruction qui suit "ON GOTO" qui est exécutée.

```

10 INPUT "Votre choix (1,2,3) ";ch
20 '
30 ON ch GOSUB 100,300,500
40 '
50 STOP          CH = 1  CH = 2  CH = 3
60 '

```

```

100 PRINT "Choix 1"
120 STOP
130 '

```

```

300 PRINT "Choix 2"
310 STOP
330 '

```

```

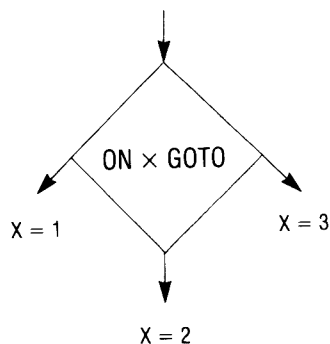
500 PRINT "Choix 3"
510 STOP

```

```

run
Votre choix (1,2,3) ? 2
Choix 2

```



ON X GOSUB n° ligne1, n° ligne2,...

Fonctionne comme ON X GOTO, mais dès qu'une instruction RETURN est rencontrée, il y a retour automatique après l'instruction ON X GOSUB...

```

10 INPUT "Votre choix (1,2,3) ";ch
20 '
30 ON ch GOSUB 100,300,500
40 PRINT "Suite"
50 GOTO 10
60 '
100 PRINT "Choix 1"
120 RETURN
130 '
300 PRINT "Choix 2"
310 RETURN
330 '
500 PRINT "Choix 3"
510 RETURN

```

LE TRAITEMENT D'ERREURS | 5

- ERR
- ERL
- ON ERROR GOTO
- RESUME
- ERROR

ERR-ERL

Dès que survient une erreur pendant l'exécution d'un programme et si l'instruction "ON ERROR GOTO n° ligne" a été prévue, il y a branchement à un programme d'erreur au numéro de ligne spécifié dans l'instruction "ON ERROR".

Ce programme d'erreur analyse alors l'erreur en testant les valeurs de **ERR** et **ERL** qui représentent respectivement le code erreur et le numéro de ligne où s'est produite l'erreur.

Après avoir analysé et traité l'erreur, l'instruction RESUME permet au programme d'erreur de provoquer un retour au programme où s'était produite l'erreur.

```

10 ON ERROR GOTO 100           ' en cas d'erreur
15 '
20 INPUT "Diviseur";d
30 PRINT 10/d
40 GOTO 20
90 '----- analyse erreur
100 PRINT "ERR=";ERR;"ERL=";ERL
110 IF ERR=11 AND ERL=30 THEN PRINT "Division Par zero interdite":RESUME 20
120 PRINT "Erreur non reconnue":STOP

run
Diviseur? 5
2
Diviseur? 0
Division Par zero interdite
Diviseur?

```

ON ERROR GOTO 0 ---

Ecrit dans un programme de traitement d'erreur, il annule ON ERROR GOTO N° ligne. L'erreur est donc traitée normalement par le système (interruption du programme et message d'erreur).

Remarque : la division par zéro n'arrête pas l'exécution du programme.

RESUME ---

Ecrit à la fin d'un programme de traitement d'erreur, RESUME spécifie où doit se poursuivre l'exécution du programme :

RESUME	l'exécution se poursuit au numéro de ligne où s'est produite l'erreur.
RESUME NEXT	l'exécution se poursuit au numéro de ligne après celui où s'est produite l'erreur.
RESUME N° ligne	l'exécution se poursuit au numéro de ligne spécifié.

ERROR ---

ERROR N° erreur permet à l'utilisateur de définir ses propres codes erreurs (compris entre 0 et 255) et de provoquer un branchement à ON ERROR GOTO... comme si une erreur avait eu lieu.

10 ERROR 11 provoque un branchement à ON ERROR GOTO...

Remarque : "ON ERROR GOTO N° ligne" doit être écrit de préférence en tête de programme afin d'être interprétée avant que ne survienne une erreur.

LA MISE AU POINT | 6 DES PROGRAMMES

- ESC
- CONT
- STOP/END
- TRON
- TROFF

Les programmes ne fonctionnent pas toujours "du premier coup". BASIC envoie des messages d'erreurs (de syntaxe par exemple) mais ne détecte pas les erreurs de logique. Pour les cas les plus délicats, il faut suivre le déroulement du programme étape par étape, ce qui est relativement simple en BASIC.

ESC - CONT

En appuyant sur ESC deux fois (une fois pour l'instruction INPUT) nous interrompons l'exécution du programme. Nous pouvons alors visualiser les valeurs des variables en mode immédiat.

L'exécution interrompue peut être poursuivie en frappant CONT (continue).

Exemple :

Le programme ci-dessous effectue la moyenne de plusieurs notes. Nous avons commis (volontairement !) une erreur. En 50, au lieu de $TNTE = TNTE + NTE$, nous avons écrit $TNTE = NTE$.

```

10 tnte=0
15 nnte=0
20 '
30 INPUT "NOTE ";nte
40 IF nte=0 THEN 100
50 tnte=nnte
60 nnte=nnte+1
70 GOTO 30
80 '
100 PRINT "Moyenne:";tnte/nnte

```

Erreur!
TNTE = NTE + NTE

```

RUN
NOTE ? 15
NOTE ? 13
NOTE ? 18
NOTE ? 0
Moyenne: 6

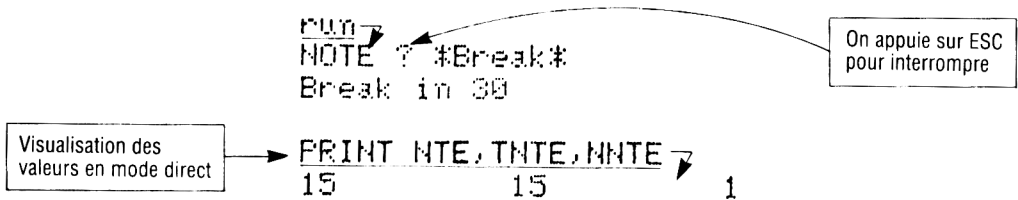
```

On entre 0
pour indiquer la fin
des notes

La moyenne devrait être 15.3

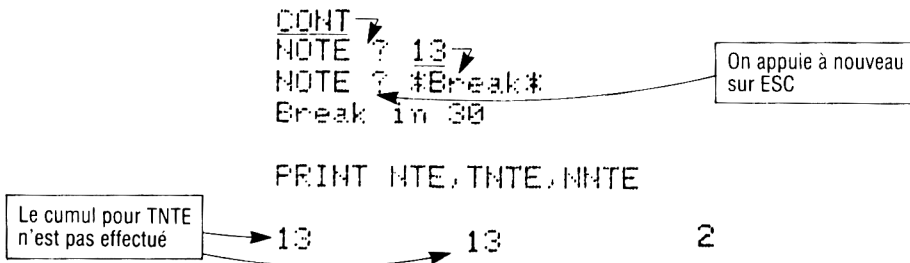
Remarque : Les instructions 10 et 15 qui initialisent les valeurs de TNTE et NNTE à zéro ne sont pas indispensables puisque RUN les initialise à zéro. Il est cependant plus prudent de le faire dans un programme plus important où TNTE et NNTE pourraient déjà avoir été utilisées dans une autre partie de programme et avoir une valeur non nulle.

Exécutons à nouveau le programme et interrompons-le après avoir entré la première note. Nous pouvons visualiser en mode direct les valeurs des variables NTE, TNTE et NNTE.



Pour l'instant, rien d'anormal.

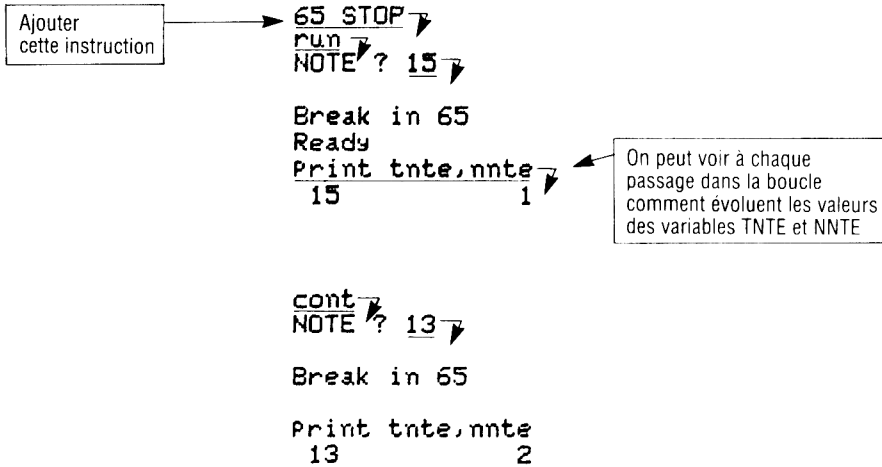
Frappons CONT pour continuer l'exécution du programme et interrompons à nouveau le programme après avoir entré la deuxième note :



Nous nous apercevons en regardant la valeur de TNTE que le cumul des notes n'est pas effectué.

STOP

Au lieu d'appuyer sur la touche ESC, nous aurions pu placer une instruction "STOP" en 65.



En cas de “BOUCLAGE” de programme :

Lorsqu'un programme ne s'arrête pas, appuyer sur ESC ; frapper TRON puis CONT. On peut ainsi localiser la partie du programme où la boucle s'effectue.

TRON-TROFF

Les commandes “TRON” et “TROFF” peuvent être incluses comme instructions dans un programme.,

Exemple :

```

10 i=1
20 '
30 i=i+1
40 IF i=5 THEN 70
50 GOTO 40
60 '
70 END

```

tron

run

```

[10][20][30][40][50][40][50][40][50][40][50][40][50]
[40][50][40]

```

troff

LES FONCTIONS | 7

LES FONCTIONS ARITHMÉTIQUES

L'argument des fonctions trigonométriques est normalement exprimé en radians. L'instruction DEG permet de l'exprimer en degrés. Le retour aux radians se spécifie par l'instruction RAD.

```
10 RAD
20 PRINT SIN(PI/2)
30 DEG
40 PRINT SIN(90)
50 RAD
```

```
run
1
1
```

ABS(X)

Fournit la valeur absolue de X :

```
100 PRINT ABS(-35) —————> 35
```

ATN(X)

Donne en radians l'arc tangente de X.

CINT(X)

Convertit X en un entier avec arrondi :

```
100 PRINT CINT( 1.6) —————> 2
110 PRINT CINT(-1.2) —————> -1
```

COS(X)

Donne le cosinus de X.

CREAL(X)

Convertit un nombre en réel.

EXP(X)

Donne l'exponentielle de X.

FIX(X)

Supprime les chiffres après la virgule :

```
100 PRINT FIX( 2.2) —————> 2
110 PRINT FIX(-2.2) —————> -2
```

FRE(0)	Donne la place libre en mémoire centrale (l'argument 0 n'est pas utilisé).
INT(X)	Donne la partie entière de X avec arrondi : 100 PRINT INT(2.2) \longrightarrow 2 110 PRINT INT(-2.2) \longrightarrow -3
LOG(X)	Fournit le logarithme de X.
LOG10(X)	Fournit le logarithme en base 10. 100 PRINT LOG10(100) \longrightarrow 2
MAX(X,Y)	Donne le maximum de X et de Y. 100 PRINT MAX(15,4) \longrightarrow 15
MIN(X,Y)	Donne le minimum de X et de Y. 100 PRINT MIN(15,4) \longrightarrow 4
ROUND(X,N)	Donne l'arrondi de X avec N décimales. 100 PRINT ROUND (123.456,2) \longrightarrow 123.46
SGN(X)	Donne le signe X : on obtient respectivement -1, 0, +1 pour les valeurs négatives, nulles, positives.
SIN(X)	Donne le sinus de X.
SQR(X)	Donne la racine carrée de X (X doit être positif).
TAN(X)	Donne la tangente de X.
UNT(X)	Convertit un entier sans signe en un entier entre -32768 et +32767.
DEF FN(X,Y,Z)	_____

En plus des fonctions internes (telles que SQR, SGN, INT, etc.), l'utilisateur peut définir ses propres fonctions par :

$$\text{DEF FNXX (X,Y,Z,...) = EXPRESSION (X,Y,Z,...)}$$

où XX représente un nom choisi par l'utilisateur pour identifier sa fonction (les règles d'appellation sont les mêmes que pour les variables) et X,Y,Z,... les arguments de la fonction.

Plus tard, cette fonction sera appelée par le programme avec les valeurs réelles des paramètres.

L'exemple ci-dessous donne la moyenne de trois nombres.

```
10 DEF FNmo3(x,y,z)=(x+y+z)/3
20
30 PRINT FNmo3(14,6,10)

run
10
```

Une fonction ne peut être écrite que sur une seule ligne de 255 caractères au plus. C'est de préférence en tête de programme que sont écrites les fonctions de façon à être interprétées avant qu'elles ne soient appelées.

L'ACCÈS À LA MÉMOIRE ET ENTRÉES-SORTIES DIRECTES | 8

L'ACCÈS À LA MÉMOIRE

- PEEK ■ INP
- POKE ■ OUT
- HIMEM ■ WAIT
- MEMORY

PEEK (adresse mémoire) _____

Fournit en décimal le contenu d'un octet de la mémoire.

```

10 FOR m=1 TO 5
20 PRINT m,PEEK(m)
30 NEXT m

      1          137
      2          127
      3          237
      4           73
      5          195

```

POKE adresse mémoire, valeur _____

Range une valeur exprimée en décimal (0→255) à l'adresse spécifiée.

```

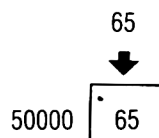
10 POKE 50000,65      ' 65 dans 50000
20 PRINT PEEK(50000)' affiche le contenu de 50000

```

```

run
65

```



Naturellement, il faut que la mémoire adressée soit modifiable.

Le programme ci-dessous visualise le contenu de la mémoire à l'écran ou sur imprimante. Les adresses mémoires et les contenus sont spécifiés en hexadécimal. Pour les visualiser en décimal, supprimer HEX\$.

```

10 '----- dump memoire
20 MODE 2
30 INPUT "Adresse dePart (en decimal ou hexa (&xxx)) ";ad
40 INPUT "Combien d'octets ";n
50 INPUT "ImPrimante (O/N) ";r$
60 IF r$="O" OR r$="o" THEN p=8 ELSE p=0
70 '
80 FOR am=ad TO ad+n STEP 2
90 PRINT #p,"&";HEX$(am);TAB(8);
100 l9$=""
110 FOR k=0 TO 7
120 c=PEEK(am+k)
130 PRINT #p,HEX$(c);TAB(12+k*4);
140 IF c>31 AND c<128 THEN l9$=l9$+CHR$(c) ELSE l9$=l9$+CHR$(32)
150 NEXT k
160 PRINT #p,l9$
170 NEXT am

```

```

Adresse dePart (en decimal ou hexa (&xxx)) ? &168
Combien d'octets ? 200
ImPrimante (O/N) ?

```

```

&168  0  0  0  0  0  0  0  0
&170  2A  0  A  0  1  C0  2D  2D  *  --
&178  2D  2D  2D  2D  2D  2D  2D  2D  -----
&180  2D  2D  2D  2D  2D  2D  2D  2D  -----
&188  2D  2D  2D  2D  20  64  75  6D  ---- dum
&190  70  20  6D  65  6D  6F  69  72  P memoir
&198  65  0  8  0  14  0  AD  20  e
&1A0  10  0  3B  0  1E  0  A3  20  ;
&1A8  22  41  64  72  65  73  73  65  "Adresse
&1B0  20  64  65  70  61  72  74  20  depart
&1B8  28  65  6E  20  64  65  63  69  (en deci
&1C0  6D  61  6C  20  6F  75  20  68  mal ou h
&1C8  65  78  61  20  20  28  26  78  exa (&x
&1D0  78  78  29  29  20  22  3B  D  xx)) ";
&1D8  6  0  61  E4  0  1F  0  28  a  (
&1E0  0  A3  20  22  43  6F  6D  62  "Comb
&1E8  69  65  6E  20  64  27  6F  63  ien d'oc

```

HIMEM _____

Fournit l'adresse mémoire maxi utilisée par BASIC.

```
10 PRINT HIMEM
```

MEMORY adresse _____

Modifie l'adresse mémoire la plus haute de la mémoire pour BASIC.

```

10 PRINT HIMEM
20 MEMORY 40000
30 PRINT HIMEM

```

```

run
43143
40000

```

INP (n° entrée) _____

Lit sur l'entrée spécifiée une valeur comprise entre 0 et 255.

```

10 PRINT INP(&FF177)

```

OUT n° sortie, valeur _____

Envoie vers le numéro de sortie indiqué la valeur spécifiée (entre 0 et 255).

```

OUT %F8F4, 10

```

WAIT n° entrée, octet _____

Suspend l'exécution du programme jusqu'à ce que (valeur entrée) AND (octet) <> 0.

```

WAIT &FF34, 20

```


LES NOMBRES ALÉATOIRES | 9

- RND
- RANDOMIZE

Les nombres aléatoires sont essentiellement utilisés pour les programmes de jeu ou d'éducation.

RND(X) pour $X > 0$ ou RND _____

Fournit un nombre aléatoire compris entre 0 et 1 (1 exclus).

```
10 FOR n=1 TO 3
20 PRINT RND(1),
30 NEXT n
```

```
run
0.271940658          0.528612386          0.021330127
```

```
run
0.175138616          0.657773343          0.653729687
```

Pour obtenir des nombres entiers entre 0 et 9 par exemple, il faut :

- multiplier le nombre obtenu par 10,
- prendre la partie entière du résultat, avec la fonction INT (X).

```
10 FOR n=1 TO 4
20 x=RND(1)
30 y=x*10
40 z=INT(y)
50 PRINT x,y,z
60 NEXT
```

```
0.810653739          8.10653738          8
0.173633121          1.73633121          1
0.350786642          3.50786643          3
0.580428399          5.80428399          5
```

Pour obtenir un nombre entier entre 1 et 10, il suffit d'ajouter 1.

```
10 FOR n=1 TO 6
20 PRINT INT(RND*10)+1
30 NEXT n
```

3 8 8 1 4 2

RND(0)

Fournit le dernier nombre aléatoire généré.

```
10 FOR n=1 TO 3
20 PRINT RND
30 NEXT n
40 PRINT RND(0)
```

0.182864718
0.352758596
0.975612436
0.375612436

RANDOMIZE

Initialise une série aléatoire qui dépend de X. La série est toujours la même pour X donné.

```
10 RANDOMIZE 6           ' initialise une serie
20 '
30 FOR i=1 TO 3
40 PRINT RND(1)
50 NEXT i
```

run
0.271940658
0.528612386
0.021330127

run
0.271940658
0.528612386
0.021330127

Pour générer des séries aléatoires différentes, faire :

RANDOMIZE TIME.

```
10 RANDOMIZE TIME
20 FOR x=1 TO 3
30 PRINT, RND(1)
40 NEXT x
```

0.369625518
0.925758611
0.766109714

0.782020996
1.43015E-02
0.847328433

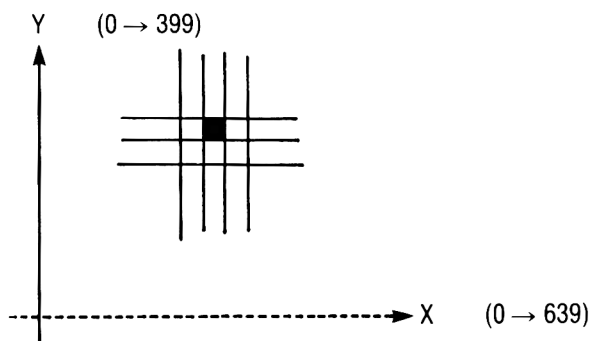
GRAPHISMES ET SONS | 10

LE GRAPHISME HAUTE RÉOLUTION

- MODE
- PLOT/PLOTR
- DRAW/DRAWR
- MOVE/MOVER
- XPOS/YPOS
- CLG
- TEST/TESTR
- TAG/TAGOFF
- ORIGIN

MODE _____

L'écran est divisé en 400*640 points. Il existe trois modes : **MODE 0**, **MODE 1**, **MODE 2**. Suivant le mode, la taille des points allumés est plus ou moins importante, mais l'adressage se fait **toujours** dans la résolution la plus élevée, c'est-à-dire 400*640. L'adressage se fait soit en absolu, soit en relatif.

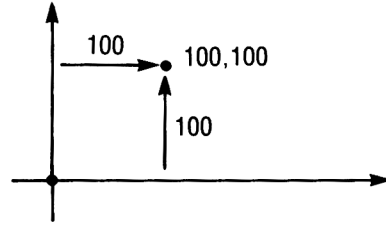


PLOT X,Y,stylo

PLOT DX,DY,stylo

PLOT X,Y allume le point X,Y spécifié.

```
10 MODE 2
20 PLOT 100,100,1
```



Allume le point de coordonnées 100,100.

Si le mode spécifié est MODE 1, le point allumé est plus gros.

```
10 MODE 1
20 PLOT 100,100,1
```

Mais l'affichage se fait au même endroit.

PLOT DX,DY allume un point par rapport au point courant :

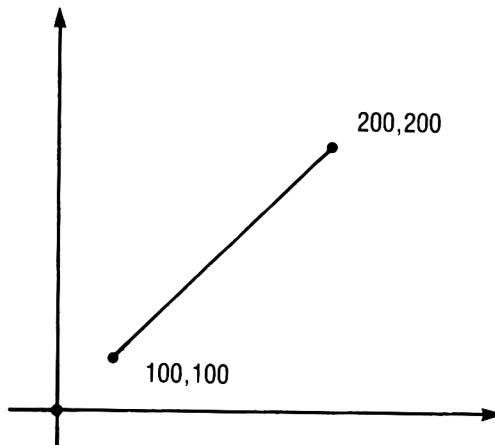
```
10 MODE 2
20 PLOT 100,100,1
30 PLOT 20,20,1      ' decalage de 20,20 (120,120 en absolu.)
```

DRAW X,Y,stylo

DRAW DX,DY,stylo

DRAW trace une droite entre le point courant et le point spécifié.

```
10 MODE 2
20 PLOT 100,100
30 DRAW 200,200      ' droite entre 100,100 et 200,200
```



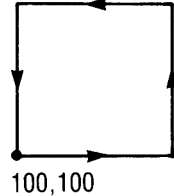
DRAWR DX,DY spécifie un déplacement relatif au point courant :

```
10 MODE 2
20 PLOT 100,100,1
30 DRAWR 100,100,1          ' droite entre 100,100 et 200,200
```

Les programmes ci-dessous représentent un carré de 100,100 en absolu et en relatif :

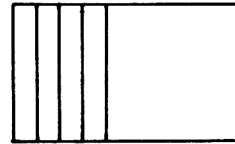
```
10 '-----carré
20 MODE 1
30 PLOT 100,100,1          ' Positionne en 100,100
40 DRAW 200,100,1         ' droite avec le Point 200,100
45 DRAW 200,200,1
50 DRAW 100,200,1
60 DRAW 100,100,1
```

```
5 '----- carré en relatif
10 MODE 1
20 PLOT 100,100,1        ' Positionne en 100,100
30 DRAWR 100,0,1         ' droite dx=100 dy=0
40 DRAWR 0,100,1        ' droite dx=0 dy=100
50 DRAWR -100,0,1
60 DRAWR 0,-100,1
```



Le programme ci-dessous représente un rectangle plein :

```
10 '----- rectangle
20 MODE 1
30 xa=100:ya=100        ' origine
40 l=200                 ' longueur
50 h=100                 ' hauteur
60 FOR x=xa TO xa+l
70 PLOT x,ya,1
80 DRAW x,ya+h,1
90 NEXT x
```



Remarque importante :

Lorsque le numéro de "stylo" n'est pas spécifié dans l'instruction PLOT ou DRAW, le stylo par défaut est le dernier utilisé. Par conséquent, si un programme précédent a utilisé le stylo 0, le programme en cours ne trace rien. Il est donc prudent de spécifier le numéro de stylo. Il est également recommandé d'initialiser la table des couleurs qui pourrait être modifiée par un programme précédent.

```
10 INK 0,1 : INK 1,24
```

MOVE X, Y, stylo
MOVER dx, dy, stylo

Positionne le curseur graphique (comme PLOT et PLOTTR) mais sans affichage.

XPOS/YPOS

Fournit la position du curseur graphique.

```

10 MODE 1
20 MOVE 100,100
30 DRAW 150,140
50 PRINT XPOS,YPOS

```

```

150      140

```

CLG

Efface l'écran graphique. Positionne le curseur en bas de l'écran.

TEST (X,Y)

TESTR (X,Y)

Donne le numéro de stylo qui a été utilisé pour le point X,Y.

```

10 MODE 1:PEN 1:PAPER 0
20 PLOT 100,100,1
30 PRINT TEST(100,100)

```

```

RUN

```

```

1

```

ORIGIN X,Y

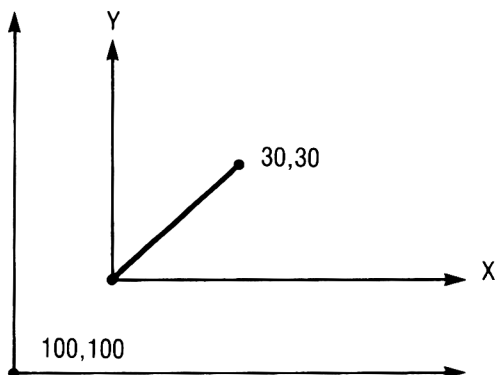
Redéfinit l'origine du curseur graphique. Les coordonnées spécifiées dans PLOT, DRAW et MOVE sont relatives à la nouvelle origine.

Ci-dessous l'origine est redéfinie en 100,100. DRAW 30,30 trace une droite entre la nouvelle origine et le point 130,130.

```

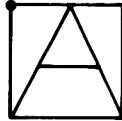
10 MODE 1
20 ORIGIN 100,100      ' redefinit l'origine
30 DRAW 30,30         ' trace une droite a partir de 100,100

```



TAG n° fenêtre**TAGOFF n° fenêtre**

Pour afficher du texte à la position du curseur graphique, on utilise TAG. Le texte est affiché sous le curseur graphique.



Si l'instruction PRINT n'est pas suivie d'un point-virgule, les caractères CHR\$(10) et CHR\$(13) sont affichés à la suite du texte.

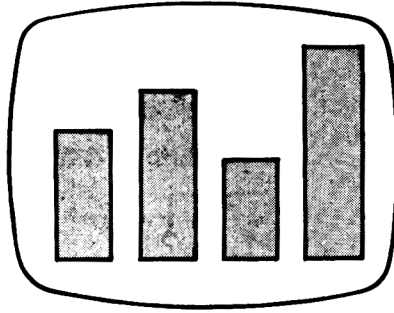
```
5 '----- affichage avec TAG
10 MODE 1
20 TAG
30 FOR x=100 TO 200 STEP 10
40 MOVE x,x
50 PRINT "AMSTRAD";
60 NEXT x
```

TAGOFF annule l'effet de TAG ; l'affichage par PRINT se fait normalement à partir du curseur texte.

Voici divers exemples de programmes utilisant la haute résolution.

- Ce programme affiche un histogramme de 4 valeurs définies en DATA.

```
10 '----- histogramme
20 MODE 1
30 x0=20:y0=100 ' origine
40 l9=15 ' largeur
50 itw=20 ' intervalle
60 DATA 50,70,30,80
70 FOR i=1 TO 4
80 READ h
90 xb=x0+(i-1)*itw
100 ce=INT(RND(1)*3)+1 ' couleur
110 FOR dx=1 TO l9 ' rectangle
120 PLOT xb+dx,y0,ce:DRAW xb+dx,y0+h,ce
130 NEXT dx
140 NEXT i
150 '----- axes
160 PLOT x0,y0,1:DRAW x0+100,y0
170 PLOT x0,y0,1:DRAW x0,y0+100
```

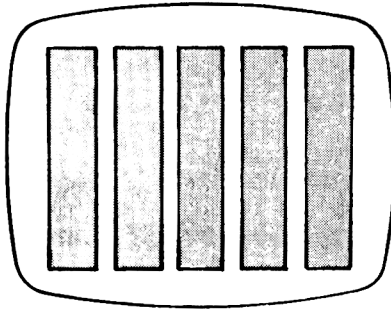


- Le programme ci-dessous affiche les 15 premières couleurs de la table des couleurs en MODE 0.

```

10 '----- couleurs
20 ' trace 15 boîtes de couleurs différentes
30 ' essayer avec mode 1
40 '
50 MODE 0
60 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
70 x0=20:y0=100 ' origine
80 l9=15 ' largeur
90 itv=20 ' intervalle
100 FOR i=1 TO 15
110 xb=x0+(i-1)*itv
120 ce=i ' couleur
130 FOR dx=1 TO l9 ' rectangle
140 PLOT xb+dx,y0,ce:DRAW xb+dx,y0+100,ce
150 NEXT dx
160 NEXT i

```



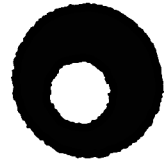
- Anneau

En traçant un cercle plein en couleur de fond sur un cercle plein, nous représentons un anneau.

```

10 '----- anneau.
20 MODE 1
30 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 x0=100:y0=100:r=60:ce=1:GOSUB 80 ' 1er cercle
50 r=40:ce=0:GOSUB 80 ' 2eme cercle
60 END
70 '----- cercle
80 r2=r*r
90 FOR dx=-r TO r
100 dy=SQR(r2-(dx*dx))
110 PLOT x0+dx,y0+dy:DRAW x0+dx,y0-dy,ce
120 NEXT dx
130 RETURN

```



□ Croissant

Avec le même principe que ci-dessus, nous représentons un croissant.

```

10 '----- croissant
20 MODE 1
25 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
30 x0=100:y0=100:r=60:ce=1:GOSUB 70 ' 1er cercle
40 x0=160:r=80:ce=0:GOSUB 70 ' 2eme cercle
50 END
60 '----- cercle
70 r2=r*r
80 FOR dx=-r TO r
90 dy=SQR(r2-(dx*dx))
100 PLOT x0+dx,y0+dy:DRAW x0+dx,y0-dy,ce
110 NEXT dx
120 RETURN

```



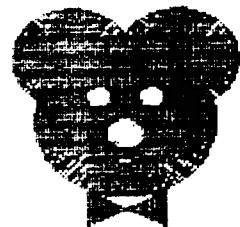
□ Ours

Le tracé de l'ellipse est réalisé en faisant pivoter une droite autour du centre. Le "pas" dépend de la grandeur de l'ellipse.

```

10 '----- ours
20 MODE 1
30 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 x0=100:y0=100
50 x1=x0:y1=y0:r=60:ce=1:GOSUB 180 ' tete
60 x1=x0-40:y1=y0+50:r=40:GOSUB 180 ' oreilles
70 x1=x0+40:y1=y0+50:r=40:GOSUB 180
80 x1=x0:y1=y0-10:r=10:ce=0:GOSUB 180 ' nez
90 x1=x0-20:y1=y0+20:r=6:GOSUB 180 ' yeux
100 x1=x0+20:y1=y0+20:r=6:GOSUB 180
110 PLOT x0-4,y0-32:DRAW x0+2,y0-32,0
120 '
130 FOR y=-14 TO 14
140 PLOT x0-30,y0-70+y:DRAW x0+30,y0-70-y,1
150 NEXT y
160 END
170 '----- ellipse
180 h=r*2:l=r*2.3
190 FOR a=0 TO 2*PI+0.1 STEP 1.2/r
200 x=x1+(l/2)*COS(a)
210 y=y1+(h/2)*SIN(a)
220 PLOT x1,y1:DRAW x,y,ce
230 NEXT a
240 RETURN

```



□ Palmier

```

10 '----- Palmier
20 MODE 2
30 DEG
40 ORIGIN 300,20
50 MOVE 9,8
60 FOR a=1 TO 20
70   FOR b= -90 TO 90 STEP 30
80     DRAW SIN(b)*LOG(20-a+1)*8-10,COS(b)*8*LOG(20-a+1)+a*11
90   NEXT b
100 NEXT a
105 '-----
110 RAD
120 a$="Pascale"
130 b=LEN(a$)
135 TAG
140 FOR c=1 TO b
150   FOR d=90 TO 270 STEP 14
160     x=SIN(d)*(c*3)*8-10
170     y=COS(d)*(c*2)*8+28*8
180     MOVE x,y:PRINT MID$(a$,c,1);
190   NEXT d
200 NEXT c

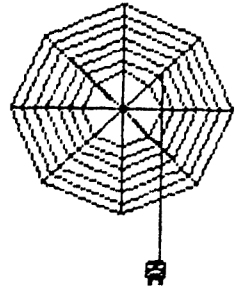
```

□ Araignée

```

20 MODE 1:INK 0,1:INK 1,24
30 X0=300 :Y0 =200
40 R=30
50 '
60 FOR M=1 TO 3 STEP 0.3
70   PLOT x0+r*m,y0,1
80   FOR A=PI/4 TO 2*PI+0.1 STEP PI/4
90     X=R*M*COS(A)+X0
100    Y=R*M*SIN(A)+Y0
110    DRAW X,Y,1
120    PLOT X0,Y0: DRAW X,Y
130   NEXT A
140 NEXT M
150 '
160 PLOT X0+R,Y0+80,1:DRAW X0+R,Y0+R
170 LOCATE 21,21:PRINT CHR$(225)
180 LOCATE 21,22:PRINT CHR$(162)
190 LOCATE 20,22:PRINT CHR$(192);CHR$(196);CHR$(193);
200 FOR a=1 TO 100:NEXT
210 LOCATE 20,22:PRINT CHR$(193);CHR$(145);CHR$(192);
220 FOR a=1 TO 100:NEXT
230 GOTO 190

```

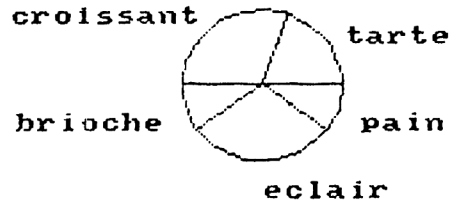


□ Histogramme circulaire

```

20 MODE 2
30 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 h(1)=0.2:h$(1)="tarte"
50 h(2)=0.3:h$(2)="croissant"
60 h(3)=0.1:h$(3)="brioche"
70 h(4)=0.3:h$(4)="eclair"
80 h(5)=0.1:h$(5)="Pain"
90 '
100 xa=200:ya=200
110 r=60
120 '
130 PLOT xa+r,ya
140 FOR a=0 TO 2*PI+0.1 STEP 0.1
150 x=xa+r*COS(a)
160 y=ya+r*SIN(a)
170 DRAW x,y,1
180 NEXT a
190 '----- affichage texte
200 aa=0
210 FOR p=1 TO 5
220 a=aa+PI*2*h(p)
230 x=xa+r*COS(a):y=ya+r*SIN(a)
240 PLOT x,ya:DRAW x,y,1
250 '
260 at=aa+PI*h(p) ' affichage texte
270 x=xa+r*1.3*COS(at):y=ya+r*1.3*SIN(at)
280 IF at>PI/2 AND at<3*PI/2 THEN x=x-0*LEN(h$(p))
290 PLOT x,y:TAG:PRINT h$(p);
300 aa=a
310 NEXT p

```



□ Chronomètre

```

20 MODE 2
30 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 X0=300:Y0=200:R=100 ' centre
50 ORIGIN x0,y0 ' redefinition origine
60 GOSUB 240
70 '----- graduations
80 FOR A=0 TO 2*PI STEP PI/6
90 X=R*0.8*COS(A):Y=R*0.8*SIN(A)
100 X1=R*COS(A):Y1=R*SIN(A)
110 PLOT X,Y,1:DRAW X1,Y1,1
120 NEXT A
130 '----- mouvement aiguille
140 R=R*0.7
150 FOR A=100 TO 0 STEP -PI/30
160 x=r*COS(a):y=r*SIN(a)
170 PLOT 0,0:DRAW x,y,1
180 SOUND 1,500,2
190 FOR TP=1 TO 120:NEXT TP
200 DRAW 0,0,0
210 NEXT A
220 END

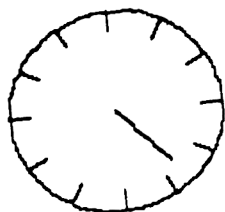
```



```

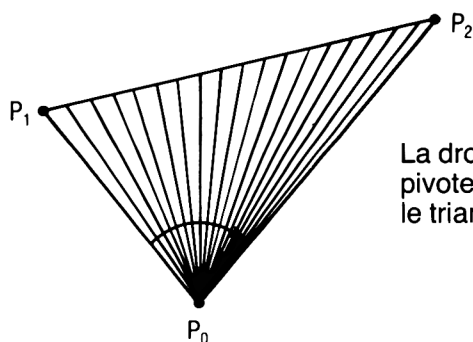
230 '----- cercle
240 PLOT r,0
250 FOR A=0 TO 2*PI +0.2 STEP 0.05
260 DRAW r*COS(a),r*SIN(a),1
270 NEXT A
280 RETURN

```



□ Pour tracer un triangle plein...

La façon la plus simple pour tracer un triangle plein consiste à faire pivoter une droite autour d'un sommet.



La droite P_0-P_1
pivote pour remplir
le triangle.

```

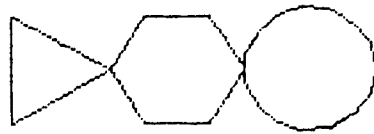
10 '----- triangle Plein
15 '
20 ' On fait Pivoter une droite autour de P0 entre P1 et P2.
30 ' Au lieu de calculer Y=f(x),
40 ' on calcule X=f(D) et Y=f(D) avec D variant avec un Pas de 1
50 '
60 MODE 2
70 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
80 x0=140:y0=100 ' 1er Point(Pivot)
90 x1=210:y1=230 ' 2eme Point
100 x2=120:y2=200 ' 3eme Point
110 '
120 d=SQR((y2-y1)^2+(x2-x1)^2) ' distance entre P1 et P2
130 IF d=0 THEN END
140 cx=(x2-x1)/d:cy=(y2-y1)/d
150 FOR dd=0 TO d ' on Parcourt la droite entre P1
160 x3=x1+dd*cx:y3=y1+dd*cy ' et P2
170 PLOT x0,y0,cx:DRAW x3,y3,1
180 NEXT dd
190 RETURN

```

□ Figures inscrites dans un cercle

```

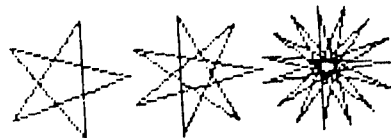
10 '----- figures inscrites dans un cercle
20 '
30 MODE 2:INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 xc=100:yc=100           ' centre
50 r=50                     ' rayon
60 ncot=3                   ' nombre de cotes
70 GOSUB 140
80 '-----
90 ncot=6:xc=200:GOSUB 140 ' hexagone
100 '-----
110 ncot=15:xc=300:GOSUB 140 ' cercle
120 END
130 '----- sp9m
140 PLOT xc+r,yc
150 FOR c=1 TO ncot
160 a=c*PI*2/ncot
170 x=xc+r*COS(a)
180 y=yc+r*SIN(a)
190 DRAW x,y,1
200 NEXT c
210 RETURN
    
```



□ Etoiles

```

10 '----- trace d'etoiles
20 '
30 MODE 2:INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 xc=100:yc=100           ' centre
50 r=50                     ' rayon
60 ncot=5                   ' nombre de branches
70 GOSUB 140
80 '-----
90 ncot=7:xc=200:GOSUB 140
100 '-----
110 ncot=15:xc=300:GOSUB 140
120 END
130 '----- sp9m
140 PLOT xc+r,yc
150 FOR c=1 TO ncot
160 a=c*(ncot-1)*PI/ncot
170 x=xc+r*COS(a)
180 y=yc+r*SIN(a)
190 DRAW x,y
200 NEXT c
210 RETURN
    
```



```

200 NEXT c
210 RETURN
    
```

□ Recopie d'écran

Nous proposons ci-dessous un programme de recopie d'écran haute résolution pour l'imprimante AMSTRAD.

```

2000 /----- recoPie d'ecran sur imprimante AMSTRAD
2010 DEFINT a-z
2020 DIM l9(320)
2030 ln=399
2040 FOR l9=1 TO 30
2050   FOR x=0 TO 319
2060     l9(x)=0
2070     FOR p=0 TO 6
2080       IF TEST(x*2,ln-p*2)>0 THEN l9(x)=l9(x)+(2^p)
2090     NEXT p
2100   NEXT x
2110   PRINT #8,CHR$(27);CHR$(75);CHR$(2);CHR$(64);
2120   FOR z=0 TO 319:PRINT #8,CHR$(l9(z));:NEXT z
2130   PRINT #8,CHR$(l9(320))
2140   ln=ln-14
2150 NEXT l9
2160 PRINT #8,CHR$(15)

```

Pour obtenir une copie d'écran, faire :

MERGE "HARDC" puis "RUN 2000"

Il est prévu pour fonctionner avec PAPER 0. En revanche, la couleur d'écriture définie dans PEN n'a pas d'importance.

LA REDÉFINITION DES CARACTÈRES

- SYMBOL
- SYMBOL AFTER

SYMBOL

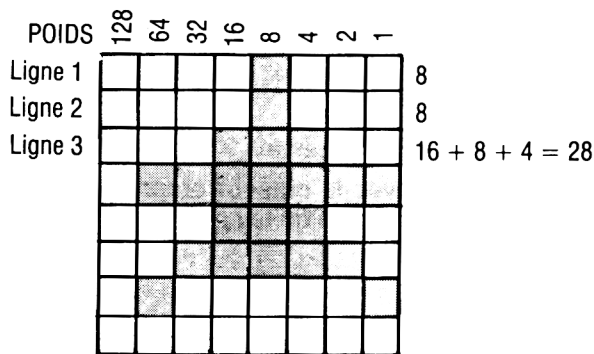
Les caractères standard peuvent être modifiés à l'aide de l'instruction **SYMBOL**. Ceci permet notamment de représenter des formes qui sont ensuite affichées et effacées très rapidement.

La règle d'utilisation est simple :

- On dessine le caractère dans une matrice de 8×8 points.
- Pour chaque ligne, on effectue la somme des "poids" des points de la ligne qui doivent être allumés.

Exemple :

Sur l'exemple ci-dessous, pour la ligne 3, on obtient :
 $16 + 8 + 4 = 28$.



Dans une instruction **SYMBOL**, on indique la suite des nombres obtenus dans l'ordre des lignes.

```

10 '----- étoile
20 MODE 1
30 c=150 ' caractere a modifier
40 SYMBOL AFTER c
50 SYMBOL c,8,8,28,127,28,34,65,0
60 PRINT CHR$(c)

```

.SYMBOL AFTER

"**SYMBOL AFTER**" spécifie le premier code des caractères à modifier.

Ci-dessous une étoile traverse l'écran de gauche à droite, puis de droite à gauche. La vitesse s'adapte grâce à la temporisation en ligne 170. L'effacement se fait en imprimant un espace devant le caractère.


```

10 '-----> dePlacement etoile
20 MODE 1
30 INK 0,26          ' fond blanc
40 INK 1,0          ' encre noire
50 PAPER 0:PEN 1
60 c=145            ' caractere redefini
70 SYMBOL AFTER c
80 SYMBOL c,8,8,28,127,28,34,65,0
90 '-----> dePlacement etoile
100 y=10:x1=1:x2=36      ' bornes
110 s=1              ' sens
120 '
130 FOR x=x1 TO x2 STEP s
140 LOCATE x,y:PRINT CHR$(32);CHR$(c);CHR$(32);
150 FOR tp=1 TO 80:NEXT tp
160 NEXT x
170 x=x1:x1=x2:x2=x:s=-s  ' inversion
180 GOTO 130

```

La forme ci-dessous est représentée avec deux caractères redéfinis.

```

10 '----- chien 
20 MODE 1
30 c=145
40 SYMBOL AFTER c
50 SYMBOL c,68,56,56,7,7,7,4,12
60 SYMBOL c+1,0,4,8,240,240,240,16,48
70 '
75 chien$=CHR$(c)+CHR$(c+1)
80 LOCATE 10,10:PRINT chien$

```

Utilisation de TAG :

Pour positionner un caractère avec le curseur graphique, on utilise TAG. Naturellement, le positionnement est plus précis qu'avec LOCATE.

Exemples :

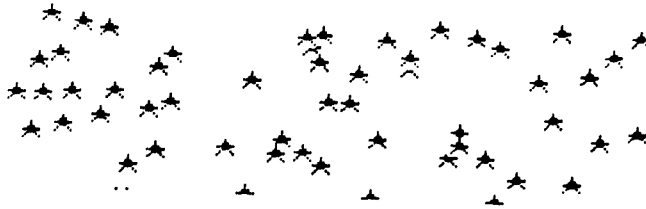
- Ciel étoilé

```

10 '----- ciel etoile
20 MODE 1
30 INK 0,26          ' fond blanc
40 INK 1,0          ' encre noire
50 PAPER 0:PEN 1
60 c=125            ' caractere redefini
70 SYMBOL AFTER c
80 SYMBOL c,8,8,28,127,28,34,65,0
90 TAG
100 FOR e=1 TO 100
110 x=RND(1)*500
120 y=RND(1)*300
130 MOVE x,y
140 PRINT CHR$(c);
150 NEXT e

```





□ Etoile (avec TAG)

Ci-dessous, nous déplaçons une étoile. Le déplacement est plus progressif qu'avec LOCATE.

```

10 '----- deplacement etoile (avec TAG)
20 MODE 1
30 INK 0,26          ' fond blanc
40 INK 1,0          ' encre noire
50 PAPER 0:PEN 1
60 c=125            ' caractere redefini
70 SYMBOL AFTER c
80 SYMBOL c,8,8,28,127,28,34,65,0
90 '----- deplacement etoile
100 TAG
110 FOR x=1 TO 500 STEP 2
120 MOVE x,200
130 PRINT CHR$(32);CHR$(c);
140 NEXT x

```

□ Formes de 16 × 16 points

Pour représenter des formes de 16 × 16 points, il faut redéfinir 4 caractères.

Ci-dessous, nous représentons une locomotive :

CHR\$(10) provoque un saut de ligne,
CHR\$(8) décale le curseur vers la gauche.

```

10 '----- locomotive
20 '
30 MODE 1:INK 0,1:INK 1,24
40 C=145          ' 1er caractere a modifier
50 SYMBOL AFTER C
60 SYMBOL c,0,0,6,0,16,0,48,48
70 SYMBOL c+1,0,0,0,0,254,198,254,254
80 SYMBOL c+2,127,127,127,127,255,255,48,48
90 SYMBOL c+3,254,254,254,254,255,255,24,24
100 l$=CHR$(c)+CHR$(c+1)+CHR$(10)+CHR$(8)+CHR$(8)+CHR$(c+2)+
CHR$(c+3)+CHR$(11)
110 LOCATE 10,2:PRINT l$
120 t$=l$+l$          ' train
130 LOCATE 10,10:PRINT t$
140 '--- chaine effacement
150 ef$=CHR$(32)+CHR$(10)+CHR$(8)+CHR$(32)
160 '----- avance locomotive
170 y=18
180 FOR x=24 TO 1 STEP-1
190 LOCATE x,y:PRINT l$,ef$

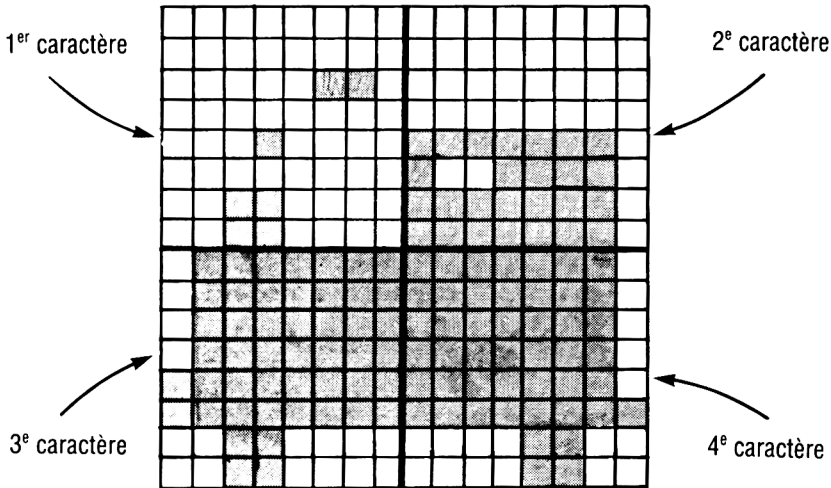
```



```

200 FOR tp=1 TO 100:NEXT tp
210 NEXT x
220 '----- avance train
230 y=23
240 FOR x=24 TO 1 STEP-1
250 LOCATE x,y:PRINT t$,ef$
260 FOR tp=1 TO 100:NEXT tp
270 NEXT x

```



Pour déplacer la locomotive plus progressivement qu'avec LOCATE, nous utilisons **TAG**. La chaîne "h\$" représente la partie supérieure de la locomotive et "b\$" la partie inférieure.

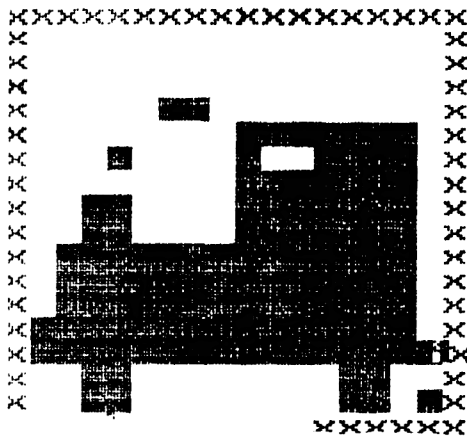
```

10 '----- déplacement locomotive avec TAG
20 '
30 MODE 1:INK 0,1:INK 1,24
40 C=145 ' 1er caractere a modifier
50 SYMBOL AFTER C
60 SYMBOL c,0,0,6,0,16,0,48,48
70 SYMBOL c+1,0,0,0,0,254,198,254,254
80 SYMBOL c+2,127,127,127,127,255,255,48,48
90 SYMBOL c+3,254,254,254,254,255,255,24,24
100 '
110 h$=CHR$(c)+CHR$(c+1)+CHR$(32) ' haut
120 b$=CHR$(c+2)+CHR$(c+3)+CHR$(32) ' bas
130 y=100
140 TAG
150 FOR x=500 TO 1 STEP -2
160 MOVE x,y:PRINT h$:MOVE x,y-14:PRINT b$;
180 NEXT x

```

□ Générateur de caractères

Nous proposons un "générateur de caractères" permettant de représenter des formes de 16 × 16 points. En mode "Télécran", nous représentons la forme. Le programme fournit ensuite les valeurs décimales des 4 caractères.



0	00
0	00
6	25
0	54
16	58
0	54
48	54
48	54
12	25
12	25
12	25
25	54
48	54
48	54
48	12

FLECHES POUR DEPLACER
L: LEVER B: BAISSER F: FIN

```

10 '----- GENERATEUR DE CARACTERES 16*16
20 MODE 1
30 DIM t(18,18)
40 FOR x=1 TO 18:LOCATE x,1:PRINT "x":LOCATE x,18:PRINT "x":NE
XT x
50 FOR y=1 TO 18:LOCATE 1,y:PRINT "x":LOCATE 18,y:PRINT "x":NE
XT y
60 LOCATE 1,20:PRINT "FLECHES POUR DEPLACER"
70 LOCATE 1,21:PRINT "L:LEVER B:BAISSER F:FIN"
80 x=10:y=10
90 '-----
100 c$=INKEY$:IF c$(>)" THEN 160
110 LOCATE x,y:PRINT CHR$(143)
120 FOR tp=1 TO 10:NEXT tp
130 LOCATE x,y:PRINT CHR$(32)
140 GOTO 100
150 '
160 IF cs=0 THEN LOCATE x,y:PRINT CHR$(143):t(x-1,y-1)=1
170 IF cs=1 THEN LOCATE x,y:PRINT CHR$(32):t(x-1,y-1)=0
180 '
190 c$=UPPER$(c$)
200 c=ASC(c$)
210 IF c=242 THEN IF x>2 THEN x=x-1
220 IF c=243 THEN IF x<17 THEN x=x+1
230 IF c=241 THEN IF y<17 THEN y=y+1
240 IF c=240 THEN IF y>2 THEN y=y-1
250 IF c$="L" THEN cs=1
260 IF c$="B" THEN cs=0
270 IF c$="F" THEN 300
280 GOTO 100
290 '----- calcul valeurs decimales
    
```



```

300 FOR CL=1 TO 2      ' 2 colonnes
310 FOR L=1 TO 16     ' 16 lignes
320   PS=(CL-1)*8
330   ND=0             ' valeur decimale
340   FOR X=1 TO 8    ' 1 caractere
350     A=0:IF T(X+PS,L)=1 THEN A=1
360     ND=ND+A*2^(8-X)
370   NEXT X
380   LOCATE 20+CL*5,L:PRINT ND;SPC(1)
390 NEXT L
400 NEXT CL
410 GOTO 100

```

- Le programme ci-dessous représente une maison.

```

10 '----- maison
20 '
30 MODE 1:INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 C=125      ' caractere a modifier
50 SYMBOL AFTER C
60 SYMBOL c,12,12,63,127,255,64,95,85
70 SYMBOL c+1,0,0,248,252,255,2,2,2
80 SYMBOL c+2,95,85,85,85,95,64,64,127
90 SYMBOL c+3,122,74,74,106,74,74,74,254
100 m$=CHR$(c)+CHR$(c+1)+CHR$(10)+CHR$(8)+CHR$(8)+CHR$(c+2)+
CHR$(c+3)
110 PRINT m$

```



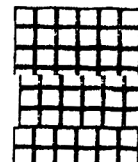
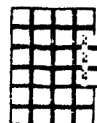
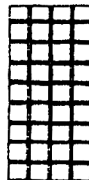
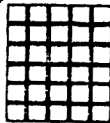
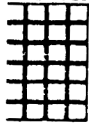
- Celui-ci des immeubles dont la hauteur est aléatoire.

```

10 '----- IMMEUBLES
20 '
30 MODE 1:INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 C=125      ' caractere a modifier
60 SYMBOL AFTER C
70 SYMBOL C,255,129,129,129,129,129,129,255
75 c$=CHR$(c)
80 '
90 XB=1:YB=23
100 '
110 FOR N=1 TO 5      ' 5 immeubles
130 H=RND(1)*5+5:L=RND(1)*3+3
140 FOR Y=YB TO YB-H STEP-1
150   FOR X=XB TO XB+L
160     LOCATE X,Y:PRINT C$
170   NEXT X
180 NEXT Y
190 XB=XB+L+2
200 NEXT N

```

Ready

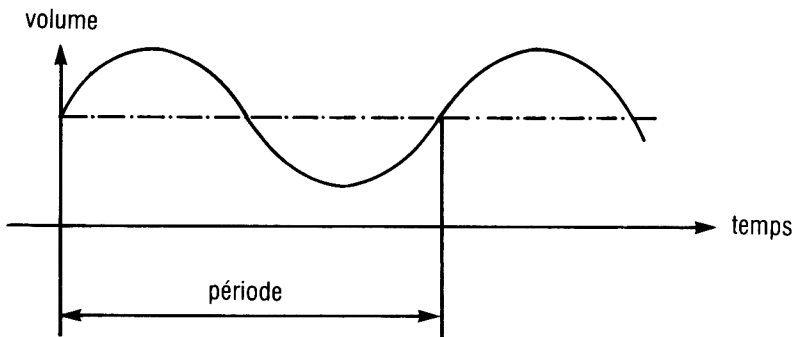


LES SONS

- SOUND
- ENV
- ENT
- SQ
- ON SQ GOSUB
- RELEASE

SOUND canal, période, durée, volume, enveloppe volume, enveloppe fréquence, période bruit

Un son est défini par sa période, son volume et sa durée. Plus la période est grande, plus le son est grave.



Exemple :

SOUND 1,478 ' canal,période

joue la note DO pendant 0,2 seconde. Pour jouer la note pendant 1 seconde, on écrit :

SOUND 1,478,100 ' temps=1 sec.

Le temps est spécifié en 1/100 de seconde. Le volume spécifié doit être compris entre 0 et 7 si aucune enveloppe n'est spécifiée. Il est de 4 par défaut.

SOUND 1,478,50,6 ' temps=.5 sec./volume=6

La fréquence en Hertz s'obtient par :

fréquence=125000/période spécifiée

Pour obtenir un son de fréquence F, on calcule la période à spécifier par : 125000/F

Exemple :

Pour obtenir du 1000 Hertz, la période spécifiée doit être 125.

```
10 INPUT "Frequence ";f
20 P=125000/f
30 SOUND 1,P,100
40 goto 10
```

L'instruction SOUND ne bloque pas l'exécution du programme. Plusieurs sons peuvent être joués simultanément sur trois canaux (A, B, C).

```
10 SOUND 1,125,100      ' canal A  1000 HERTZ Pendant 1 seconde
20 SOUND 2,500,200     ' canal B  250 HERTZ Pendant 2 secondes
30 PRINT "SUITE"
```

Avec une seule commande SOUND, on peut jouer la même note sur plusieurs canaux grâce à un système de codage.

A → 1
B → 2
C → 4

Exemple :

Pour jouer sur A et C, on code 5 (1+4) dans l'instruction SOUND. Chaque canal dispose d'une file d'attente pouvant comporter jusqu'à quatre commandes SOUND.

La synchronisation entre des canaux se spécifie en codant :

Synchronisation avec A	→	8
Synchronisation avec B	→	16
Synchronisation avec C	→	32
Attente	→	64
Libère	→	128

Période :

La période spécifiée dans SOUND doit être comprise entre 0 et 4095. 0 spécifie l'absence de fréquence.

Durée :

La durée qui est par défaut 20 (0.2 sec.) doit être comprise entre -32768 et +32767. Si la durée spécifiée est nulle, la durée est fournie par la commande **ENV**. Une valeur négative donne le nombre de répétitions de l'enveloppe de volume.

Volume :

Il doit être compris entre 0 et 15. **Sans enveloppe de volume**, il est égal à 4 par défaut et doit être compris entre 0 et 7. **Avec enveloppe de volume**, il est égal à 12 par défaut.

Enveloppe de volume :

Un son peut être "modulé" en amplitude par une enveloppe (de période plus importante). Cf. instruction ENV.

Enveloppe de ton :

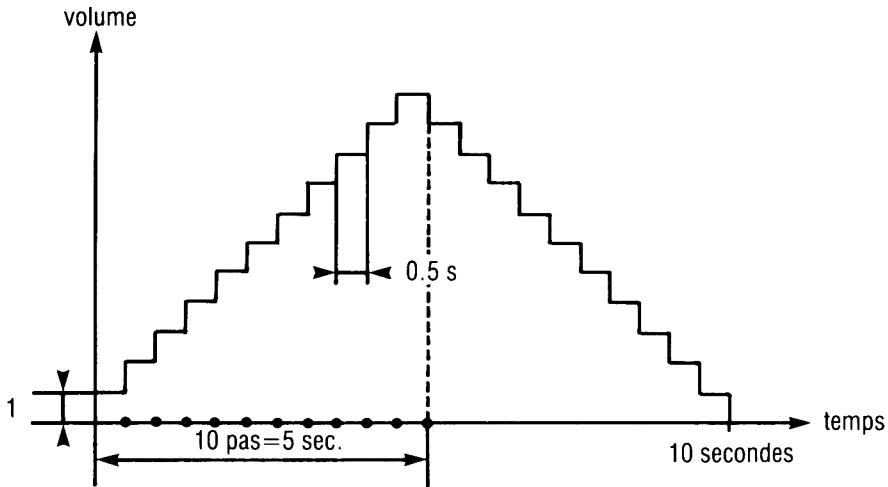
Cf. instruction ENT.

ENV numéro, nombre pas, pas volume, temps, nombre pas, pas volume, temps... _____

Pour définir une enveloppe de volume, on indique le nombre de pas, le pas et le temps de pause (en 1/100 sec.).

Exemple :

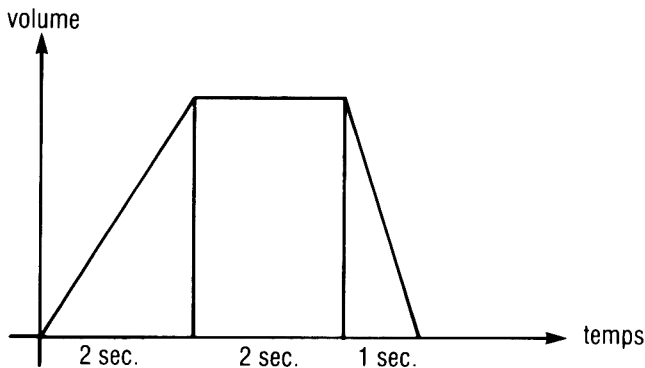
Nous définissons une enveloppe croissante pendant 5 secondes puis décroissante pendant 5 secondes.



```
2000 ENV 1,10,1,50,10,-1,50      ' 10 Pas de 1 de .5 sec
2010 SOUND 1,125,1000,1,1        ' Pendant 10 secondes
```

Pour obtenir l'enveloppe ci-dessous, nous écrivons :

```
2000 ENV 1, 5,2,20, 1,0,200, 10,-1,20
2010 SOUND 1,125,500,1,1
```



ENT numéro, nombre pas, pas période, temps, nombre pas, pas période, temps... _____

Cette instruction permet de faire varier la fréquence de l'instruction SOUND pendant son exécution.

Dans l'exemple ci-dessous, la période de 125 au départ devient : $125+100*2$

```
2000 ENT 1,100,2,3          ' 100 Pas de 2 Pendant 3/100 sec
2010 SOUND 1,125,300,15,0,1
```

Dans l'exemple ci-dessous, la période augmente pendant $50*3$ centièmes de seconde et diminue pendant $50*3$ centième de secondes.

```
2000 ENT 1, 50,2,3, 50,-2,3
2010 SOUND 1,25,300,15,0,1          ' 3 sec
```

Exemples divers :

- Génère des sons aléatoires.

```
10 SOUND 1,RND(1)*400,3,15
20 GOTO 10
```

- Tir de laser.

```
5 '----- laser
10 FOR P=1 TO 100 STEP 5
20 SOUND 1,P,1
30 NEXT P
```

- Sirène de pompier.

```
10 '----- Pompier
20 SOUND 1,200,50
30 SOUND 1,100,50
40 GOTO 20
```

- En appuyant simultanément sur A, S et D, la note "DO" est jouée avec 3 octaves différentes.

```
10 '- Joue sur 3 canaux une note sur 3 octaves avec touches A,S,D
20 '
30 ' appuyer sur A seul,S seul,D seul
40 ' Puis A et S simultanément
50 '
60 nt=478          ' note
70 d=5            ' duree
80 '
90 IF INKEY(69)=0 THEN SOUND 1,nt,d
100 IF INKEY(60)=0 THEN SOUND 2,nt/2,d
110 IF INKEY(61)=0 THEN SOUND 4,nt/4,d
120 GOTO 90
```

SQ (canal)

Donne l'état d'un canal.

Bits 0,1,2 : nombre de places libres
 3 : synchronisation A
 4 : synchronisation B
 5 : synchronisation C
 6 : attente
 7 : canal occupé

- Ci-dessous, 132 représente la somme de 128 (canal occupé) et de 4 (nombre de places libres).

```
10 SOUND 1,125,100           ' 1 seconde
20 PRINT SQ(1);
30 GOTO 20

132 132 132 132 ..... 4 4 4 4
```

- Le programme suivant joue sur le canal 1 pendant une seconde puis sur le canal 2.

```
5 '----- frequence 1000 sur 1 Puis frequence 500 sur 2
10 SOUND 1,125,100           ' 1 seconde
20 IF (SQ(1) AND 128)<>128 THEN SOUND 2,250,100:END
30 GOTO 20
```

ON SQ (canal) GOSUB n° ligne _____

Provoque un branchement au numéro de ligne spécifié lorsqu'il y a une place libre dans le canal spécifié.

```
10 SOUND 1,125,200
20 SOUND 1,250,100
21 SOUND 1,500,100
22 SOUND 1,1000,100
23 SOUND 1,2000,100
24 SOUND 1,4000,100
30 ON SQ(1) GOSUB 50
40 GOTO 40
45 '-----
50 PRINT "Il y a une Place libre Pour le canal 1"
60 RETURN
```

RELEASE n° canal _____

Libère un canal en attente.

```
RELEASE 2 → 2
RELEASE 3 → 1+2
```

Exemples divers :

- Ci-dessous, des notes sont choisies au hasard.

```

10 '----- MUSIQUE ALEATOIRE
20 DATA 4186,do
30 DATA 4698,re
40 DATA 5274,mi
50 DATA 5587,fa
60 DATA 6271,sol
70 DATA 7040,la
80 DATA 7902,si
90 '
100 FOR n=1 TO 7
110 READ f(n),x$
120 NEXT n
130 '-----
140 nt=INT(RND(1)*7)+1           ' note
150 dur=INT (RND(1)*60)+10      ' duree
160 oct=INT(RND(1)*3)+1        ' octave
170 '
180 SOUND 1,125000/f(nt)*4/oct,dur
190 GOTO 140

```

Les fréquences données dans le programme sont celles du niveau d'octave 4. On trouvera en annexe un tableau complet des fréquences pour les niveaux d'octaves allant de -1 à 4.

- Le programme ci-dessous joue une note frappée au clavier. A chaque touche correspond une note avec un niveau d'octave. La note jouée est de durée fixe. Nous avons augmenté le délai de répétition pour les touches afin d'éviter qu'une note ne soit jouée deux fois de suite malencontreusement.

```

10 '----- JOUE 1 NOTE A LA FOIS DE DUREE FIXE
20 MODE 2:DEFINT a-z
30 SPEED KEY 30,20
40 LOCATE 1,20:PRINT "q w e r t y u OCTAVE 4"
50 LOCATE 1,21:PRINT "a s d f g h j OCTAVE 3"
60 '----- octave 4
70 DIM f(21),cl$(21)
80 DATA 4186,do,Q, 4698,re,W, 5274,mi,E
90 DATA 5587,fa,R, 6271,sol,T, 7040,la,Y
100 DATA 7902,si,U
110 '----- octave 3
120 DATA 2093,do,A, 2349,re,S, 2637,mi,D
130 DATA 2793,fa,F, 3135,sol,G, 3520,la,H
140 DATA 3951,si,J
150 '
160 FOR n=1 TO 14:READ f(n),x$,cl$(n):f(n)=125000/f(n):NEXT n
170 '-----
180 c$=INKEY$:IF c$="" THEN 180
190 c$=UPPER$(c$)
200 FOR i=1 TO 14
210 IF c$=cl$(i) THEN SOUND 1,f(i),15
220 NEXT i
230 GOTO 180

```

Le temps de recherche de la note correspondant à la touche frappée peut être supprimé en utilisant les valeurs ASCII des touches pour déterminer l'adresse de rangement des notes dans la table f()).

```

160 FOR n=1 TO 14:READ f,x$,c$:f(ASC(c$))=125000/f:NEXT n
170 '-----
180 c$=INKEY$:IF c$="" THEN 180
190 c$=UPPER$(C$)
210 c=ASC(c$):SOUND 1,f(c),15
230 GOTO 180

```

- Le programme ci-dessous permet de jouer trois notes de durée variable simultanément. Lorsque l'opérateur appuie sur une touche de façon permanente, toutes les commandes SOUND pour une touche pendant la durée d'une note doivent être envoyées vers le même canal. Un simple test de la disponibilité des canaux avec SQ n'est donc pas suffisant ; une même note serait envoyée sur plusieurs canaux.

```

10 '----- JOUE 3 NOTES SIMULTANEMENT sur canal 1 et 2 et 4
20 MODE 2:DEFINT a-z
30 LOCATE 1,20:PRINT "q w e r t y u octave 4"
40 LOCATE 1,21:PRINT "a s d f g h j octave 3"
50 '----- octave 4
60 DIM f(21),cl(21),c(21)
70 DATA 4186,do,67, 4698,re,59, 5274,mi,58
80 DATA 5587,fa,50, 6271,sol,51, 7040,la,43
90 DATA 7902,si,42
100 '----- octave 3
110 DATA 2093,do,69, 2349,re,60, 2637,mi,61
120 DATA 2793,fa,53, 3135,sol,52, 3520,la,44
130 DATA 3951,si,45
140 '
150 FOR n=1 TO 14:READ f(n),x$,cl(n):f(n)=125000/f(n):NEXT n
160 '-----
170 FOR i=1 TO 14
180 IF INKEY(cl(i))=0 THEN 230
190 IF c(i)<>0 THEN clib(c(i))=0:c(i)=0
200 NEXT i
210 GOTO 170
220 '
230 IF c(i)<>0 THEN c=c(i):SOUND c,f(i),15:GOTO 200
240 IF clib(1)=0 THEN c(i)=1:clib(1)=1:SOUND 1,f(i),15:GOTO 200
250 IF clib(2)=0 THEN c(i)=2:clib(2)=1:SOUND 2,f(i),15:GOTO 200
255 IF clib(3)=0 THEN c(i)=4:clib(3)=1:SOUND 4,f(i),15:GOTO 200
260 GOTO 200

```


L'HORLOGE | 11

- TIME
- AFTER
- EVERY
- REMAIN
- DI
- EI

TIME _____

Fournit le temps écoulé depuis la mise sous tension en 1/300 seconde.

L'exemple ci-dessous affiche l'heure.

```

10 '----- horloge
20 CLS
30 h=TIME
40 LOCATE 1,22
50 PRINT (TIME-h)/300
60 GOTO 40

```

L'exécution différée ou périodique de sous-programmes se programme avec les instructions AFTER (APRES) et EVERY (CHAQUE). C'est BASIC qui gère les chronomètres associés aux sous-programmes.

AFTER temps, n° chrono GOSUB n° ligne _____

Provoque l'exécution d'un sous-programme spécifié après le temps spécifié en 1/50° de seconde. Ci-dessous le message "COUCOU" est affiché après 2 secondes.

Le numéro de chrono spécifié doit être compris entre 0 et 3. En cas de conflit d'exécution, c'est le chrono 3 le plus prioritaire.

```

10 '----- AFTER
20 MODE 1
30 AFTER 100,0 GOSUB 90           ' apres 2 secondes
40 '
50 LOCATE 1,2:PRINT i:i=i+1:GOTO 50 ' boucle d'attente
60 END
80 '-----
90 LOCATE 1,22:PRINT "coucou"
100 RETURN

```

EVERY temps, n° chrono, GOSUB n° ligne _____

Provoque l'exécution périodique du sous-programme spécifié. Ci-dessous, l'heure est affichée toutes les secondes.

```

10 '----- EVERY
20 MODE 1
30 hd=TIME
40 EVERY 50,0 GOSUB 90           ' toutes les secondes
50 '
60 GOTO 60                       ' boucle d'attente
70 END
80 '----- affichage heure
90 LOCATE 1,22:PRINT INT((TIME-hd)/300)
100 RETURN

```

Ci-dessous, un danseur est représenté dans quatre positions.

```

10 MODE 1
20 EVERY 60,0 GOSUB 140         ' 3 secondes horloge 0
30 EVERY 200,1 GOSUB 110       ' 10 secondes horloge 1
40 '
50 FOR c=248 TO 251           ' 4 Positions
60 LOCATE 20,15:PRINT CHR$(c)
70 SOUND 2,INT(RND*100)+50,20
80 NEXT c
90 GOTO 50
100 '----- chrono 1
110 LOCATE 13,15:PRINT "smurf dance"
120 RETURN
130 '----- chrono 0
140 LOCATE 13,15:PRINT "SMURF DANCE"
150 RETURN

```

Toutes les 3 secondes, un message est affiché en majuscules. Toutes les 10 secondes, le même message est affiché en minuscules.

REMAIN (chrono) _____

Annule le chronomètre spécifié et donne le temps qui restait.

```
PRINT REMAIN(0)
```

DI

Annule les interruptions jusqu'à ce que l'instruction "EI" soit exécutée.

Ceci permet de "protéger" une partie de programme contre les interruptions intempestives qui provoqueraient par exemple une modification de la position du curseur graphique si le sous-programme d'interruption exécuté n'a pas prévu de restituer le curseur graphique dans l'état où il l'avait trouvé.

Si le programme principal et un sous-programme d'interruption utilisent une ressource commune (imprimante par exemple), DI permet d'éviter des conflits.

EI

Autorise les interruptions annulées par DI.

LES FICHIERS SÉQUENTIELS | 12

- OPENOUT
- OPENIN
- PRINT # 9
- INPUT # 9
- EOF
- LINE INPUT # 9
- CLOSEOUT
- CLOSEIN
- LINE INPUT # 9
- WRITE # 9

Les instructions d'écriture et de lecture des fichiers séquentiels sur cassette sont analogues à celles de l'édition et de la lecture au clavier (PRINT et INPUT). Les informations transitent par une mémoire tampon.

OPENOUT nom-fichier

OPENIN nom-fichier _____

Un fichier est ouvert en **écriture** par **OPENOUT** et en **lecture** par **OPENIN**.

PRINT # 9, variable

INPUT # 9, variable _____

PRINT # 9 écrit la variable spécifiée sur cassette.

Le programme ci-dessous écrit les deux variables NOM\$ et TPH\$ sur cassette en les séparant par des retour-chariot.

```

30 OPENOUT "FICH"
40 '
50 INPUT "Nom (ou FIN) "; nom$
60 IF nom$="FIN" THEN CLOSEOUT:GOTO 130
70 INPUT "TelePhone "; tph$
80 '
90 PRINT #9, nom$
100 PRINT #9, tph$
110 GOTO 50

```

Pour lire les enregistrements, on écrit :

```
180 INPUT #9, nom$
190 INPUT #9, tPh$
```

On peut également écrire : INPUT # 9, NOM\$, TPH\$.

ATTENTION :

```
10 PRINT #9, nom$
20 PRINT #9, tPh$
```

ne doit pas être remplacé par : PRINT # 9, NOM\$, TPH\$; les valeurs seraient seulement séparées par des espaces et seraient considérées à la lecture comme une seule valeur.

DUPONT	R	044.22.63	R	MARTIN	R	955.19.01
	C		C		C	

Avec INPUT # 9, une virgule dans une chaîne est considérée comme séparateur. Par conséquent, les chaînes comportant des virgules doivent être écrites par WRITE # 9 ou être lues par INPUT # 9 qui ne considère comme séparateur que le retour-chariot.

EOF

EOF teste la fin d'un fichier en lecture. Cette instruction doit être programmée **avant** la lecture par INPUT # 9.

```
160 IF EOF=-1 THEN CLOSEIN:END
170 '
180 INPUT #9, nom$
```

CLOSEOUT

CLOSEIN

CLOSEOUT provoque le transfert sur cassette de la mémoire tampon.

CLOSEIN ferme un fichier en lecture.

LINE INPUT # 9, chaîne

Lit une chaîne de caractères dans un fichier en ne considérant comme séparateur que le retour-chariot (code 13). La virgule n'est pas considérée comme séparateur.

WRITE # 9, variable1, variable2 _____

Ecrit les valeurs en les séparant par des virgules. Les chaînes sont placées entre guillemets.

```
100 rue$="11,rue NOBEL":mt=164553
110 WRITE #9,rue$,mt
```

"11,rue NOBEL", 164 553

Les chaînes comportant des virgules peuvent ainsi être lues par INPUT # 9.

- Le programme ci-dessous crée un **annuaire téléphonique** et le lit.

```
10 '----- fichier
20 '----- ecriture
30 OPENOUT "FICH"
40 '
50 INPUT "Nom (ou FIN) ";nom$
60 IF nom$="FIN" THEN CLOSEOUT:GOTO 130
70 INPUT "TelePhone ";tPh$
80 '
90 PRINT #9,nom$
100 PRINT #9,tPh$
110 GOTO 50
120 '----- lecture
130 PRINT "Rembobinez"
140 OPENIN "FICH"
150 '
160 IF EOF=-1 THEN CLOSEIN:END      ' fin de fichier?
170 '
180 INPUT #9,nom$
190 INPUT #9,tPh$
200 PRINT nom$,tPh$
210 GOTO 160
```

```
Ready
run
Nom (ou FIN) ? DUPONT
Téléphone ? 044-22-63
Nom (ou FIN) ? MARTIN
Téléphone ? 999-88-77
NOM (ou FIN) ? FIN
Press REC and PLAY then any key :
Saving FICH block 1
Rembobinez
Press PLAY then any key :
Loading FICH block 1
DUPONT      044-22-63
MARTIN      999-88-77
```

- Le programme ci-dessous sauvegarde une table sur cassette.

```
10 '----- SAUVEGARDE D'UNE TABLE
20 DIM A(200)
30 OPENOUT "TB"
40 '
50 FOR I=1 TO 200
60  A(I)=I
70  PRINT #9,A(I)
80 NEXT I
90 CLOSEOUT
100 '----- lecture de la table
110 OPENIN "TB"
120 FOR I=1 TO 200
130  INPUT#9,A(I)
140  PRINT a(i)
150 NEXT I
160 CLOSEIN
```

Un programme sauvegardé en ASCII peut être lu comme un fichier séquentiel.

LES PROGRAMMES | 13

GRAPHISMES

- Tracé d'un dessin par segments de droites
- Dessinateur
- Tracé d'un dessin défini en DATA
- Géographie
- Tracé d'un dessin en relatif
- Rotation d'une figure
- Squash
- Tracé de courbe
- Histogramme
- Histogramme 3D

GESTION

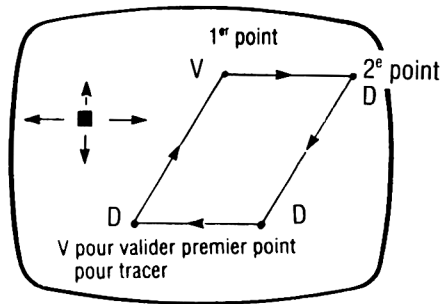
- Saisie d'écran
- Fichier d'adresses
- Gestion de fichier automatique
- Bibliothèque

GRAPHISMES

TRACÉ D'UN DESSIN PAR SEGMENTS DE DROITES ET DIGITALISATION D'UN DESSIN

Le programme ci-dessous permet de déplacer un curseur à l'aide de 4 flèches →←↑↓, et de **tracer des droites** entre ces points.

- Pour **"valider"** le premier point, nous appuyons sur "V".
- Pour **tracer une droite** entre le point courant et le point valide précédent, nous appuyons sur "D".



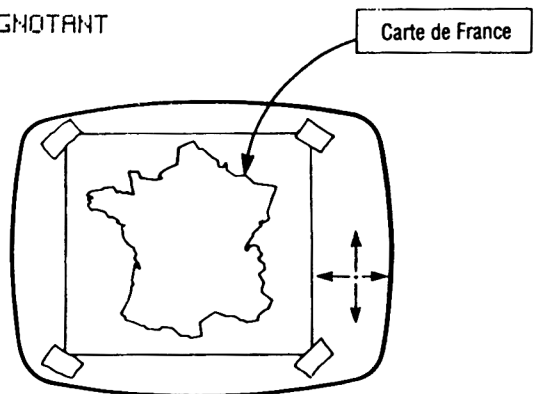
Le programme permet également de **"digitaliser"** un dessin :

- Nous collons sur l'écran une feuille transparente sur laquelle a été décalquée la carte de France par exemple.
- Nous déplaçons le curseur sur le périmètre de la figure et périodiquement, nous "validons" les points. Les coordonnées X et Y des points s'affichent alors à l'écran.

```

10 '----- TRACE PAR SEGMENTS DE DROITES
20 ce=1:cf=0
30 MODE 1
40 INK 0,26:INK 1,0:PAPER 0:PEN 1
50 LOCATE 1,20:PRINT "PREMIER POINT: fleches puis 'V'"
60 LOCATE 1,21:PRINT "AUTRES POINTS: fleches puis 'D'"
70 x=200:y=200
80 '----- CURSEUR CLIGNOTANT
90 t=TEST(x,y)
100 '
110 c#=INKEY$: IF c#<>" " THEN 160
120 PLOT x,y,ce
130 PLOT x,y,cf
140 GOTO 110
150 '
160 PLOT x,y,t
170 c=ASC(c#)
175 c#=UPPER$(c#)
180 IF C=242 THEN X=X-2
190 IF C=243 THEN X=X+2
200 IF C=240 THEN Y=Y+2

```



```

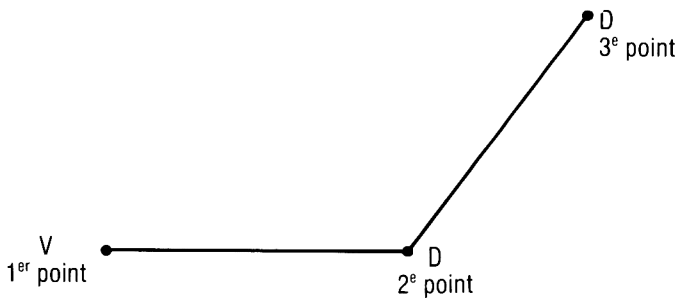
210 IF C=241 THEN Y=Y-2
220 LOCATE 1,17:PRINT C$
230 IF C$="V" THEN PLOT X,Y,CE:GOSUB 270:XA=X:YA=Y
240 IF C$="D" THEN PLOT XA,YA,CE:GOSUB 270:DRAW X,Y,CE:YA=Y:
XA=X
250 GOTO 90
260 '----- AFFICHAGE X,Y
270 LOCATE 1,14:PRINT X;Y:RETURN

```

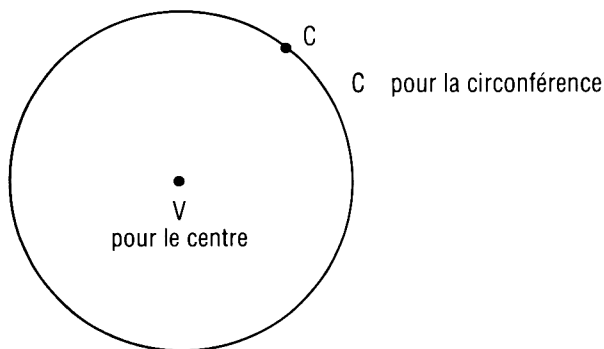
DESSINATEUR

Ce programme "dessinateur" permet de représenter des droites, des rectangles pleins, des cercles pleins ainsi que des triangles pleins.

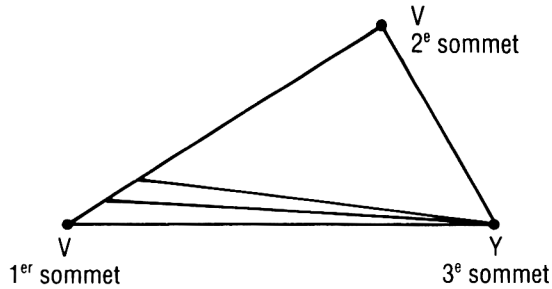
Pour dessiner une droite par exemple, il faut appuyer sur "V" pour valider le premier point puis déplacer le curseur avec les flèches (→, ←, ↓, ↑) et appuyer sur "D" pour obtenir le tracé entre les deux points.



Un cercle se représente en appuyant sur "V" pour définir le centre, puis en déplaçant le curseur jusqu'à un point de la circonférence et en appuyant sur "C" pour le valider. Le tracé du cercle est alors effectué.



Le triangle plein s'obtient en appuyant sur "V" pour définir les deux premiers sommets, puis sur "Y" pour le troisième sommet.



La droite YV (1^{er} sommet) pivote pour "remplir" le triangle. Ce triangle plein permet de "remplir" un certain nombre de figures, comme le montre l'exemple du cube, et remplace ainsi partiellement l'instruction "PAINT" qui existe sur d'autres matériels (MSX eg.).

En utilisant la couleur de fond "F" et "R", il est possible d'effacer des parties coloriées. Attention, le curseur disparaît sur une zone non coloriée ; pour le faire apparaître, frappez 1 ;

Pour tracer des figures discontinues, utiliser "V".

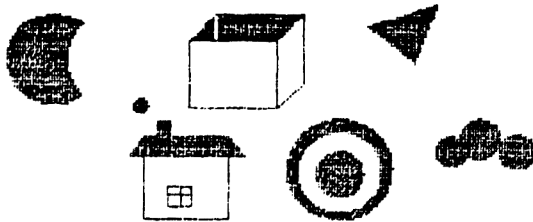
Pour sauvegarder l'écran graphique, faire :

```
SAVE "DES",B,&C000,&4000
```

LOAD "DES" permet de lire le dessin sauvegardé.

Ces instructions peuvent être insérées dans le programme :

```
355 IF C$ = "S" THEN SAVE...
356 IF C$ = "L" THEN LOAD...
```



C

```
PREMIER POINT: fleches puis 'U'
2EME POINT: fleches puis:
D: droite R: rectangle
C: cercle Y: triangle (U pour 2 points)
COULEUR: 1,2,3 F: FOND (GOMMER)
```

Le signe "^" représente la flèche "↑".

```

10 '----- DESSINATEUR
20 ce=1:cf=0 ' coul ecriture et fond
30 INK 0,25:INK 1,0:PAPER cf:PEN ce ' fond blanc/encre noire
40 SPEED KEY 10,3 ' repetition rapide
50 MODE 1
60 LOCATE 1,20:PRINT "PREMIER POINT: fleches Puis 'V'"
70 LOCATE 1,21:PRINT "2EME POINT: fleches Puis:"
80 LOCATE 3,22:PRINT "D:droite R:rectangle"
90 LOCATE 3,23:PRINT "C:cercle Y:triangle(V Pour 2 Points)"
100 LOCATE 3,24:PRINT "COULEUR: 1,2,3 F:FOND (GOMMER)"
110 LOCATE 3,25:PRINT "A:annulation derniere droite"
120 xa=200:ya=300 ' Point Precedent
130 xb=xa:yb=ya:x=xa+20:y=ya
140 '----- CURSEUR CLIGNOTANT
150 t=TEST(x,y)
160 '
170 c#=INKEY#:IF c#<>"" THEN 210
180 PLOT x,y,ce:PLOT x,y,cf
190 GOTO 170
200 '
210 PLOT x,y,t
220 c=ASC(c#)
230 IF C=242 THEN IF x>2 THEN X=X-2:GOTO 150
240 IF C=243 THEN IF x<638 THEN X=X+2:GOTO 150
250 IF C=240 THEN IF y<398 THEN Y=Y+2:GOTO 150
260 IF C=241 THEN IF y>2 THEN Y=Y-2:GOTO 150
270 c#=UPPER$(c#):LOCATE 1,17:PRINT c#
280 IF C#="V" THEN PLOT x,y,ce:xb=xa:yb=ya:xa=x:ya=y
290 IF C#="D" THEN PLOT xa,ya,ce:DRAW x,y,ce:xb=xa:yb=ya:ya=y:
xa=x
300 IF C#="C" THEN GOSUB 430
310 IF C#="R" THEN GOSUB 380:xa=x:ya=y
320 IF C#="Y" THEN GOSUB 510:xb=xa:yb=ya:xa=x:ya=y
330 IF C#="A" THEN PLOT xb,yb:DRAW xa,ya,cf:x=xb:y=yb:xa=xb:ya=
yb
340 IF C#="F" THEN CE=0
350 IF C#="0" AND C#<="9" THEN CE=VAL(C#)
360 GOTO 150
370 '----- rectangle Plein
380 FOR y1=ya TO y STEP SGN(y-ya)
390 PLOT xa,y1,ce:DRAW x,y1,ce
400 NEXT y1
410 RETURN
420 '----- Cercle Plein
430 r=SQR((xa-x)^2+(ya-y)^2):r2=r^2
440 FOR dx=-r TO r
450 dy=SQR(r2-(dx^2))
460 PLOT xa+dx,ya+dy,ce:DRAW xa+dx,ya-dy,ce
470 NEXT dx
480 RETURN
490 '----- triangle Plein
500 ' valider 2 Points avec 'V' Puis un troisieme avec 'Y'
510 d=SQR((yb-ya)^2+(xb-xa)^2)
520 IF d=0 THEN RETURN
530 cx=(xa-xb)/d:cy=(ya-yb)/d
540 FOR dd=0 TO d STEP 0.5
550 x3=xb+dd*cx:y3=yb+dd*cy
560 PLOT x,y,ce:DRAW x3,y3,ce
570 NEXT dd
580 RETURN

```

TRACÉ DE DESSIN DÉFINI EN DATA

Le programme ci-dessous trace un figure en reliant entre eux des points définis en DATA.

```

10 '----- carte de france
20 MODE 2:INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
30 DATA 276,370
40 DATA 328,342, 398,318, 380,280
50 DATA 380,260, 364,240, 364,234
60 DATA 372,234, 376,240, 386,240
70 DATA 378,226, 384,204, 384,196
80 DATA 396,188, 406,186, 406,174
90 DATA 384,166, 366,156, 352,166
100 DATA 332,170, 318,164, 308,150
110 DATA 306,136, 300,132, 236,148
120 DATA 196,156, 208,188, 212,218
130 DATA 206,236, 188,250, 174,272
140 DATA 164,282, 146,290, 132,290
150 DATA 132,306, 168,310, 182,304
160 DATA 198,302, 186,314, 184,334
170 DATA 200,334, 204,328, 222,322
180 DATA 234,322, 238,330, 242,338
190 DATA 256,346, 262,362, 276,370
200 DATA 999,999
210 '
220 READ x,y:a:PLOT x,y:a
230 '
240 READ x,y
250 IF x=999 THEN END
260 '
270 DRAW x,y:1
280 GOTO 240

```

Pour tracer une figure discontinue, nous spécifions une coordonnée fictive égale à 0,0.

```

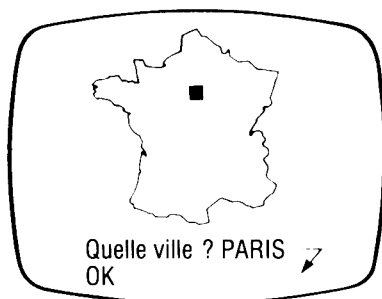
50 MODE 1
60 DATA 100,100
70 DATA 150,100, 150,120
80 DATA 0,0
90 DATA 200,200
100 DATA 250,200, 250,240
110 DATA 999,999
120 '
130 READ x,y:a ' Premier Point
140 PLOT x,y:a
150 '
160 READ x,y
170 IF x=999 THEN END
180 IF x=0 AND y=0 THEN READ x,y:a:PLOT x,y:a:GOTO 160
190 DRAW x,y
200 GOTO 160

```

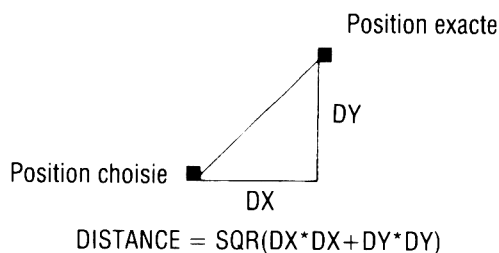
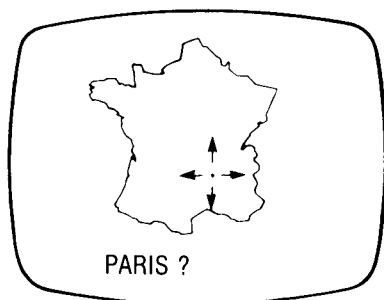
GÉOGRAPHIE

Nous proposons deux programmes de géographie.

- Le premier affiche la position d'une ville et demande le nom de la ville.



- Le second demande de situer la position d'une ville. L'élève doit déplacer le curseur à l'aide des quatre flèches et valider la position avec "V". Le programme calcule l'écart entre la position réelle et la position choisie.



Pour ce second programme, utiliser les lignes 10 à 400 du premier programme et ajouter les lignes 480 à 830 de la version 2.

```

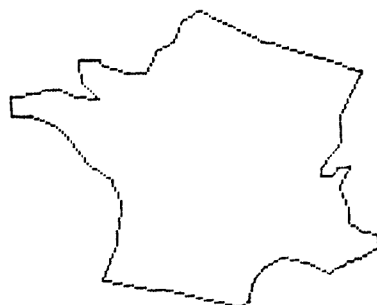
10 '----- INTERROGATION GEOGRAPHIE NO 1
20 MODE 1
30 INK 0,4:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 DIM XV(30),YV(30),V$(30)
50 DATA 276,370
60 DATA 328,342, 398,318, 380,280
70 DATA 380,260, 364,240, 364,234
80 DATA 372,234, 376,240, 386,240
90 DATA 378,226, 384,204, 384,196
100 DATA 396,188, 406,186, 406,174
110 DATA 384,166, 366,156, 352,166
120 DATA 332,170, 318,164, 308,150
130 DATA 306,136, 300,132, 236,148
140 DATA 196,156, 208,188, 212,218
150 DATA 206,236, 188,250, 174,272
160 DATA 164,282, 146,290, 132,290
170 DATA 132,306, 168,310, 182,304
180 DATA 198,302, 186,314, 184,334
190 DATA 200,334, 204,328, 222,322
    
```



```

200 DATA 234,322, 238,330, 242,338
210 DATA 256,346, 262,362, 276,370
220 DATA 999,999
230 '
240 DATA 276,302,PARIS
250 DATA 286,348,LILLE
260 DATA 314,314,REIMS
270 DATA 242,324,LE HAVRE
280 DATA 196,328,CHERBOURG
290 DATA 142,302,BREST
300 DATA 186,288,RENNES
310 DATA 186,264,NANTES
320 DATA 230,254,POITIERS
330 DATA 214,206,BORDEAUX
340 DATA 336,214,LYON
350 DATA 334,180,AVIGNON
360 DATA 358,168,MARSEILLE
370 DATA 999,999,ZZZZ
380 '

```



```

390 READ x,y:a:PLOT x,y,a,1           Quelle ville ?
400 '
410 READ x,y:IF x=999 THEN 450
420 DRAW x,y,1
430 GOTO 410
440 '---
450 READ x,y,v$:IF x=999 THEN 490
460 nv=nv+1:xv(nv)=x:yv(nv)=y:v$(nv)=v$
470 GOTO 450
480 '----
490 v=INT(RND(1)*nv)+1                ' ville au hasard
500 IF v=av THEN 490
510 av=v
520 PLOT xv(v),yv(v),1
530 LOCATE 5,20:INPUT "Quelle ville ";v$
540 v$=UPPER$(v$)
550 LOCATE 5,21
560 IF v$(v)=v$ THEN PRINT "OK " ELSE PRINT "NON ,C'est ";v$(v)
570 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
580 PLOT xv(v),yv(v),0
590 LOCATE 5,21:PRINT SPC(30)
600 LOCATE 5,20:PRINT SPC(30)
610 GOTO 490

480 '----
485 ' ajouter les instructions 10-470 du Programme Precedent
490 x=276:y=302
500 SPEED KEY 10,2
510 '
520 v=INT(RND(1)*nv)+1                ' ville au hasard
530 IF v=av THEN 520 ELSE av=v
540 LOCATE 5,20:PRINT "OU EST SITUE ";v$(v)
550 '-----gestion curseur
560 LOCATE 5,22:PRINT "Fleches Puis 'V'"
570 '
580 t=TEST(x,y)
590 '
600 c$=INKEY$:IF c$("<") THEN 650
610 PLOT x,y,1

```



```

620 PLOT x,y,0
630 GOTO 600
640 '
650 PLOT x,y,t
660 '
670 c=ASC(c$)
680 IF c=242 THEN x=x-2
690 IF c=243 THEN x=x+2
700 IF c=240 THEN y=y+2
710 IF c=241 THEN y=y-2
720 '
730 IF C#="V" OR C#="v" THEN 760
740 GOTO 580
750 '----- calcul distance
760 dx=xv(v)-x;dy=yv(v)-y
770 d=SQR(dx*dx+dy*dy)
780 LOCATE 5,23:PRINT "Vous etes a:";d*5 "Km";SPC(10)
790 PLOT xv(v),yv(v),1:PLOT xv(v)+2,yv(v),1
800 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
810 LOCATE 5,20:PRINT SPC(30)
820 PLOT xv(v),yv(v),0:PLOT xv(v)+2,yv(v),0
830 GOTO 520

```

TRACÉ D'UN DESSIN EN RELATIF

Une figure définie en coordonnées relatives (chaque point est défini par rapport au précédent) peut être représentée facilement avec une échelle.

```

10 '----- trace de la carte de FRANCE en relatif
20 MODE 1
30 INK 0,1:INK 1,24
40 ech=0.5 ' echelle
50 xa=200:ya=200 ' 1er Point
60 '
70 DATA 52,-28, 70,-24, -18,-38
80 DATA 0,-20, -16,-20, 0,-6
90 DATA 8,0, 4,6, 10,0
100 DATA -8,-14, 6,-22, 0,-8
110 DATA 12,-8, 10,-2, 0,-12
120 DATA -22,-8, -18,-10, -14,10
130 DATA -20,4, -14,-6, -10,-14
140 DATA -2,-14, -6,-4, -64,16
150 DATA -40,8, 12,32, 4,30
160 DATA -6,18, -18,14, -14,22
170 DATA -10,10, -18,8, -14,0
180 DATA 0,16, 36,4, 14,-6
190 DATA 16,-2, -12,12, -2,20
200 DATA 16,0, 4,-6, 18,-6
210 DATA 12,0, 4,8, 4,8
220 DATA 14,8, 6,16, 14,8
230 DATA 999,999
240 '
250 PLOT xa,ya
260 '
270 READ dx,dy:IF dx=999 THEN END
280 DRAWR ech*dx,ech*dy,1
290 GOTO 270

```

Le programme ci-dessous convertit les coordonnées absolues en coordonnées relatives.

```

10 '----- conversion absolu-->relatif
20 DATA 276,370
30 DATA 328,342, 398,318, 380,280
40 DATA 380,260, 364,240, 364,234
50 DATA 372,234, 376,240, 386,240
60 ' suite carte de FRANCE
70 '
190 DATA 999,999
200 '
210 READ xa,ya ' Premier Point
220 '-
230 READ x,y
240 IF x=999 THEN END
250 dx=x-xa:dy=y-ya
260 PRINT #8,dx,dy ' imPrimante
270 xa=x:ya=y
280 GOTO 230

52 -28
70 -24
-18 -38
0 -20
-16 -20
0 -6
8 0
4 6
10 0

```

ROTATION D'UNE FIGURE

Ce programme représente une figure définie dans la position demandée.

```

10 '----- rotation d'une figure
20 '
30 MODE 1
40 nP=7 ' nombre de Points
50 DATA 200,200
60 DATA 250,200
70 DATA 250,120
80 DATA 220,120
90 DATA 220,160
100 DATA 200,160
110 DATA 200,200
120 '
130 FOR i=1 TO nP:READ x(i),y(i):NEXT i
140 '
150 x0=x(1):y0=y(1) ' centre de rotation
160 '
170 LOCATE 1,2:INPUT "Quel angle(degre) ":a
180 a=a*2*PI/360
190 s=SIN(a):c=COS(a)
200 FOR P=1 TO nP
210 dx=x(P)-x0:dy=y(P)-y0
220 x1(P)=x0+dx*c+dy*s
230 y1(P)=y0+dy*c-dx*s

```



```

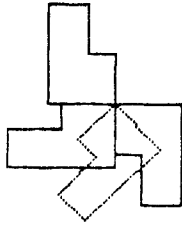
240 NEXT P
250 ce=1:GOSUB 280
260 GOTO 170
270 '----- sP9m trace
280 PLOT x1(1),y1(1),ce
290 FOR p=2 TO nP
300 DRAW x1(p),y1(p),ce
310 NEXT P
320 RETURN

```

```

Quel angle(degre) ? *Break*
Break in 170
Ready

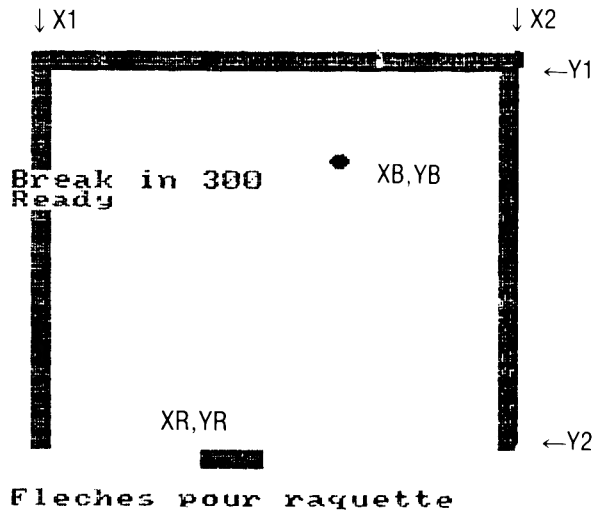
```



SQUASH

Vous devez faire rebondir une balle à l'aide d'une raquette que vous déplacez avec les deux flèches → et ←.

Nous avons utilisé la fonction INKEY(n° touche) de façon à obtenir un déplacement rapide de la raquette. Avec INKEY\$, le délai de répétition des touches devrait être modifié par SPEED KEY.



```

10 '----- SQUASH
20 CLS:INPUT "Niveau (1,2,3) ";nv
30 '----- dessin terrain
40 MODE 1
50 x2=18+nv*2
60 x1=2:y1=2:y2=22
70 CLS
80 LOCATE 1,24:PRINT "Fleches Pour raquette"
90 FOR x=x1 TO x2:LOCATE x,y1:PRINT CHR$(143):NEXT x
100 FOR y=y1 TO y2-1:LOCATE x1,y:PRINT CHR$(143):LOCATE x2,y:P
PRINT CHR$(143):NEXT y
110 '
120 rb=0 ' rebonds
130 r9$=CHR$(32)+CHR$(143)+CHR$(143)+CHR$(143)+CHR$(32)
140 dx=1:dy=-1
150 xb=5+INT(RND(1)*5):yb=10 ' balle
160 xr=10:yr=y2 ' raquette
170 LOCATE xr-1,yr:PRINT r9$
180 '----- deplacement balle
190 LOCATE xb,yb:PRINT CHR$(32) ' effacement balle
200 xb=xb+dx:yb=yb+dy ' nouvelle Position
210 IF yb=y1+3 THEN yb=yb+INT(RND*2)*dy
220 LOCATE xb,yb:PRINT CHR$(231)
230 IF xb>=x2-1 THEN dx=-dx ' rebonds
240 IF yb<y1+2 THEN dy=-dy
250 IF xb<x1+2 THEN dx=-dx
260 '
270 IF xb>xr-2 AND xb<xr+4 AND yb>yr-2 THEN dy=-dy:rb=rb+1
280 '
290 IF yb>=YR THEN LOCATE 30,23:PRINT rb;"POINTS":GOTO 380
300 '----- deplacement raquette
310 FOR tp=1 TO 10:NEXT tp
320 '
330 IF INKEY(1)=0 THEN IF xr<x2-3 THEN xr=xr+1
340 IF INKEY(8)=0 THEN IF xr>x1+1 THEN xr=xr-1
350 LOCATE xr-1,yr:PRINT r9$
360 GOTO 190
370 '
380 FOR TP=1 TO 2000:NEXT TP:GOTO 50

```

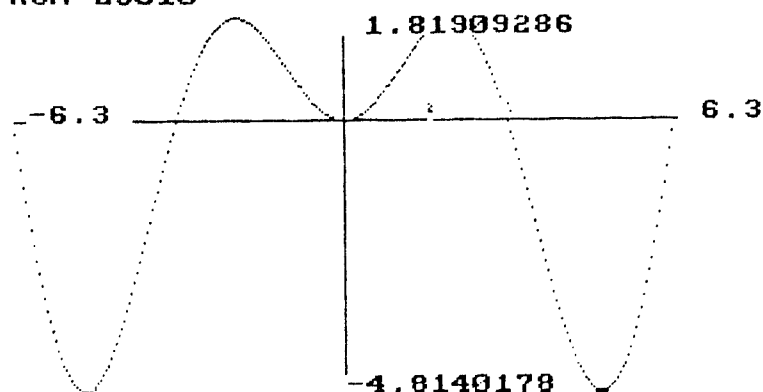
TRACÉ DE COURBE

Ce programme trace la courbe d'une fonction écrite en 400. Les échelles sont calculées par le programme.

```

Borne X1 ? -6.3
Borne X2 ? 6.3
Pas ? .05
RUN 25010

```



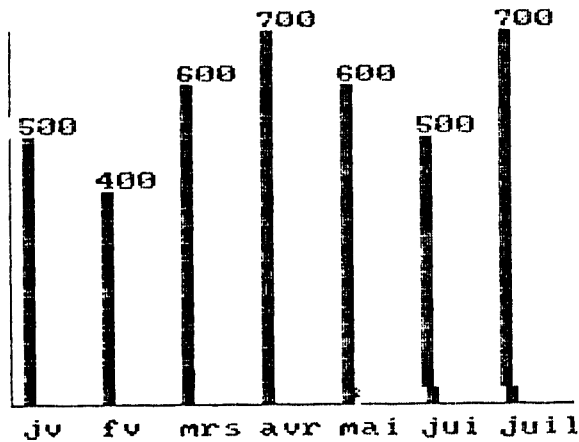
```

10 '----- trace de courbe
20 MODE 2:PAPER 0:PEN 1
30 INK 0,1:INK 1,24
40 hecr=300:lecr=500 ' hauteur /largeur ecran
50 INPUT "Borne X1 ";b1
60 INPUT "Borne X2 ";b2
70 INPUT "Pas ";Pas:IF Pas=0 THEN Pas=0.1
80 '----- recherche mini/maxi
90 x=b1:GOSUB 400:y1=y:y2=y
100 FOR x=b1 TO b2 STEP Pas
110 GOSUB 400
120 IF y<y1 THEN y1=y
130 IF y>y2 THEN y2=y
140 NEXT x
150 ex=lecr/(b2-b1) ' echelle x
160 ey=(hecr)/(y2-y1)
170 '----- axe y
180 IF b2>=0 AND b1<=0 THEN x=-ex*b1:PLOT x,1:DRAW x,hecr,1
190 '----- axe x
200 IF y2>=0 AND y1<=0 THEN y=-y1*ey:PLOT 1,y:DRAW lecr,y
210 '----- courbe
220 FOR x=b1 TO b2 STEP Pas
230 GOSUB 400
240 sx=(x-b1)*ex:sy=(y-y1)*ey
250 PLOT sx,sy,1
260 NEXT x
270 '----- affichage extremes
280 y=-y1*ey+12:x=12:b=b1:GOSUB 340
290 y=-y1*ey+12:x=lecr:b=b2:GOSUB 340
300 y=12:x=ABS(b1)*ex:b=y1:GOSUB 340
310 y=hecr:x=ABS(b1)*ex:b=y2:GOSUB 340
320 END
330 '---
340 IF x>lecr THEN x=lecr/2
350 IF y>hecr THEN y=hecr/2
360 PLOT x,y
370 TAG:PRINT B;
380 RETURN
390 '----- courbe a tracer
400 Y=SIN(X)*X
410 RETURN

```

HISTOGRAMME

Ce programme d'histogramme calcule l'échelle automatiquement.



```

10 '----- HISTOGRAMME
20 MODE 2
30 INK 0,1:INK 1,24:PAPER 0:PEN 1
40 nm=7 ' nombre de mois
50 DATA jv,500, fv,400
60 DATA mrs,600, avr,700
70 DATA mai,600, jui,500
80 DATA juil,700
90 '--
100 FOR i=1 TO nm:READ mois$(i),vnte(i):NEXT i
110 '
120 xa=20:ya=30 ' depart axes
130 ix=50 ' intervalle X
140 hecr=300 ' hauteur ecran
150 '----- recherche maxi
160 mx=vnte(1)
170 FOR m=2 TO nm
180 IF vnte(m)>mx THEN mx=vnte(m)
190 NEXT m
200 ech=hecr/mx ' echelle
210 '----- axes
220 PLOT xa,ya:DRAW xa+nm*ix,ya,1
230 PLOT xa,ya:DRAW xa,hecr+ya,1
240 '----- affichage mois
250 FOR m=1 TO nm
260 x=xa+ix*(m-1):y=ya-12
270 PLOT x,y:TAG:PRINT mois$(m);
280 NEXT m
290 '----- courbe
300 FOR m=1 TO nm
310 x1=xa+ix*(m-1):y1=ya+vnte(m)*ech
320 FOR dx=0 TO 5
330 PLOT x1+dx,ya:DRAW x1+dx,y1,1
340 NEXT dx
350 NEXT m
360 '----- affichage valeurs

```

```

370 FOR m=1 TO nm
380   y=ya+vnte(m)*ech+16
390   x=xa+ix*(m-1)-10
400   PLOT x,y:TAG:PRINT vnte(m);
410 NEXT m

```

HISTOGRAMME 3D

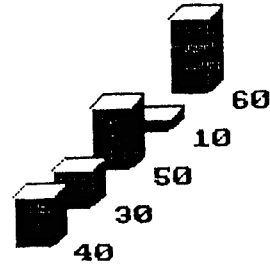
Ce programme d'histogramme en trois dimensions, écrit sur AMSTRAD, s'adapte sur tout matériel disposant du graphique haute résolution.

Pour un matériel disposant de l'instruction BOXF (boîte pleine), tel que le MO5 ou MSX, le programme devient plus simple.

```

10 '----- histogramme 3D
20 MODE 2
30 xd=50:yd=50           ' origine
40 lg=30                 ' largeur
50 Pr=10                 ' Profondeur
60 itv=30                ' intervalle batons
70 '
80 nh=5                  ' nombre de batons
90 '
100 h(1)=40
110 h(2)=30
120 h(3)=50
130 h(4)=10
140 h(5)=60
150 '-----
160 FOR h=nh TO 1 STEP-1
170   xb=xd+(h-1)*itv    ' origine baton
180   yb=yd+(h-1)*itv
190   FOR dx=1 TO Pr    ' 1 baton
200     PLOT xb+dx,yb+dx+h(h),1
210     IF dx>1 THEN PLOT xb+dx+lg,yb+dx,1:DRAW xb+dx+lg,yb+dx+h
(h),1:GOTO 250
220     FOR d1=1 TO lg  ' rectangle
230       PLOT xb+dx+d1,yb+dx,1:DRAW xb+dx+d1,yb+dx+h(h),1
240     NEXT d1
250     PLOT xb+dx+1,yb+dx+h(h):DRAW xb+dx+lg,yb+dx+h(h),0
260   NEXT dx
270   PLOT xb+dx-1,yb+dx+h(h),1:DRAW xb+dx-1+lg,yb+dx+h(h),1
280   TAG:PLOT xb+30,yb:PRINT h(h);
290 NEXT h

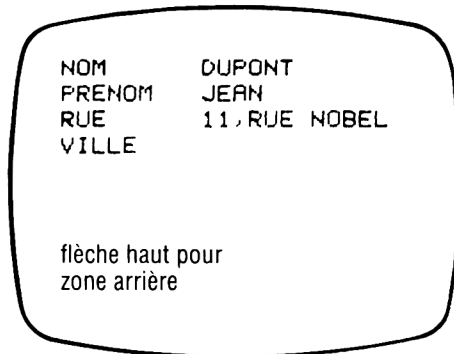
```



GESTION

SAISIE D'ÉCRAN

Une saisie d'informations avec l'instruction "INPUT" ne permet pas de positionner sur une zone qui aurait été mal documentée. Le programme suivant le permet. Il utilise la fonction INKEY\$. En outre, les caractères frappés au clavier peuvent être contrôlés dès leur introduction, sans attendre la frappe de ENTER.



```

10 '----- saisie dans une table FICH$( )
20 MODE :2
30 nrub=4 ' nombre de rubriques
40 nrub$(1)="NOM"
50 nrub$(2)="PRENOM"
60 nrub$(3)="RUE"
70 nrub$(4)="VILLE"
80 '
90 GOSUB 130
100 PRINT:FOR ln=1 TO nrub:PRINT fich$(ln):NEXT ln
110 END
120 '----- sous Programme saisie
130 CLS..
140 LOCATE 1,20:PRINT "fleche haut pour zone arriere"
150 FOR ln=1 TO nrub
160 LOCATE 1,ln+1:PRINT nrub$(ln)
170 LOCATE 10,ln+1:PRINT fich$(ln) ' ancienne valeur
180 NEXT ln
190 '
200 FOR ln=1 TO nrub
210 xs=10:ys=ln+1
220 GOSUB 320
230 IF r=1 THEN fich$(ln)=lig$
240 IF r=3 THEN IF ln>1 THEN LOCATE xs,ys:PRINT fich$(ln):ln=
ln-1:GOTO 210 ELSE 210
250 LOCATE xs,ys:PRINT fich$(ln);SPC(20-LEN(fich$(ln)))
260 NEXT ln
270 PRINT:FOR ln=1 TO nrub:PRINT fich$(ln):NEXT ln ' Pour te
st

```

→

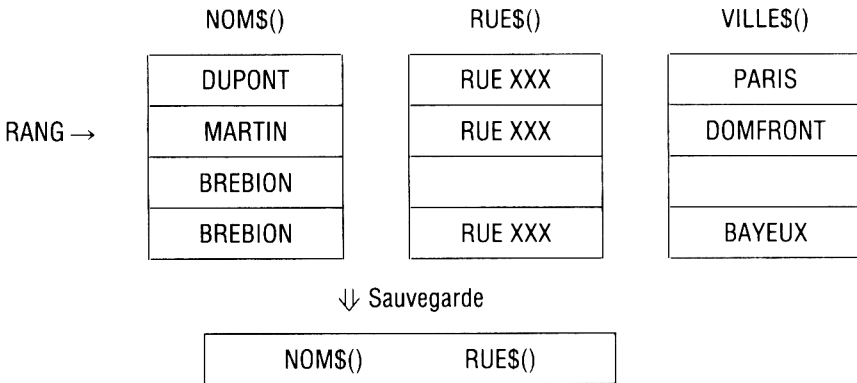
```

280 END
290 '----- sP9m saisie dans li9$
300 ' R=3 zone arriere
310 '
320 li9$=""
330 '
340 l9=LEN(li9$):LOCATE xs+l9,ys:PRINT CHR$(143) ' 143:curseu
r
350 LOCATE xs+l9,ys
360 '
370 c$=INKEY$:IF c$="" THEN 370 ' attente fraPpe
380 c=ASC(C$)
390 '
400 IF c<>127 THEN 430 ' code suppression
410 IF l9>0 THEN li9$=LEFT$(li9$,l9-1):PRINT CHR$(32):GOTO 340
ELSE 340
420 '
430 IF c=13 THEN 500 ' code ENTER?
440 IF c=240 THEN r=3:LOCATE xs+l9,ys:PRINT CHR$(32):RETURN
450 IF c<32 OR c>127 THEN PRINT CHR$(7):GOTO 370
460 li9$=li9$+c$ ' ajout caractere fr
aPpe
470 PRINT c$ ' affichage caracter
e fraPpe
480 GOTO 340
490 '
500 LOCATE xs+l9,ys:PRINT CHR$(32)
510 IF li9$<>"" THEN r=1 ELSE r=2
520 RETURN

```

FICHER D'ADRESSES

Le programme ci-dessous permet d'introduire et de modifier des données indépendantes du programme. Elles sont temporairement stockées dans des tables qui sont ensuite sauvegardées sur cassette.



La variable "RANG" donne l'adresse de rangement dans les tables.

Le mode "C" permet à la fois de créer et de modifier des fiches.

En mode modification, la valeur de chaque zone est affichée puis le programme attend une nouvelle valeur. Si vous ne voulez pas modifier une zone, appuyez sur "ENTER" sans entrer de valeur.

L'utilisation de l'instruction LINE INPUT (au lieu de INPUT) permet d'introduire le caractère virgule dans les zones.

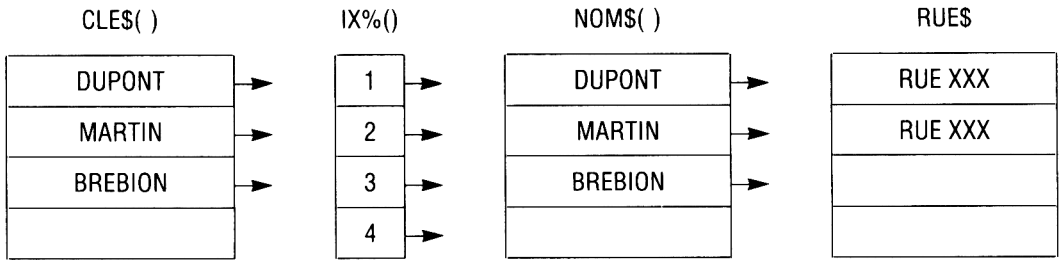
L'instruction 300 peut être remplacée par :

```
300 IF NOM$=LEFT$(NOM$(RANG),LEN(NOM$)) THEN 380
```

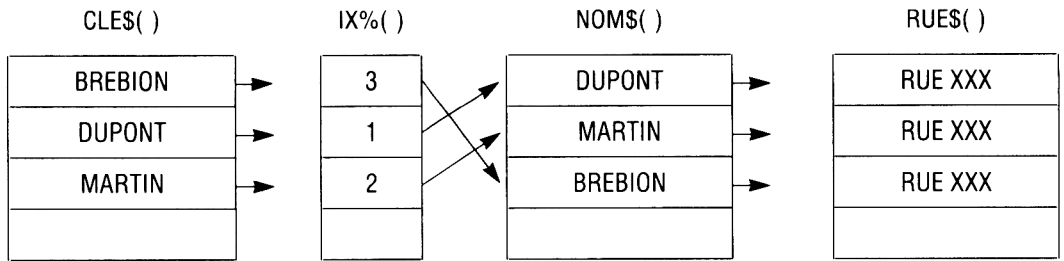
On peut ainsi entrer seulement les premières lettres du nom.

Pour obtenir une liste **triée par noms**, nous remplissons une **“table des Clés”** CLE\$() avec les clés à trier.

Dans une **“table d'index”** IX%() nous rangeons les numéros de ligne (1, 2, 3...).



□ Nous trions les tables CLE\$() et IX%()



Ces tables n'ont pas été modifiées

□ Après le tri, il suffit de lire la table IX%() pour éditer les adresses dans l'ordre des noms.

TRI-SÉLECTION

Pour obtenir la liste triée des personnes d'une seule ville il suffit de sélectionner les noms ainsi :

```
1140 INPUT « Quelle ville », V$
1180 IF V$<> VILLE$(F) THEN 1200
```

TRI-MULTICRITÈRES

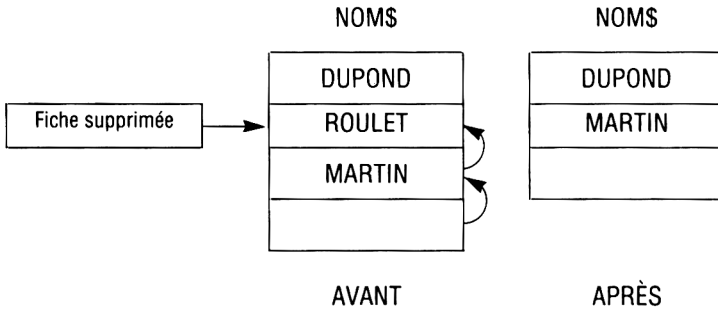
La liste alphabétique des clients dans l'ordre des villes s'obtient en faisant : CLE\$(F) = VILLE\$(F) + NOM\$(F) au lieu de CLE\$(F) = NOM\$(F).

CLES ()

BOULOGNE MARTIN
BOULOGNE VINCENT
PARIS DUPONT
PARIS DURAND

Suppression :

Pour supprimer une fiche, nous décalons toutes les fiches en aval de la fiche supprimée.



```

10 '----- fichier d'adresses
20 MODE 2:PRINT "CLAVIER MAJUSCULE"
30 DIM nom$(100),rue$(100),ville$(100),cpst$(100)
40 DIM cle$(100),ix%(100)
50 nfich=0
60 INPUT "Nouveau fichier (O/N) ";r$:IF r$="0" THEN 90
70 GOSUB 680
80 '
90 CLS:PRINT "Modes:";PRINT
100 PRINT TAB(3);"C": creation/modification"
110 PRINT TAB(3);"LF": liste du fichier"
120 PRINT TAB(3);"FIN": fin de session(sauvegarde)"
130 PRINT TAB(3);"LFN": liste du fichier Par nom"
140 PRINT:INPUT "Mode ";m$
150 IF m$="C" THEN GOSUB 230
160 IF m$="FIN" THEN GOSUB 500
170 IF m$="LF" THEN GOSUB 810
180 IF m$="LFN" THEN GOSUB 930
190 IF m$="LFV" THEN GOSUB 1210
200 IF m$="S" THEN GOSUB 1450
210 GOTO 90
220 '----- creation/modification
230 PRINT
240 PRINT "<ENTER> Pour fin de mode"
250 PRINT "<ENTER> Pour zone inchangée(en modif)":PRINT
260 LINE INPUT "Nom (ou <ENTER>) ? ";nom$:IF nom$="" THEN RETURN
270 '
280 IF nfich=0 THEN 330

```



```

290 FOR ran9=1 TO nfich
300 IF nom$=nom$(ran9) THEN 380 ' nom existe t-il?
310 NEXT ran9
320 '----- nouveau nom
330 PRINT :INPUT "Nouveau nom OK (O/N) ";r$:IF r$("<>")" THEN 230
340 nfich=nfich+1
350 ran9=nfich
360 nom$(ran9)=nom$
370 '----- entree/modification zones
380 PRINT
390 PRINT rue$(ran9);TAB(15); ' ancienne valeur
400 LINE INPUT "Rue? ";rue$:IF rue$("<>")" THEN rue$(ran9)=rue$
410 PRINT ville$(ran9);TAB(15);
420 LINE INPUT "Ville? ";ville$
430 IF ville$("<>")" THEN ville$(ran9)=ville$
440 PRINT cpst$(ran9);TAB(15);
450 LINE INPUT "Code Postal? ";cpst$
460 IF cpst$("<>")" THEN cpst$(ran9)=cpst$
470 GOTO 230
490 '===== sauvegarde
500 OPENOUT "ADR"
510 '
520 PRINT #9,nfich
530 FOR f=1 TO nfich
540 PRINT #9,nom$(f)
550 PRINT #9,rue$(f)
560 PRINT #9,ville$(f)
570 PRINT #9,cpst$(f)
580 NEXT f
590 CLOSEOUT
600 RETURN
670 '===== lecture fichier
680 OPENIN "ADR"
690 '
700 INPUT #9,nfich
710 FOR f=1 TO nfich
720 LINE INPUT #9,nom$(f)
730 LINE INPUT #9,rue$(f)
740 LINE INPUT #9,ville$(f)
750 LINE INPUT #9,cpst$(f)
760 NEXT f
770 CLOSEIN
780 PRINT:PRINT nfich;"Fiches"
790 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
800 RETURN
810 '===== liste du fichier
820 PRINT "liste du fichier":PRINT
830 '
840 FOR f=1 TO nfich
850 IF f MOD 20=0 THEN INPUT x$
860 PRINT nom$(f);TAB(13);
870 PRINT rue$(f);TAB(30);ville$(f);
880 PRINT
890 NEXT f
900 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER> ";x$
910 RETURN
920 '===== liste trieé par nom

```

```

930 FOR f=1 TO nfich
940   cle$(f)=nom$(f):ix%(f)=f
950 NEXT f
960 '
970 nc=nfich           ' nc: nombre de cles
980 GOSUB 1090         ' appel tri
990 '
1000 CLS:PRINT "liste trie Par nom":PRINT
1010 FOR f=1 TO nc
1020   x=ix%(f)
1030   PRINT nom$(x);TAB(15);
1040   PRINT rue$(x);TAB(30);ville$(x)
1050 NEXT f
1060 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER> ";x$
1070 RETURN
1080 '----- tri shell
1090 ecart=nc
1100 ecart=INT(ecart/2):IF ecart<1 THEN RETURN
1110 iv=0
1120 FOR i=1 TO nc-ecart
1130   j=i+ecart
1140   IF cle$(j)>=cle$(i) THEN 1170
1150   x$=cle$(i):cle$(i)=cle$(j):cle$(j)=x$:iv=1
1160   x=ix%(i):ix%(i)=ix%(j):ix%(j)=x
1170 NEXT i
1180 IF iv=1 THEN 1110
1190 GOTO 1100
1200 '===== liste trie Par ville
1210 INPUT "Ville (ou <ENTER>) ";cle$
1220 nc=0           ' nombre de cles
1230 l9=LEN(cle$)
1240 FOR f=1 TO nfich
1250   IF cle$(LEFT$(ville$(f),l9)) THEN 1270
1260   nc=nc+1:cle$(nc)=ville$(f):ix%(nc)=f
1270 NEXT f
1280 GOSUB 1090         ' appel tri
1290 CLS:PRINT "Liste trie Par ville":PRINT
1300 FOR f=1 TO nc
1310   IF f MOD 20=0 THEN INPUT x$
1320   x=ix%(f)
1330   PRINT ville$(x);TAB(15);
1340   PRINT nom$(x)
1350 NEXT f
1360 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER> ";x$
1370 RETURN
1380 '===== suppression
1390 PRINT:LINE INPUT "Nom? ";nom$:IF nom$="" THEN RETURN
1400 '
1410 FOR ran9=1 TO nfich
1420   IF nom$(ran9)=nom$ THEN 1520
1430 NEXT ran9
1440 PRINT:PRINT "N'existe Pas":PRINT:GOTO 1450
1450 '
1460 PRINT
1470 INPUT "Suppression ok (O/N) ";r$:IF r$("<"0" THEN 1450
1480 FOR j=ran9 TO nfich-1
1490   nom$(j)=nom$(j+1)
1500   rue$(j)=rue$(j+1)
1510   ville$(j)=ville$(j+1)

```



```

1580 CPST$(J)=CPST$(J+1)
1590 NEXT J
1600 NOM$(NFICH)="":RUE$(NFICH)="":VILLE$(NFICH)="":CPST$(NFICH)=""
1610 NFICH=NFICH-1
1620 GOTO 1450
    
```

Mode ? C

<ENTER> pour fin de mode
 <ENTER> pour zone inchangee(modif)

Nom (ou <ENTER>? DURAND

Nouveau nom OK (O/N) ? O

Rue? 13,RUE DE MILAN
 Ville? PARIS
 Code postal? 75000

<ENTER> pour fin de mode
 <ENTER> pour zone inchangee(modif)

Nom (ou <ENTER>?

Break in 260
 Ok

Liste triee par nom

```

BALU          RUE XXX          ST CLOUD
BESSE        RUE DE MILAN     TOULON
DUPONT       11,RUE NOBEL    MONTIGNY
DURAND       13,RUE DE MILANPARIS
MARTIN       XXX             KKKK
RACLIN       RUE XXX          PARIS
    
```

Appuyer sur ENTER ?

GESTION DE FICHER AUTOMATIQUE ---

Avec ce programme, la description des rubriques (NOM, LONGUEUR, TYPE) est faite par l'utilisateur de façon conversationnelle. Cette description est sauvegardée dans le fichier.

Une table FICH\$(,) à 2 dimensions contient dans chaque ligne un "enregistrement".

NRUBS()	TYP\$()	LG()	NOM	PR	RUE	VILLE	CPST
NOM	C	12	DUPONT	JEAN	RUE XXXX	MONTIGNY	78180
PR	C	10	MARTIN	DANIEL			
RUE	C	15	BALU	THIERRY			
VILLE	C	15					
CPST	C	5					

```

Nouveau fichier (O/N)? 0
Nombre maxi de fiches? 100
Nom rubrique ? (ou <ENTER>) NOM
Type(C=chaîne/ N=numérique)?C
Longueur maxi ? 12
Nom rubrique ? (ou <ENTER>) PR
Type(C=chaîne/ N=numérique)?C
Longueur maxi ? 10
Nom rubrique ? (ou <ENTER>) RUE
Type(C=chaîne/ N=numérique)?C
Longueur maxi ? 15
Nom rubrique ? (ou <ENTER>) VILLE
Type(C=chaîne/ N=numérique)?C
Longueur maxi ? 15
Nom rubrique ? (ou <ENTER>) CPST
Type(C=chaîne/ N=numérique)?C
Longueur maxi ? 5
Nom rubrique ? (ou <ENTER>)
Break in 360
Ok

```

CRÉATION ET MODIFICATION :

La création et la modification d'enregistrements se font avec le mode "C". Pour une modification, l'ancienne valeur de chaque rubrique est affichée. Le programme attend alors la nouvelle valeur. Si l'utilisateur appuie sur <ENTER> sans entrer de valeur, la rubrique n'est pas modifiée.

```

LF: liste du fichier
LFA: liste du fichier
LFT: liste du fichier triée
FIN: fin de session(SAUVEGARDE)
S: suppression fiche

Mode ? C
NOM ( ou <ENTER>)DURAND
Nouvelle clé OK (O/N)? 0
R:zone arrière
DURAND      NOM      ?
            PR       ?JEAN
            RUE      ?11,RUE NOBEL
            VILLE    ?MONTGNY
            CPST     ?78180

NOM ( ou <ENTER>)

```

TRI / SÉLECTION :

Le mode "LFT" permet de sélectionner et de trier des fiches automatiquement.

```

Mode ? LFT
Position tri(nom rubrique)? NOM
Clé selection? (ou <ENTER>)
Nom rubrique a editer (ou <ENTER> ) NOM
Nom rubrique a editer (ou <ENTER> ) PR
Nom rubrique a editer (ou <ENTER> ) VILLE
Nom rubrique a editer (ou <ENTER> )

JE TRIE POUR VOUS

```



Liste triee des fiches

```
!BALU      !THIERRY  !ST CLOUD
!DUPOND    !JEAN       !MONTIGNY
!RACLIN    !JEAN       !PARIS
```

Appuyer sur <ENTER> ?

Vous pouvez ajouter des programmes spécifiques. Par exemple, un programme d'édition. Les rubriques sont connues sous le nom de FICH\$(F,1), FICH\$(F,2), etc.

```
3000 FOR F=1 TO NFICH
3010 PRINT FICH$(F,1);TAB(20)
3020 PRINT FICH$(F,2)
3040 NEXT F

10 '----- GESTION DE FICHIER
20 '
30 ' Les noms des rubriques sont definis de facon
40 ' conversationnelle et sauvegardes avec le fichier.
50 ' Une table FICH$( ) a 2 dimensions contient dans
60 ' chaque ligne un 'enregistrement'.
70 '
80 ' MFICH: nombre maximum de fiches
90 ' NFICH: nombre de fiches
100 ' NRUB$( ): noms des rubriques
110 '
120 mfich=0 ' nombre de fiches
130 MODE 2:PRINT "CLAVIER MAJUSCULE"
140 INPUT "Nouveau fichier (O/N) ":r$:IF r$="O" THEN GOSUB 320
:GOTO 160
150 GOSUB 930
160 CLS:PRINT "Modes:" :PRINT
170 PRINT TAB(3):"C": creation/modification"
180 PRINT TAB(3):"LF": liste du fichier"
190 PRINT TAB(3):"FIN": fin de session(sauvegarde)"
200 PRINT TAB(3):"LFA": liste du fichier"
210 PRINT TAB(3):"LFT": liste du fichier triee"
220 PRINT TAB(3):"S": suppression fiche"
230 PRINT:INPUT "Mode ":m$
240 IF m$="C" THEN GOSUB 480
250 IF m$="FIN" THEN GOSUB 790
260 IF m$="LF" THEN GOSUB 1110
270 IF m$="LFA" THEN GOSUB 1310
280 IF m$="LFT" THEN GOSUB 1380
290 IF m$="S" THEN GOSUB 2130
300 GOTO 160
310 '===== description des rubriques
320 PRINT
330 INPUT "nombre maxi de fiches ":mfich
340 PRINT
350 FOR k=1 TO 10 ' 10 rubriques maxi
360 LINE INPUT "Nom rubrique ? (ou <ENTER>) ":x$
370 IF x$="" THEN nrub=k-1:DIM fich$(mfich,nrub),ctri$(mfich)
,ix$(mfich):RETURN
380 nrub$(k)=x$
390 LINE INPUT "Type (C=chaine/ N=numerique ) ? ":x$
```



```

400 IF x$((">"C" AND x$((">"N" THEN 390
410 typ$(k)=x$
420 INPUT "Longueur maxi ";x
430 lg(k)=x
440 NEXT k
450 PRINT "trop de rubriques":STOP
460 '=====  

470 ' En mode modification,entree seulement les Premieres lett  

res de la cle
480 PRINT
490 PRINT nrub$(1);
500 LINE INPUT " (ou <ENTER> ) ";cle$:IF cle$="" THEN RETURN
510 '
520 lg=LEN(cle$)
530 IF nfich=0 THEN 620
540 FOR ran9=1 TO nfich
550 IF cle$=LEFT$(fich$(ran9,1),lg) THEN 680 ' nom existe?
560 NEXT ran9
610 '----- nouvelle cle
620 PRINT:INPUT "Nouvelle cle OK (O/N) ";r$
630 IF r$((">"O" THEN 480
640 nfich=nfich+1
650 ran9=nfich
660 fich$(ran9,1)=cle$
670 '----- entree/modif zones
680 PRINT
690 PRINT "R:zone arriere":PRINT
700 FOR r=1 TO nrub
710 PRINT fich$(ran9,r);TAB(15); ' ancienne valeur
720 PRINT nrub$(r);TAB(22); ' nom de zone
730 LINE INPUT "?";x$
740 IF x$="R" THEN IF r>1 THEN r=r-1:GOTO 710
750 IF x$((">" THEN fich$(ran9,r)=x$
760 NEXT r
770 GOTO 480
780 '=====  

790 OPENOUT "FICH"
800 PRINT #9,mfich:PRINT #9,nfich:PRINT #9,nrub
810 FOR i=1 TO nrub
820 PRINT #9,nrub$(i):PRINT #9,typ$(i):PRINT #9,lg(i)
830 NEXT i
840 '
850 FOR f=1 TO nfich
860 FOR r=1 TO nrub
870 PRINT #9,fich$(f,r)
880 NEXT r
890 NEXT f
900 CLOSEOUT
910 RETURN
920 '=====  

930 OPENIN "FICH"
940 '
950 INPUT #9,mfich,nfich,nrub
960 DIM fich$(mfich,nrub),ctri$(mfich),ix%(mfich)
970 FOR r=1 TO nrub
980 INPUT #9,nrub$(r),typ$(r),lg(r)
990 NEXT r
1000 FOR f=1 TO nfich
1010 FOR r=1 TO nrub
1020 LINE INPUT #9,fich$(f,r)

```

→

```

1030 NEXT r
1040 NEXT f
1050 CLOSEIN
1060 PRINT:PRINT nfich;"FICHES"
1070 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
1080 GOSUB 2070
1090 RETURN
1100 '===== liste du fichier directe
1110 CLS
1120 PRINT "Liste du fichier":PRINT
1130 '
1140 FOR f=1 TO nfich
1150 IF f MOD 20=0 THEN INPUT x$
1160 PRINT fich$(f,1);TAB(15); ' zone 1
1170 PRINT fich$(f,2) ' zone 2
1180 NEXT f
1190 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER> ";x$
1200 RETURN
1210 '
1220 '
1230 '
1240 '
1250 '
1300 '===== liste des fiches automatique
1310 id(1)=1:id(2)=3 ' numeros des zones (a adapter)
1320 '
1330 CLS:PRINT "Liste des fiches":PRINT
1340 FOR f=1 TO nfich:ix%(f)=f:NEXT f
1350 nc=nfich:GOSUB 1650
1360 RETURN
1370 '===== tri/selection des fiches
1375 ' Pour cles commençant par 'BA' repondre 'BA'
1376 ' a la question 'Cle selection?'
1380 INPUT "Position tri (nom rubrique) ";x$:GOSUB 1490:IF r>n
rub THEN 1380
1390 ptri=r
1400 LINE INPUT "Cle selection? (ou <ENTER> );cle$
1410 FOR i=1 TO nrub+1
1420 id(i)=0
1430 LINE INPUT "Rubrique a editer (nom ou <ENTER> );x$:IF x$
="" THEN 1540
1440 GOSUB 1490:IF r>nrub THEN 1420
1450 id(i)=r
1460 NEXT i
1470 GOTO 1540
1480 '--
1490 FOR r=1 TO nrub
1500 IF x$=nrub$(r) THEN RETURN
1510 NEXT r
1520 RETURN
1530 '-----
1540 nc=0 ' nc: nombre de cles
1550 l9=LEN(cle$)
1560 FOR f=1 TO nfich
1570 IF cle$(<>LEFT$(fich$(f,ptri),l9) THEN 1590
1580 nc=nc+1:ctri$(nc)=fich$(f,ptri):ix%(nc)=f
1590 NEXT f
1600 GOSUB 1920 ' appel tri
1610 PRINT:PRINT "Liste triee des fiches ":PRINT
1620 GOSUB 1650

```

```

1630 RETURN
1640 '----- sP9m edition ecran
1650 FOR w=1 TO 10
1660 IF id(w)=0 THEN 1700
1670 Ps(w)=Ps(w-1)+lg(id(w))+2
1680 NEXT w
1690 '--
1700 FOR f=1 TO nc
1710 f1=ix%(f)
1720 PRINT "!";
1730 FOR r=1 TO nrub
1740 IF id(r)=0 THEN 1790
1750 PRINT fich$(f1,id(r));
1760 PRINT TAB(Ps(r));
1770 PRINT "!";
1780 NEXT r
1790 PRINT
1800 IF f MOD 20=0 THEN INPUT x$
1810 NEXT f
1820 PRINT:INPUT "APPuyez sur <ENTER> ";x$
1830 RETURN
1910 '----- tri SHELL-METZNER
1920 ecart=nc
1930 PRINT:PRINT "Je trie Pour vous ":PRINT
1940 ecart=INT(ecart/2):IF ecart<1 THEN RETURN
1950 j=1 :k=nc-ecart
1960 i=j
1970 m=i+ecart
1980 IF ctri$(i)<=ctri$(m) THEN 2040
1990 x$=ctri$(i):ctri$(i)=ctri$(m):ctri$(m)=x$
2000 x=ix%(i):ix%(i)=ix%(m):ix%(m)=x
2010 i=i-ecart:IF i<1 THEN 2040
2020 GOTO 1970
2030 '
2040 j=j+1:IF J>k THEN 1940
2050 GOTO 1960
2060 '----- liste descripteur
2070 FOR r=1 TO nrub
2080 PRINT nrub$(r)
2090 NEXT r
2100 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
2110 RETURN
2120 '===== suppression fiche
2130 PRINT :PRINT nrub$(1):LINE INPUT "?";cle$
2140 IF cle$="" THEN RETURN
2150 FOR rang=1 TO nfich
2160 IF cle$=fich$(rang,1) THEN 2200
2170 NEXT rang
2180 PRINT:PRINT "N'existe Pas":GOTO 2130
2190 '
2200 PRINT:INPUT "Annule ok(O/N) ";r$:IF r$<>"O" THEN 2130
2210 FOR j=rang TO nfich-1
2220 FOR r=1 TO nrub
2230 fich$(j,r)=fich$(j+1,r)
2240 NEXT r
2250 NEXT j
2260 FOR r=1 TO nrub:fich$(nfich,r)="":NEXT r
2270 nfich=nfich-1
2280 GOTO 2130

```


ASSEMBLEUR

PROGRAMMER EN ASSEMB PINAUD

BASIC

BASIC ET SES FICHER DUPONT
 BASIC A Z DUPONT
 BASIC POUR TOUS DUPONT

FICHER

BASIC ET SES FICHER DUPONT

Z80

PROGRAMMER EN ASSEMB PINAUD

Appuyer sur <ENTER>?

Break in 1410

Ok

```

10 '----- BIBLIOTHEQUE
20 MODE 2:PRINT "CLAVIER MAJUSCULE"
30 DIM TITR$(100),AUT$(100),C$(100,2)
40 DIM CLE$(200),IX%(200)
50 NFICH=0 ' nombre de fiches
60 INPUT "Nouveau fichier (O/N) ";r$
70 IF r$="O" THEN 100
80 GOSUB 1110
90 '
100 CLS
110 CLS:PRINT "Modes:";PRINT
120 PRINT TAB(3);"C:   creation/modification"
130 PRINT TAB(3);"LTITRE: liste Par titre"
140 PRINT TAB(3);"LCLE:  liste Par mot-cle"
150 PRINT TAB(3);"FIN:   sauvegarde"
160 PRINT TAB(3);"S:    suppression fiche"
170 PRINT:INPUT "Mode ";m$
180 IF m$="C" THEN GOSUB 270
190 IF m$="LTITRE" THEN GOSUB 660
200 IF m$="FIN" THEN GOSUB 980
210 IF m$="LCLE" THEN GOSUB 1310
220 IF m$="S" THEN GOSUB 1550
230 GOTO 110
240 '===== creation/modification
250 ' en mode modification,entrer les Premieres lettres du titre
260 '
270 PRINT
280 PRINT:LINE INPUT "Titre? (ou ENTER) ";titr$
290 IF titr$="" THEN RETURN
300 '
310 l9=LEN(titr$)
320 IF nfich=0 THEN 370
330 FOR ran9=1 TO nfich
340 IF titr$=LEFT$(titr$(ran9),l9) THEN 460
350 NEXT ran9
360 '----- nouveau titre

```

```

370 PRINT:INPUT "Nouveau titre (O/N) ";r$
380 IF r$(">"0" THEN 280
390 nfich=nfich+1
400 ran9=nfich
410 '
420 titr$(ran9)=titr$
430 '--
440 ' Pour modification,appuyer sur <ENTER> si zone sans chang
ement
450 '
460 PRINT :PRINT titr$(ran9):PRINT
470 PRINT aut$(ran9);TAB(15); ' ancienne valeur
480 INPUT "Auteur ";aut$:IF aut$(">") THEN aut$(ran9)=aut$
490 '
500 FOR c=1 TO 2
510 PRINT c$(ran9,c);TAB(15); ' ancienne valeur
520 INPUT "Mot cle ";c$
530 IF c$(">") THEN c$(ran9,c)=c$
540 NEXT c
550 GOTO 280
630 '===== liste trieé Par titre
640 ' Pour liste des ouvra9es commençant Par 'BA' ,rePondre '
BA' a 'Cle?'
650 '
660 PRINT:INPUT "Cle (ou <ENTER> ) ";cle$
670 l9=LEN(cle$)
680 nc=0 ' nc:nombre de cles
690 FOR lv=1 TO nfich
700 IF cle$(">"LEFT$(titr$(lv),l9) THEN 720
710 nc=nc+1:cle$(nc)=titr$(lv):ix%(nc)=lv
720 NEXT lv
730 GOSUB 860 ' appel tri
740 '----- edition
750 CLS:PRINT "Liste trieé Par titre ":PRINT
760 IF nc=0 THEN RETURN
770 FOR lv=1 TO nc
780 x=ix%(lv)
790 PRINT LEFT$(titr$(x),20);TAB(22);
800 PRINT aut$(x)
810 IF lv MOD 20=0 THEN INPUT x$
820 NEXT lv
830 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER> ";x$
840 RETURN
850 '----- tri shell
860 ecant=nc
870 '
880 ecant=INT(ecant/2):IF ecant<1 THEN RETURN
890 iv=0
900 FOR i=1 TO nc-ecant
910 j=i+ecant
920 IF cle$(j)>=cle$(i) THEN 950
930 x$=cle$(i):cle$(i)=cle$(j):cle$(j)=x$:iv=1
940 x=ix%(i):ix%(i)=ix%(j):ix%(j)=x
950 NEXT i
960 IF iv=1 THEN 890 ELSE 880
970 '===== sauvegarde cassette
980 OPENOUT "BIB"
990 IF nfich=0 THEN RETURN
1000 PRINT #9,nfich

```



```

1010 FOR f=1 TO nfich
1020 PRINT #9,titr$(f)
1030 PRINT #9,aut$(f)
1040 FOR c=1 TO 2
1050 PRINT #9,c$(f,c)
1060 NEXT c
1070 NEXT f
1080 CLOSEOUT
1090 RETURN
1100 '===== lecture cassette
1110 OPENIN "BIB"
1120 INPUT #9,nfich
1130 FOR f=1 TO nfich
1140 INPUT #9,titr$(f)
1150 INPUT #9,aut$(f)
1160 FOR c=1 TO 2
1170 INPUT #9,c$(f,c)
1180 NEXT c
1190 NEXT f
1200 CLOSEIN
1210 PRINT:PRINT nfich:"Titres":PRINT
1220 FOR tp=1 TO 2000:NEXT tp
1230 RETURN
1280 '===== liste Par mot cle
1290 ' Pour tous les mot-cle,appuyer sur <ENTER> Pour la quest
ion 'Cle?'
1300 '
1310 INPUT "Cle (ou <ENTER> ) ";cle$
1320 lg=LEN(cle$)
1330 nc=0 ' nombre de cles
1340 FOR f=1 TO nfich
1350 FOR c=1 TO 2
1360 IF c$(f,c)="" THEN 1390
1370 IF cle$<>LEFT$(c$(f,c),lg) THEN 1390
1380 nc=nc+1:cle$(nc)=c$(f,c):ix%(nc)=f
1390 NEXT c
1400 NEXT f
1410 '
1420 GOSUB 860 ' appel tri
1430 '----- edition
1440 CLS:PRINT "Liste trieé Par mot-cle":PRINT
1450 FOR f=1 TO nc
1460 x=ix%(f)
1470 IF cle$(f-1)<>cle$(f) THEN PRINT:PRINT cle$(f):PRINT
1480 PRINT TAB(4);LEFT$(titr$(x),20);TAB(25);
1490 PRINT aut$(x)
1500 IF f MOD 10=0 THEN INPUT x$
1510 NEXT f
1520 PRINT:INPUT "Appuyer sur <ENTER>";x$
1530 RETURN
1540 '===== suppression titre
1550 PRINT:INPUT "Titre ";titr$:IF titr$="" THEN RETURN
1560 lg=LEN(titr$)
1570 FOR ran9=1 TO nfich
1580 IF titr$=LEFT$(titr$(ran9),lg) THEN 1620
1590 NEXT ran9
1600 PRINT:PRINT "N'existe Pas":PRINT:GOTO 1550
1610 '
1620 PRINT titr$(ran9):PRINT
1630 INPUT "Suppression ok (O/N) ) ";r$

```



```
1640 IF r$(">")="0" THEN 1550
1650 FOR j=ran9 TO nfich-1
1660   titr$(j)=titr$(j+1)
1670   aut$(j)=aut$(j+1)
1680   FOR c=1 TO 2
1690     c$(j,c)=c$(j+1,c)
1700   NEXT c
1710 NEXT j
1720 titr$(nfich)="" : aut$(nfich)=""
1730 FOR c=1 TO 2 : c$(nfich,c)="" : NEXT c
1740 nfich=nfich-1
1750 GOTO 1550
```


ANNEXE | 2

TABLE DES NOTES

Octave: -1	FREQ	PERIODE	Octave: 2	FREQ	PERIODE
DO	131	956	DO	1047	119
DO DIESE	129	967	DO DIESE	1034	121
RE	147	851	RE	1175	106
MI BEMOL	156	804	MI BEMOL	1245	100
MI	165	758	MI	1319	95
FA	175	716	FA	1397	89
FA DIESE	185	676	FA DIESE	1480	84
SOL	196	638	SOL	1568	80
SOL DIESE	208	602	SOL DIESE	1661	75
LA	220	568	LA	1760	71
SI BEMOL	233	536	SI BEMOL	1865	67
SI	247	506	SI	1976	63
Octave: 0	FREQ	PERIODE	Octave: 3	FREQ	PERIODE
DO	262	478	DO	2093	60
DO DIESE	258	484	DO DIESE	2067	60
RE	294	426	RE	2349	53
MI BEMOL	311	402	MI BEMOL	2489	50
MI	330	379	MI	2637	47
FA	349	358	FA	2794	45
FA DIESE	370	338	FA DIESE	2960	42
SOL	392	319	SOL	3136	40
SOL DIESE	415	301	SOL DIESE	3322	38
LA	440	284	LA	3520	36
SI BEMOL	466	268	SI BEMOL	3729	34
SI	494	253	SI	3951	32
Octave: 1	FREQ	PERIODE	Octave: 4	FREQ	PERIODE
DO	523	239	DO	4186	30
DO DIESE	517	242	DO DIESE	4135	30
RE	587	213	RE	4699	27
MI BEMOL	622	201	MI BEMOL	4978	25
MI	659	190	MI	5274	24
FA	698	179	FA	5588	22
FA DIESE	740	169	FA DIESE	5920	21
SOL	784	159	SOL	6272	20
SOL DIESE	831	150	SOL DIESE	6645	19
LA	880	142	LA	7040	18
SI BEMOL	932	134	SI BEMOL	7459	17
SI	988	127	SI	7902	16

ANNEXE | 3

MESSAGES D'ERREURS

Si le message d'erreur ne suffit pas pour détecter d'où provient l'erreur, on pensera à **visualiser les valeurs des variables en "mode direct"**. Ceci aidera bien souvent à la retrouver.

Des instructions STOP judicieusement placées permettront également de mieux suivre l'évolution des valeurs des variables. On pourra ainsi insérer momentanément des instructions de visualisation des valeurs des variables (PRINT "X=";X par exemple).

La **trace** (avec **TRON**), un peu trop riche en informations, ne sera utilisée que dans les cas particulièrement délicats.

Pour obtenir le code erreur, on fera "**PRINT ERR**" en mode direct.

Message	Code	
ARRAY ALREADY DIMENSIONED	10	(tableau redimensionné) Un tableau est à nouveau dimensionné ou une dimension de tableau est déclarée pour un tableau non déclaré explicitement mais créé par BASIC (avec une dimension 10) parce qu'il a déjà été référencé (par une instruction A(4)=X par exemple).
CANNOT CONTINUE	17	(l'exécution ne peut se poursuivre) On a tenté de poursuivre l'exécution d'un programme qui : – a été stoppé à cause d'une erreur – a été modifié après une interruption.

Message	Code	
DATA EXHAUSTED	4	(DATAs épuisés) Un READ est exécuté alors qu'il n'y a plus de DATA à lire. – On a oublié des DATAs – On a oublié de programmer RESTORE.
DIVISION BY ZERO	11	(division par zéro)
DIRECT COMMAND FOUND	21	(commande directe) Une commande directe sans numéro de ligne est trouvée lors d'un chargement.
EOF MET	24	(fin de fichier rencontré) Prévoir un test de fin de fichier avec "EOF" avant INPUT #9.
FILE ALREADY OPEN	27	(fichier déjà ouvert)
FILE TYPE ERROR	25	(mauvais type de fichier) On tente d'ouvrir un fichier programme avec OPENIN.
INVALID DIRECT COMMAND	12	(illégal en mode direct) L'instruction frappée n'est pas validée en mode direct ; elle ne peut être exécutée que précédée d'un numéro de ligne.
IMPROPER ARGUMENT	5	(argument invalide) Un paramètre hors du domaine normal à une fonction arithmétique ou à une fonction chaîne. EX. : – argument négatif pour SQR – longueur spécifiée dans LEFT\$, MID\$, RIGHT\$ non compris entre 0 et 255.
LINE DOES NOT EXIST	8	(numéro de ligne indéfini) Une instruction référence une ligne qui n'existe pas.
LINE TOO LONG	23	(ligne trop longue) Une ligne de programme dépasse 255 caractères.
NEXT MISSING	26	(FOR sans NEXT) Une instruction n'a pas de NEXT associé.

Message	Code	
MEMORY FULL	7	(plus de mémoire centrale) Il n'y a plus assez de place en mémoire centrale. – On doit supprimer une partie du programme ou les tableaux. – La structure des boucles est trop compliquée.
OPERAND MISSING	22	(opérande manquant) Il manque un opérande dans une expression.
OVERFLOW	6	(dépassement de capacité) On a tenté de donner à une variable entière une valeur non comprise entre -32768 et +32767.
RESUME MISSING	19	(pas d'instruction RESUME) Une instruction END a été rencontrée dans un programme de traitement d'erreur.
SUBSCRIPT OUT OF RANGE	9	(référence en dehors du domaine) Un tableau est référencé en dehors de ses dimensions. Souvent, pour un tableau non déclaré qui a été dimensionné à 10 par BASIC parce que référencé (par une instruction $A(4)=X$ par exemple).
SYNTAX ERROR	2	(erreur de syntaxe) La ligne contient une erreur de syntaxe : – parenthèses non appairées – ponctuation incorrecte – instruction n'existant pas – etc.
TYPE MISMATCH	13	(désaccord entre numérique et chaîne) Une valeur numérique est affectée à une chaîne ou l'inverse.
UNEXPECTED NEXT	1	(NEXT sans FOR) Une variable dans un NEXT ne correspond à aucun FOR. Ex. : La ligne FOR correspondante a été effacée sans le NEXT associé.
UNEXPECTED RESUME	20	(RESUME sans ON ERROR)

Message	Code
UNEXPECTED RETURN	3 (RETURN sans GOSUB) – On est “entré” dans un sous-programme par GOTO (au lieu de GOSUB). – On est “entré” dans un sous-programme par erreur parce que l’on a oublié STOP ou END à la fin de l’exécution de son programme (devant un sous-programme).
UNKNOW COMMAND	28 (commande inconnue)
UNKNOW USER FONCTION	18 (fonction utilisateur indéfinie) Une fonction FN est appelée avant d’être définie par DEF FN.
WEND MISSING	29 (WEND manquant)

ANNEXE | 4

INDEX

ABS.....	81	INKEY\$.....	33	RELEASE.....	113
AFTER.....	117	INP.....	87	REMAIN.....	118
AND.....	22	INPUT.....	32	RENUM.....	17
ASC.....	59	INPUT #9.....	121	RESTORE.....	48
ATN.....	81	INSTR.....	61	RESUME.....	76
AUTO.....	15	INT.....	82	RETURN.....	71
BIN\$.....	63	JDY.....	39	RIGHT\$.....	57
BORDER.....	28	KEY.....	38	RND.....	89
CAT.....	15	KEY DEF.....	39	ROUND.....	82
CHAIN.....	16	LEFT\$.....	57	RUN.....	18
CHR\$.....	60	LEN.....	58	SAVE.....	18
CINT.....	81	LINE INPUT...	33	SGN.....	82
CLEAR.....	16	LINE INPUT#..	122	SIN.....	82
CLG.....	94	LIST.....	17	SOUND.....	109
CLOSEIN.....	122	LOAD.....	17	SPACE\$.....	62
CLOSEOUT.....	122	LOCATE.....	29	SPEED INK....	29
CLS.....	27	LOG.....	82	SPEED KEY....	37
CONT.....	16	LOG10.....	82	SPEED WRITE..	18
COPY.....	13	LOWER\$.....	63	SQ.....	112
COS.....	81	MAX.....	82	SQR.....	82
CREAL.....	81	MEMORY.....	86	STR\$.....	59
DATA.....	47	MERGE.....	17	STRING\$.....	62
DEF FN.....	82	MID\$.....	57	SYMBOL.....	103
DEFINT.....	21	MIN.....	82	SYMBOL AFTER.	103
DEFREAL.....	21	MOD.....	22	TAG.....	95
DEFSTR.....	21	MODE.....	25	TAGOFF.....	95
DELETE.....	16	MOVE.....	92	TAN.....	82
DI.....	119	NEW.....	17	TEST.....	94
DIM.....	41	NEXT.....	43	TIME.....	117
DRAW.....	92	ON BREAK STOP	38	TROFF.....	19
EDIT.....	13	ON ERROR.....	76	TRON.....	18
EI.....	119	ON GOSUB.....	74	UNT.....	82
ENT.....	111	ON GOTO.....	74	UPPER\$.....	63
ENV.....	111	ON SQ.....	113	VAL.....	59
EOF.....	122	OPENIN.....	121	VPOS.....	31
ERASE.....	54	OPENOUT.....	121	WAIT.....	87
ERL.....	76	OR.....	22	WHILE.....	46
ERR.....	76	ORIGIN.....	94	WIDTH.....	19
EVERY.....	118	OUT.....	87	WIDTH.....	70
EXP.....	81	PAPER.....	25	WINDOW.....	30
FIX.....	81	PEEK.....	85	WINDOW SWAP..	31
FOR.....	43	PEN.....	25	WRITE.....	69
FRE.....	82	PLOT.....	91	WRITE#.....	122
GOSUB.....	71	POKE.....	85	XOR.....	22
HEX\$.....	63	POS.....	31	XPOS.....	92
HIMEM.....	86	PRINT.....	65	YPOS.....	92
IF.....	41	PRINT #9.....	121	ZONE.....	69
INK.....	26	RANDOMIZE....	90		

Achévé d'imprimer en avril 1985
sur les presses de l'imprimerie Laballery et C^o
58500 Clamecy
Dépôt légal : avril 1985

N° d'impression : 504022
N° d'édition : 86595-230-2
ISBN : 2-86595-230-4

Votre avis nous intéresse

- Pour nous permettre de faire de meilleurs livres, adressez-nous vos critiques sur le présent livre.
 - Si vous souhaitez des éclaircissements techniques, écrivez-nous, nous adresserons votre demande à l'auteur qui ne manquera pas de vous répondre directement.

- Ce livre vous donne-t-il toute satisfaction?

- Y a-t-il un aspect du problème que vous auriez aimé voir abordé?

Comment avez-vous eu connaissance de ce livre?

- | | |
|---|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> publicité | <input type="checkbox"/> cadeau |
| <input type="checkbox"/> catalogue | <input type="checkbox"/> librairie |
| <input type="checkbox"/> boutique micro | <input type="checkbox"/> exposition |
| <input type="checkbox"/> autres | |

Avez-vous déjà acquis des livres PSI?

lesquels? _____

qu'en pensez-vous? _____

Nom _____ Prénom _____ Age _____

Adresse _____

Profession _____

Centre d'intérêt _____

CATALOGUE GRATUIT

Vous pouvez obtenir un catalogue complet des ouvrages PSI, sur simple demande, ou en retournant cette page remplie à votre libraire, à votre boutique micro ou aux

Editions du PSI
BP 86
77402 Lagny-sur-Marne Cedex

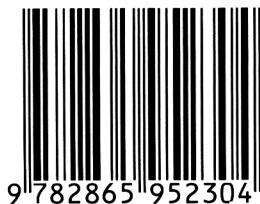
BASIC AMSTRAD CPC 464

METHODES PRATIQUES

Cet ouvrage s'adresse à vous qui, de plus en plus nombreux, avez déjà pratiqué le BASIC et qui souhaitez pousser votre Amstrad à son meilleur niveau de performance.

Vous découvrirez, grâce à de nombreux programmes-exemples, toutes les instructions du CPC 464 au fur et à mesure de vos besoins, ainsi que les avantages spécifiques à votre ordinateur : jeu d'instructions très complet, gestion des interruptions en BASIC, sortie stéréo ou haut-parleur intégré, etc.

La deuxième partie comprenant des programmes de graphisme et de gestion fera ressortir la richesse de la palette de couleurs en haute résolution et la rapidité d'exécution de l'Amstrad.



9 782865 952304

100 F.F./ISBN : 2 865 95-230 4

ÉDITIONS DU P.S.I. - B.P. 86 - 77402 LAGNY S/MARNE CEDEX - FRANCE

BASIC ADMINISTRATION

CPA 464

METHODS PRACTICES





Document numérisé avec amour par

AMSTRAD

CPC 

MÉMOIRE ÉCRITE



<https://acpc.me/>